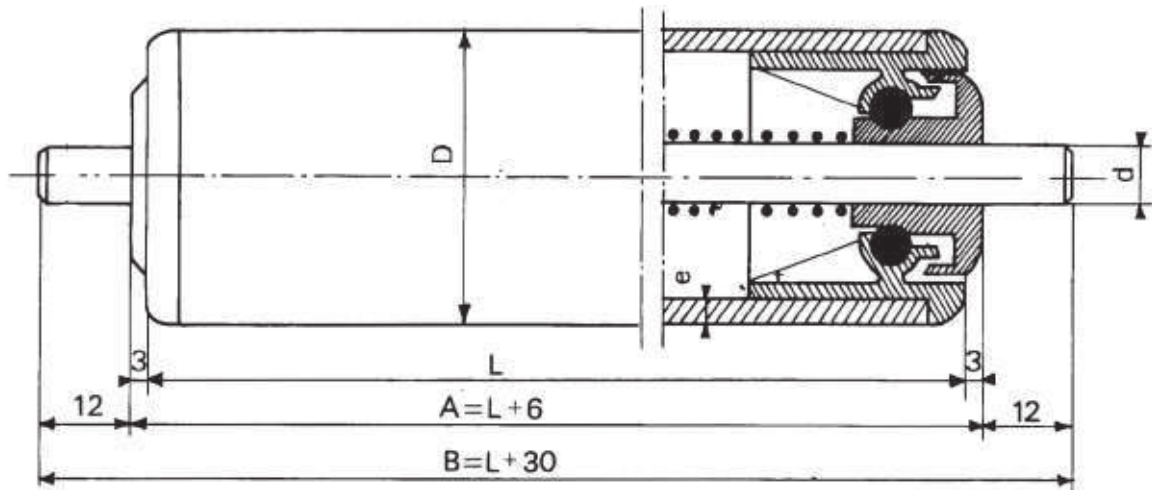


Rouleaux	219
Bandes transporteuses	224
Courroies thermosoudables	228
Tapis métallique	234
Tapis modulaire	235
Convoyeurs	236
Vérins à vis	237
Vérins électriques	240
Vérins pneumatiques	242
Billes de manutention	244





Charges maximales / Poids (kg) à 20°C								
D x e	L d	Longueurs intermédiaires possibles:						
		100	200	300	400	500	600	700
20 x 1,5*	6	4 0,05	3 0,09	2 0,13	1 0,16			
30 x 1,8	6	5 0,10	4 0,16	3 0,23	2 0,29	1 0,35		
	8	7 0,12	6 0,18	5 0,25	4 0,31	2,5 0,37	2 0,43	
40 x 2,3	8	10 0,12	9 0,20	8 0,28	6 0,36	5 0,44	4 0,52	3 0,60
	10	14 0,15	13 0,25	11 0,35	9 0,46	7 0,56	6 0,66	5 0,76
50 x 2,8	8	11 0,15	10 0,25	9 0,35	7 0,45	6 0,55	5 0,65	4 0,75
	10	15 0,18	14 0,30	12 0,42	10 0,54	8 0,67	7 0,79	6 0,91

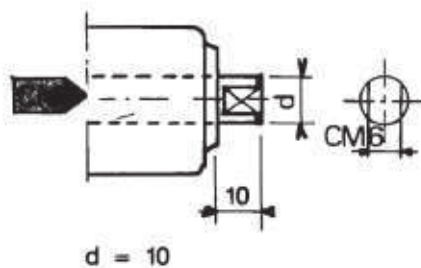
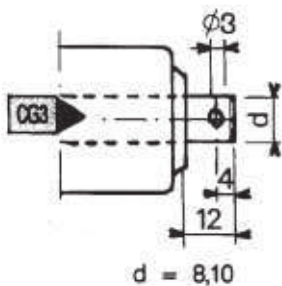
Tube : PVC rigide, blanc qualité dite alimentaire.
* Possibilité de tube acier $\varnothing 20 \times 1,5$ brut ou zingué sur demande.

Embouts : plastique noir.
EBA : à billes acier.
EBX : à billes inox (304).

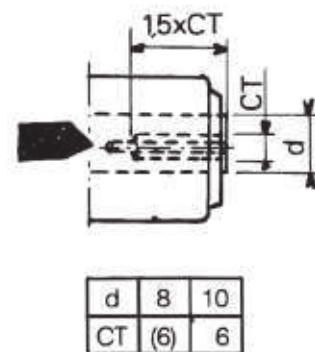
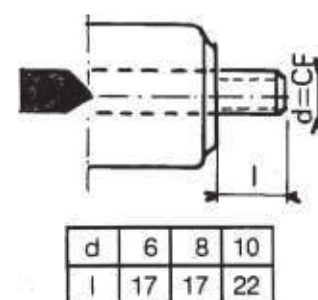
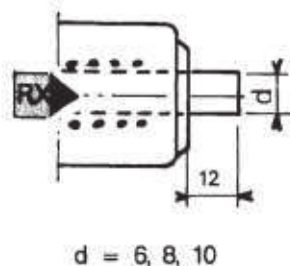
Axe : acier brut
acier zingué
inox (304)
sans axe } sur demande

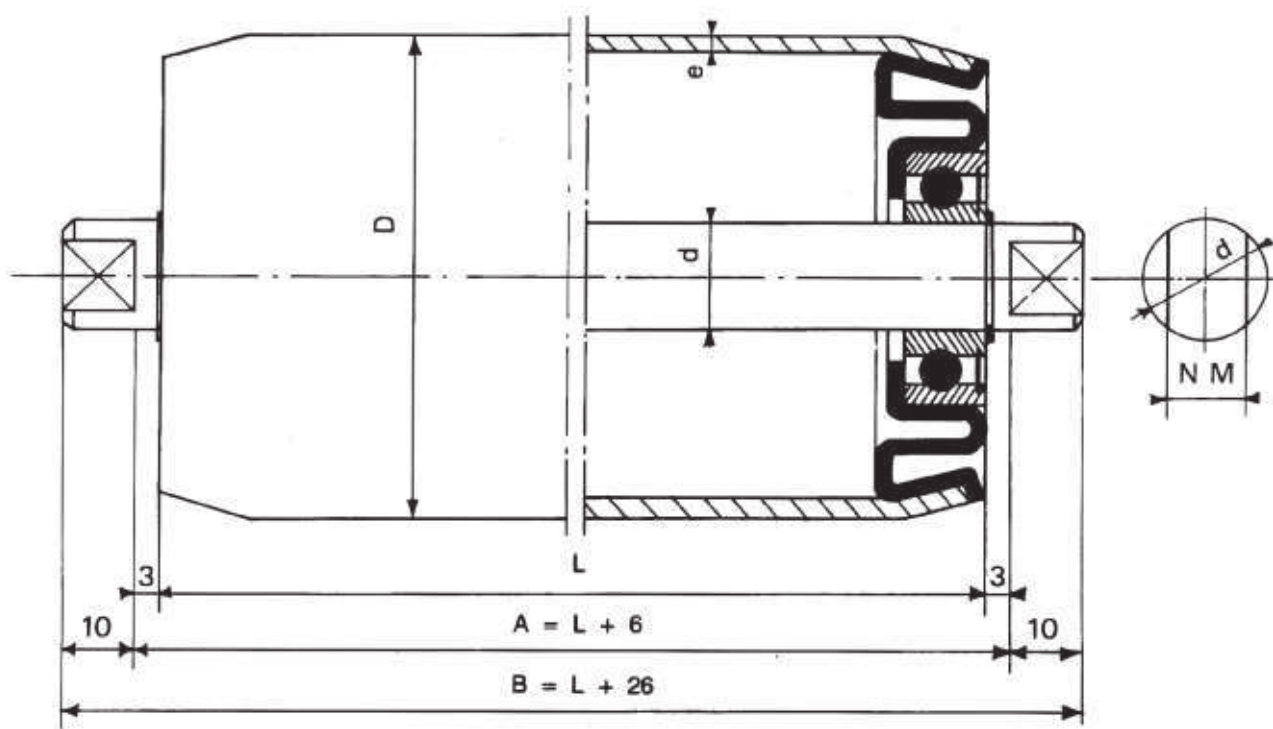
Ressorts : inox.

Utilisation : charges isolées. $0^\circ\text{C} < T < 50^\circ\text{C}$.
gravité uniquement.



Autres : sur demande.





Charges admissibles uniformément réparties/poids (kg) - Toutes longueurs intermédiaires possibles

D x e	40 x 1,5		50 x 1,5		50 x 2		60 x 1,5		60 x 2		63,5 x 2,9	70 x 2	70 x 2,9
	L	d	12	15	12	15	12	15	12	15	15	15	15
100	64	77	120	145	145	170	150	175	160	215	250	250	250
	0,37	0,43	0,46	0,52	0,52	0,58	0,55	0,61	0,61	0,68	0,82	0,74	0,86
200	64	77	120	145	145	170	150	175	160	215	250	250	250
	0,63	0,74	0,73	0,84	0,84	0,95	0,85	0,96	0,99	1,10	1,39	1,22	1,48
300	64	77	120	145	145	170	150	175	160	215	250	250	250
	0,84	0,90	0,99	1,15	1,17	1,33	1,15	1,31	1,36	1,52	1,97	1,69	2,09
400	64	77	120	145	145	170	150	175	160	215	250	250	250
	1,07	1,28	1,26	1,47	1,49	1,70	1,46	1,66	1,74	1,96	2,54	2,17	2,71
500	64	77	95	120	110	155	115	150	125	195	250	250	250
	1,30	1,56	1,53	1,79	1,82	2,08	1,76	2,02	2,11	2,37	3,11	2,64	3,33
600	53	64	80	110	92	140	97	145	107	163	206	206	206
	1,52	1,83	1,80	2,11	2,15	2,45	2,07	2,37	2,49	2,80	3,68	3,11	3,85
700	46	55	70	95	79	120	84	125	94	140	178	178	178
	1,76	2,12	2,07	2,43	2,47	2,83	2,37	2,73	2,86	3,22	4,25	3,58	4,57
800	40	48	60	82	69	105	74	110	84	122	156	156	156
	1,99	2,40	2,33	2,74	2,80	3,21	2,68	3,09	3,24	3,65	4,82	4,06	5,19
900	36	43	53	74	62	93	67	98	77	108	140	140	140
	2,21	2,67	2,60	3,06	3,12	3,58	2,98	3,44	3,61	4,07	5,40	4,53	5,81
1000	32	38	48	66	55	85	62	92	72	96	127	127	127
	2,45	2,96	2,87	3,38	3,45	3,96	3,29	3,80	3,99	4,50	5,96	5,00	6,43
1100	29	35	44	60	50	76	55	81	65	87	116	116	116
	2,68	3,27	3,14	3,73	3,75	4,33	3,59	4,15	4,36	4,92	6,54	5,48	7,05
1200	26	31	40	55	46	70	51	75	61	80	107	107	107
	2,91	3,52	3,40	4,01	4,10	4,71	3,90	4,51	4,74	5,35	7,11	5,95	7,66
1300	24	29	37	51	42	65	47	70	57	74	100	100	100
	3,14	3,80	3,67	4,33	4,42	5,08	4,20	4,86	5,11	5,77	7,68	6,43	8,28
1400	22	26	34	47	39	60	44	65	54	69	94	94	94
	3,37	4,08	3,94	4,65	4,75	5,46	4,50	5,21	5,49	6,20	8,25	6,90	8,90
1500	20	24	32	44	37	56	40	59	50	63	88	88	88
	3,60	4,36	4,21	4,97	5,08	5,84	4,81	5,57	5,86	6,62	8,83	7,37	9,52

Tube: acier roulé-soudé tarif 101-102.
Embouts : tôle d'acier emboutie.
Roulements : normalisés, graissés.
 6201Z (201Z) pour axe $\varnothing 12$ (avec cage nylon intermédiaire entre boîtier et roulement).
 6202Z (202Z) pour axe $\varnothing 15$.
Axe : acier étiré tolérance h_9 : A "d".
Utilisation : manutention de charges isolées par gravité ou système mécanisé.
 $-20^{\circ}\text{C} < T^{\circ}\text{C} < +80^{\circ}\text{C}$.
 (Possibilité de rouleaux guides : page 50).
 Ces rouleaux ne sont pas tenus en stock et sont livrés en standard, en acier brut.

NOUS CONSULTER POUR :

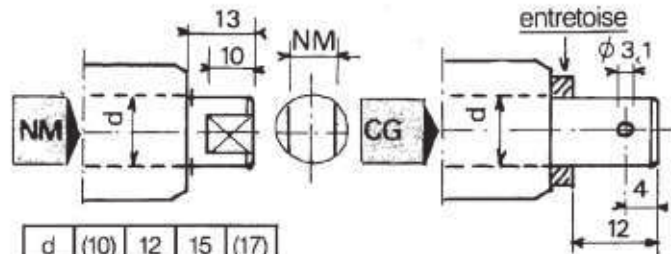
- 100 > L > 1500 (maxi 3400).
- $T^{\circ}\text{C} > 80^{\circ}\text{C}$.
- Tube inox (304) : $\varnothing 48,3 \times 1,6$ - $50 \times 1,5$ - $60,3 \times 1,6$.
- Axe inox (304).
- Roulements avec autres protections ZZ, RS, 2RS.
- Axe $\varnothing 10$ avec roulements 6300 (Z, ZZ, RS, 2RS).
- Axe $\varnothing 17$ avec roulements 6003 (Z, ZZ, RS, 2RS).
- Revêtement et traitements de surfaces divers.
- Caoutchoutage par vulcanisation : dureté shore, ép., qualité, à définir.
- Polyuréthane : ép. mini 5 mm toutes duretés.
- Rilsan : ép. 0,2 à 0,3, blanc, (gris).
- Antidérapant : "gréponyl" (grenaille + "liant").
- Zingage électrolytique : 10-12 μs .
- Chromage dur..

NOTA : pour bien définir un rouleau :
 (neuf ou de rechange) nous indiquer :
 Dxe ; d ; longueur de jupe.
 Cote intérieure du bati : (A).
 Longueur hors tout de l'axe avec :
 - ses dépassements
 - son exécution
 La charge (nature, intensité) supportée.
 Le milieu d'utilisation ; revêtements...

Executions d'axes standards

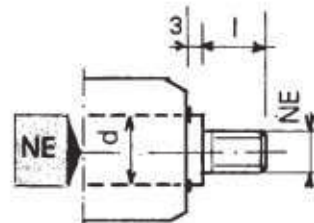
maintenus par clips

couissants

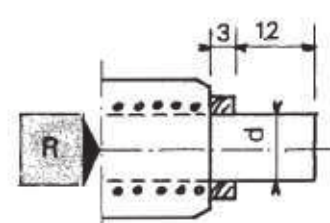


d	(10)	12	15	(17)
NM	6	8	(8) 10	14

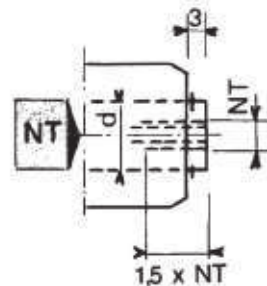
d	(10)	12	15
---	------	----	----



d	(10)	12	15	(17)
NE	8	8 (10)	12 (14)	14
l	12	17	17	22

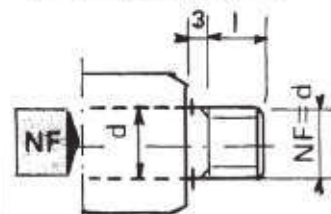


d	(10)	12	15
---	------	----	----



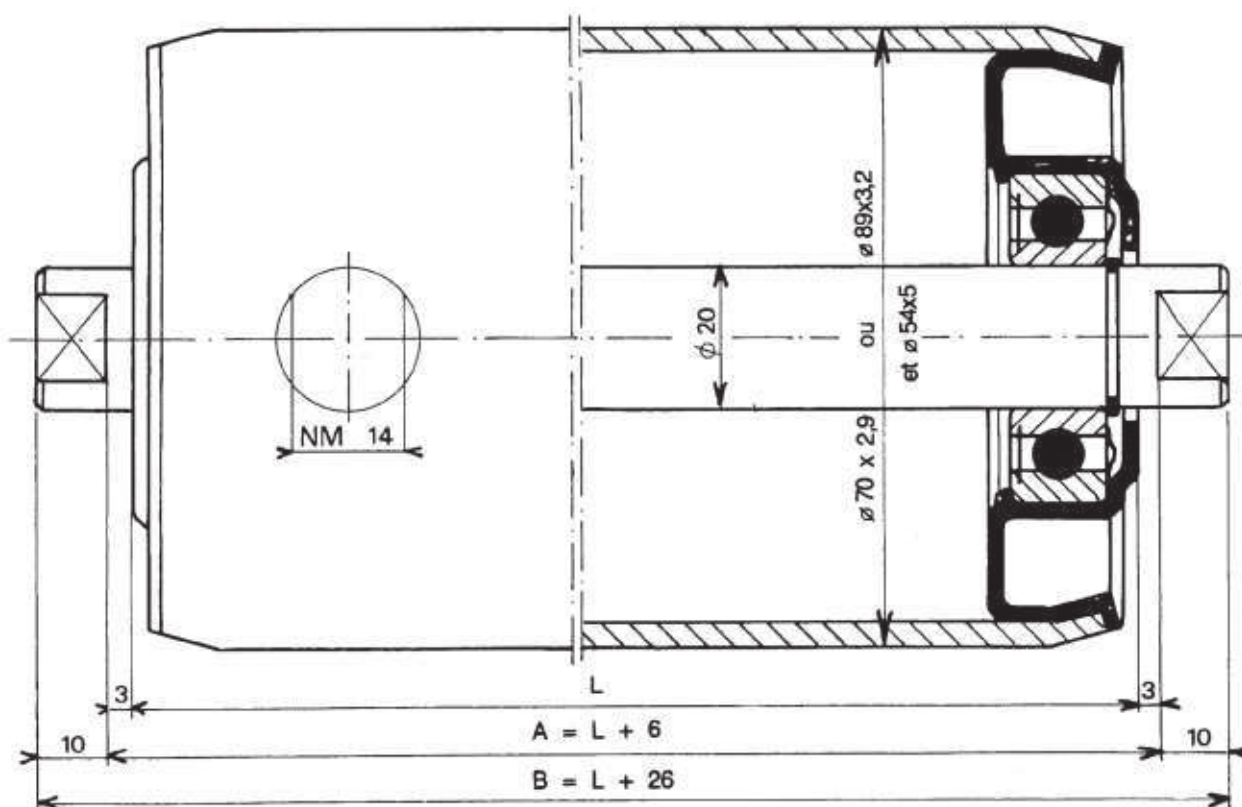
d	(10)	12	15	(17)
NT	6	8	(8) 10	10

**AUTRES
TYPES
SUR
DEMANDE**



d	(10)	12
NF	10	12
l	22	22

autres exécutions sur demande



Tube: roulé-soudé - tarif 101/102 - ø54x5 (sans boîtiers) - ø70x2,9 - ø89x3,2.

Embouts : tôle d'acier emboutie épaisseur 2 mm.

Roulements : 6204 protégé par anneau métallique jointif.

Axe : acier étiré ø20 tolérance H₉.

Utilisation : charges isolées lourdes (palettes...); de -20°C < T° < +80°C.

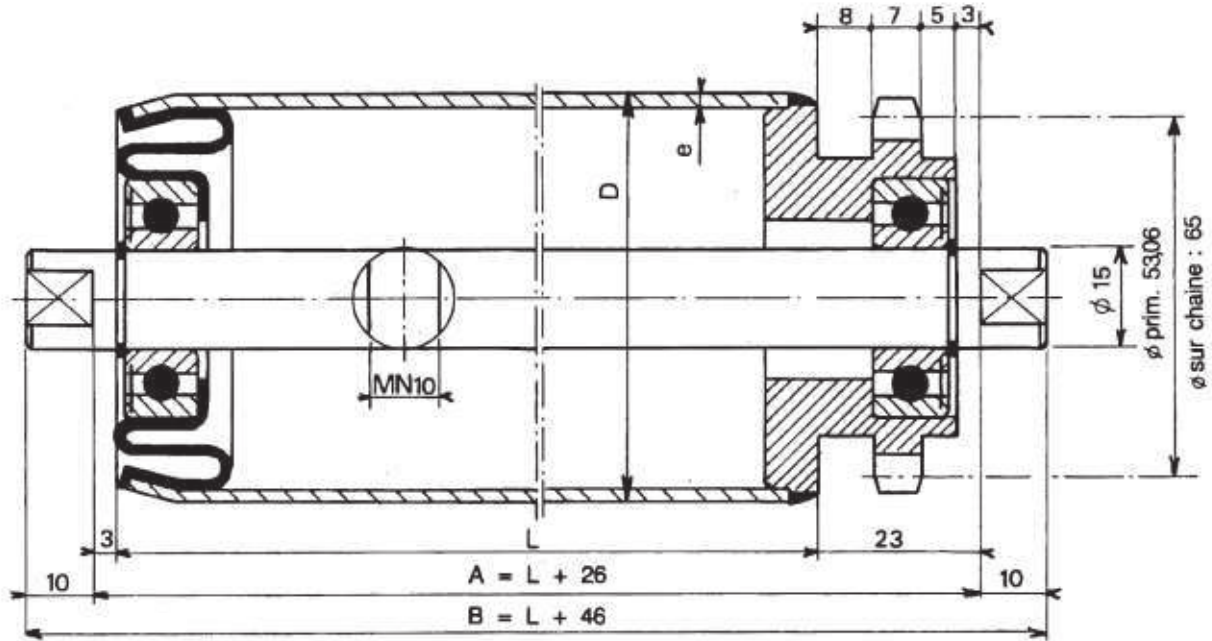
NOUS CONSULTER POUR :

- 100 > L > 1500 avec longueur maxi 3400 - T° > +80°C.
- Axe ø15 : avec bague intermédiaire en plastique entre axe et roulement 6204 protégé.
- Axe ø17 : avec roulement 6303Z.
- Tubes suivants : ø70x5 - ø89x5 : acier
ø89x3 et axe ø20 : inox 304
- Roulements avec autres protections Z, ZZ, RS, 2RS ou inox.
- Revêtements divers : zinguage - chromage dur - caoutchouc - polyuréthane - rilsan - etc..

Toutes longueurs intermédiaires et au-delà de 1500 mm possibles (maxi 3400)															
Charges maximales admissibles uniformément réparties - et poids (kg)															
L	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
ø 70x2,0	320 1,25	320 1,97	320 2,70	320 3,43	320 4,15	270 4,88	235 5,61	205 6,33	180 7,06	162 7,79	150 8,53	137 9,24	126 9,97	117 10,69	110 11,42
ø 89x3,2	600 1,54	600 2,46	600 3,38	600 4,30	600 5,23	490 6,15	425 7,07	375 7,99	330 8,92	300 9,84	270 10,76	250 11,68	230 12,61	210 13,53	200 14,45
ø 54x5	460 1,135	460 1,98	460 2,835	460 3,69	460 4,54	380 5,39	330 6,25	290 7,10	255 7,95	230 8,80	210 9,66	190 10,5	175 11,35	160 12,2	150 13,05

Standard : Pignon 13 dts pas 12,7 | Simple : 13 S 7
Double : 13 D 7 pour chaîne simple (ISO : 08B1)

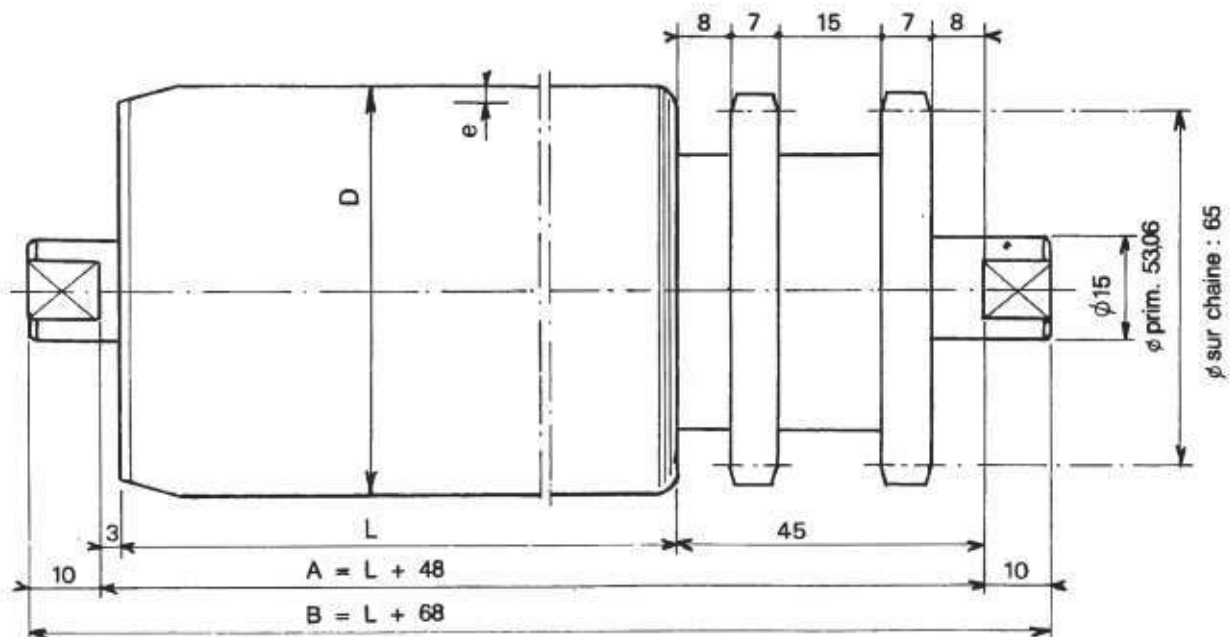
NC/13S7



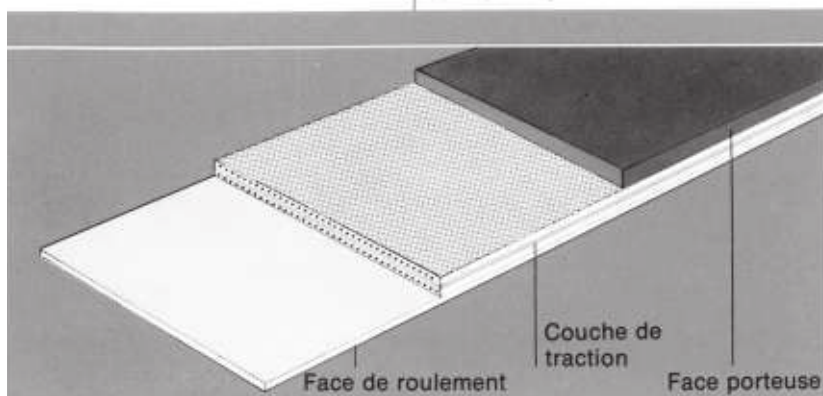
en standard

D	50	60	63,5	70	70
x	x	x	x	x	x
e	2	2	2,9	2	2,9

NC/13D7



Pourquoi TRANSILON pour les transports légers



Conception

Combinaison des matériaux

TRANSILON se compose de tissu de polyester (chaîne et trame) avec revêtement PVC ou polyuréthane.

Les avantages

- possibilité de faibles courses de tension même en cas de variations d'humidité et de température
- possibilité de petits diamètres de tambour et rouleaux de renvoi
- planéité parfaite même pour bandes larges
- montage facile même pour bandes longues
- possibilités d'application multiples
- possibilité d'utilisation comme sangle élévatrice
- bonne adaptation aux rouleaux formant l'auge

Les caractéristiques

TRANSILON offre des avantages décisifs pour l'application. Selon la couche de traction:

- faible allongement
- stabilité dimensionnelle
- bonne flexibilité longitudinale
- rigidité transversale
- faible poids et épaisseur
- grande robustesse
- résistance à la traction et à l'arrachement
- possibilité de fonctionnement en auge

Selon le revêtement choisi TRANSILON est:

- résistant à l'abrasion
- résistant aux coupures
- antistatique
- largement résistant à l'influence d'huiles, graisses et produits chimiques
- physiologiquement neutre (FDA et USDA)
- résistant à la décomposition et putréfaction
- silencieux en fonctionnement
- adhérent ou glissant
- lisse ou structuré

INFORMATIONS GÉNÉRALES POUR TOUTES LES BANDES

Diamètres minimum des tambours

Les diamètres sont valables pour une bande jonctionnée à chaud et à la tension préconisée. En fonction du type de jonction et des conditions de travail (p.e. la température), différents diamètres de tambour sont possibles. En cas d'utilisation d'agrafes, le diamètre des plus petits tambours doit être augmenté d'environ 50%.

Propriétés

Toutes les bandes sont inodores et insipides. FDA, BGA et CE (Communauté Européenne) sont applicable pour le revêtement supérieur. USDA et l'aptitude pour des projets HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) et SSOP (Sanitation Standard Operating Procedures) sont applicables à toute la bande. Sauf indication contraire, les propriétés mentionnées sont applicables à toute la bande.

Résistance aux huiles, graisses et solvants

Tous les types de bande avec revêtement supérieur en Nonex PVC, Ropan PUR, Ropanyl PUR, Peflex PE, Amtel PET ou Silam Si, et la plupart des types avec face supérieure et/ou inférieure en tissu ont une bonne stabilité aux huiles et graisses animales, minérales et végétales.

Tous les types avec un revêtement supérieur en Flexam PVC ou Vidon PVC ont une stabilité limitée.

Nombreuses références, nous consulter

EXEMPLES :

Références couleur	Caractéristiques	Application	ø mini tambour	Facteur de travail	Dureté face sup	Epaisseur
EM8/2 0+04 Vert F-A5	Bande standard PVC	Manutention générale	ø 50	8 N/mm	80 shore	1,9 mm
ESM6/2 0+04 Noir M2	PVC	1	ø 40	6 N/mm	80 shore	1,8 mm
EM6/2 0+0 Blanc, écru	Non collante	Imprimerie Alimentaire	ø 20	6 N/mm	Accumulation possible	1,5 mm
EM8/2 00+05 Blanc A5 CR	PVC	Industrie Alimentaire	ø 50	8 N/mm	40 shore	2,3 mm
EFM8/2 00+03 Transparente	PU	Chimie	ø 40	8 N/mm	85 shore	1,7 mm
EM6/2 00+02 Bleu	FDA	Alimentaire	ø 40	6 N/mm	85 shore	1,5 mm
EM10/2 00+01 Jaune	Antiabrasion	Bonne résistance à la coupure	ø 50	10 N/mm	58 shore	1,5 mm
EX10/2 0+07 Noire M2ASFR	Résistante Accumulation	Transport difficile	ø 100	10 N/mm	95 shore	2,5 mm
EM8/2 0+A32 Structurée	Rayures longitudinales	PVC très bonne résistance	ø 25	8 N/mm	35 shore	2,3 mm
EM10/2 0+P6 Vert	Nid d'abeille	Bonne adhérence	ø 50	10 N/mm	35 shore	5,3 mm

DOMAINES D'UTILISATIONS

Transport de panneaux
Boulangerie industrielles
Industrie alimentaire, pharmaceutique
Industrie du verre, métallurgie,
transports inclinés
Transport du papier
Palettiseurs polisseuses
Industrie automobile
Machines spéciales
etc.

Indiquer nous
vos paramètres
de transport
nous vous définirons
la bande

Dimensions - Charge au m²
Sole de glissement ou
fonctionnement sur rouleau -
ø tambour - vitesse -
produit transporté - inclinaison -
accumulation -
type de mise sans fin.

Programme de profils

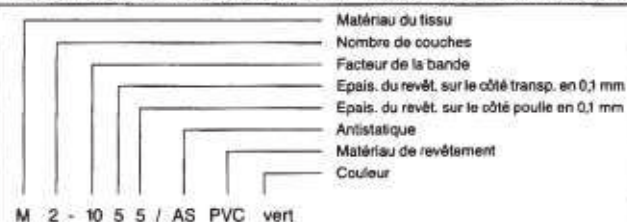
Types standard			No d'art.	Dimensions en mm			Dist. min. de mil. à mil. du profil en mm	ø de poulie min. en mm par 20°C		Croquis du profil
				A	B	C		ø profils longitudinaux	ø profils transvers.	
Profils en PVC longitudinaux et transversaux	P 5	blanc	55552	ø 6	-	-	20	50	25	Profil P 5 vert/blanc
		vert	55501	ø 6	-	-	20	50	25	
	P 10	blanc	55554	13	10	-	20	120	130	Profils P 10/ P 11/ P 17, vert/blanc
		vert	55503	13	10	-	20	120	130	
	P 11	blanc	55553	6	4	-	20	60	30	Profils K 8/ K 10/ K 13/ K 17, vert/blanc
		vert	55502	6	4	-	20	60	30	
	P 17	blanc	55588	20	15	-	20	-	180	Profils K 30, vert/blanc
		vert	55569	20	15	-	20	-	180	
	K 8	blanc	55594	8	5	4	20	60	50	Profils K 8/ K 10/ K 13/ K 17, vert/blanc
		vert	55595	8	5	4	20	60	50	
K 10	blanc	55565	10	6	6	20	70	70	Profils K 30, vert/blanc	
	vert	55516	10	6	6	20	70	70		
K 13	blanc	55566	13	8	8	20	90	90	Profils K 30, vert/blanc	
	vert	55518	13	8	8	20	90	90		
K 17	blanc	55567	17	11	9	30	110	120	Profils K 30, vert/blanc	
	vert	55517	17	11	9	30	110	120		
K 30	blanc	55638	30	16	20	50	240	150	Profils K 30, vert/blanc	
	vert	55519	30	16	20	50	240	150		
Profils en PVC transversaux	T 20	blanc	55557	30	20	-	40	-	120	Profil T, blanc
		vert	55508	30	20	-	40	-	100	
	T 30	blanc	55558	30	30	-	40	-	130	Profil T, vert
		vert	55509	30	30	-	40	-	110	
	T 40	blanc	55559	40	40	-	60	-	140	Profil L, blanc
		vert	55510	40	40	-	60	-	120	
	L 40	blanc	55563	40	40	-	60	-	140	Profil L, vert
		vert	55514	40	40	-	60	-	120	
	T 50	blanc	55499	40	50	-	70	-	180	Profil L, blanc
		vert	55498	40	50	-	70	-	160	
T 60	blanc	55560	40	60	-	70	-	210	Profil L, vert	
	vert	55511	40	60	-	70	-	180		
L 60	blanc	55564	40	60	-	70	-	210	Profil L, vert	
	vert	55515	40	60	-	70	-	180		
T 80	blanc	55561	50	80	-	80	-	280	Profil L, vert	
	vert	55512	50	80	-	80	-	250		

- Les profils en PVC peuvent être soudés ou collés dans pratiquement toutes les dispositions.
- Les profils longitudinaux K 10/K 13/K 17/K 30 sont vendus dentés. Le diamètre min. du poulie se réduit de ce fait d'approx. 10%.

3. Pour des jonctions sans fin impeccables de nos bandes, nous recommandons l'utilisation de nos outils, machines et instructions spéciales. Pour de plus amples informations, demandez notre prospectus détaillé.

Explication des désignations des types

(Largeur de production approx. 3050 mm) (Types M et S, avec art. 56350)



Explication des désignations des types

(Largeur de production approx. 1500 mm) (Types E et EB, sans art. 56350)



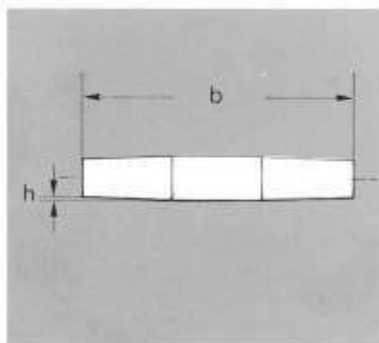
Matériau du tissu

- E Polyester
- EB Chaîne en polyester, trame en coton
- M Tissu polyester, rigidité transversale
- S Tissu polyester, fibres coupées, rigidité flexible

Matériaux de revêtement

- PU (U) Polyuréthane
- PVC Chlorure de polyvinyle
- PVCF Chlorure de polyvinyle, résistant à la graisse
- PVCH Chlorure de polyvinyle dur
- PVCST Chlorure de polyvinyle pour transport incliné
- SI Silicone
- PT Polyuréthane, résistant à la chaleur
- G Elastomère FDA/USDA
- NR Caoutchouc naturel

Plan des tambours



La partie cylindrique du tambour doit être égale à $\frac{1}{3}$ de la cote b .
Le tableau suivant indique des valeurs guides pour la hauteur de la conicité, en tenant compte du diamètre de tambour.

Diam. de tamb. (mm)	jusqu'à 200	>200 jusqu'à 500	>500
Hauteur h (mm) env.	1,0	1,5	2,0

Des tambours jusqu'à 200 mm de largeur peuvent être bombés selon ISO R 100.

Le diamètre de tambour dépend du genre de construction, de la nature du produit à transporter, de la puissance calculée et du type de bande choisi.

Il est recommandé d'usiner le tambour d'entraînement cylindro-conique.

Rugosité $R_z \leq 25$ (DIN 4768)
ISO R 468
(Valeur de la rugosité $\leq 25 \mu\text{m}$)

Le tambour d'entraînement peut être usiné en forme cylindrique si on a prévu un dispositif de guidage (rouleaux de guidage etc. voir page 77).

Tambour d'entraînement

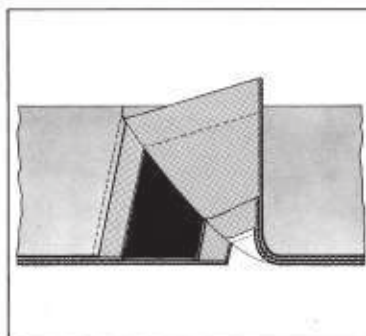
Méthodes de jonctions

Procédé à chaud

Par le procédé à chaud les extrémités préparées de la bande sont jonctionnées sous l'influence de la chaleur, on obtient ainsi une plus grande résistance de la jonction. Toutes les bandes livrées de l'usine sont mises sans fin selon ce procédé.

Sur demande nous vous enverrons des notices détaillées contenant des illustrations.

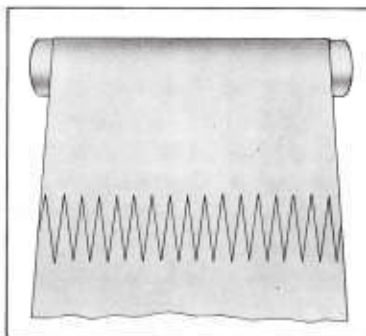
Jonction par recouvrement



L'angle de jonction est de 80° (90° possible).

Le procédé de jonction à chaud usuel est possible pour presque tous les cas d'utilisation.

Jonction Z



L'angle de jonction est de 90° .

Jonction très flexible, en particulier pour fonction sur couteaux (becs).

Procédé à froid

Pour des cas particuliers le collage à froid des bandes TRANSILON est possible. Veuillez nous consulter au préalable.

Jonction par agrafe

Ronde - Trapézoïdales - Plates

DEL/ROC

- Elles se soudent sur place facilement au moyen d'appareils simples et évitent tous les démontages.

DEL/FLEX

- Leur souplesse d'utilisation permet un dépannage immédiat et évite les arrêts de fabrication.

SOUPLEX

- Ces courroies réalisées en matière synthétique résistent particulièrement bien à l'eau, aux graisses animales et végétales, aux hydrocarbures et à de nombreux solvants.

POLY/FLEX

- Leur grande résistance à l'usure et aux déchirements les destine à des applications de plus en plus nombreuses dans les industries les plus diverses.

- Les stocks sont réduits et simplifiés puisqu'il suffit d'un rouleau dans chaque section.

- Elles permettent une adaptation instantanée à tous les problèmes par allongement, raccourcissement ou transformation selon les besoins.

- Du fait de la facilité des soudures, il est bien souvent possible de réparer les courroies ou des bandes endommagées.

- Toutes les chutes sont utilisables.

- Elles laissent une grande liberté dans la conception des convoyeurs et dans le choix des entraxes.

- Leurs différents coefficients de frottement donnent la possibilité d'un choix varié selon les problèmes posés et notamment un bon entraînement des produits transportés.

- La gamme des produits MAFDEL permet un choix en fonction des besoins de chaque utilisation.

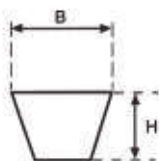
- Pour les différentes utilisations, voir le tableau ci-dessous.

Recommandations d'utilisation

COURROIE	Manutention de charges légères	Manutention de charges légères sur grands entraxes	Manutention de charges lourdes sur sole de glissement	Transport avec accumulation	Adhérence	Résistance aux coupures	Résistance à l'abrasion	Résistance aux huiles et aux hydrocarbures	Transmission
DEL/ROC	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	★★	★★★★	★★
DEL/FLEX	★★★★	★		★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	
SOUPLEX	★★★★				★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	
POLY/FLEX	★★★★	★			★★	★★★★	★★★★	★★★★	
DEL/ROC	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	★★	★★★★	
DEL/FLEX	★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	
H15 - H16	★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★
SOUPLEX	★★★★	★★★★			★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	
POLY/FLEX	★★★★	★★★★	★	★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	

★★★★ EXCELLENT / ★★★ TRES BON / ★ BON

Courroies Trapézoïdales



REFERENCE	B x H (mm)		FORCE DE TRACTION (daN)	ALLONGEMENT CORRESPONDANT (%)	Ø CONSEILLÉ DES POULIES (en Ø primitif) (mm)	Ø MINIMUM DES POULIES (en Ø primitif) (mm)
DRV 10 x 6	Z		22	2	100	80
DRV 13 x 8	A		40	2	120	100
DRV 17 x 11	B		74	2	180	150
* DRV 20 x 12,5			96	2	220	190
DRV 22 x 14	C		122	2	260	220

■ Possibilité de livrer les courroies trapézoïdales DEL/ROC en blanc selon les quantités ou la disponibilité.



DFV 8 x 5			7	5	55	50
DFV 10 x 6	Z		11	5	80	65
DFV 13 x 8	A		20	5	100	80
DFV 17 x 11	B		36	5	150	130
DFV 22 x 14	C		60	5	220	180
* DFV 25 x 16			72	5	240	200
DFV 32 x 19	D		118	5	320	240



SXV 8 x 5			4	8	50	40
SXV 10 x 6	Z		6	8	70	55
SXV 13 x 8	A		12	8	80	70
SXV 17 x 11	B		22	8	130	110
SXV 22 x 14	C		36	8	170	130
* SXV 25 x 16			43	8	200	150
SXT 32 x 19	D		71	8	300	230

* Fabrication sur demande

■ Livrées en rouleaux de 30 m.

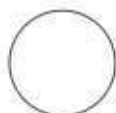
	DURETÉ SHORE	TENSION PRÉCONISÉE	Coefficients de frottement sur :		
			ACIER	INOX	P.E.H.D.
DEL/ROC	100 A - 55 D	1 - 2%	0,35 - 0,4	0,5	0,15 - 0,2
DEL/FLEX	90 A	3 - 6%	0,5	0,6	0,25
SOUPLEX	85 A	5 - 8%	0,6	0,7	0,35

**Courroies
avec revêtement :
nous consulter**

Courroies Rondes



CARACTÉRISTIQUES DES COURROIES



		COULEUR	FDA	DURETE SHORE	Force de traction daN/cm ² - section	Allongement correspondant %	Coefficients de frottement sur :			Déglacée
							ACIER	INOX	P.E.H.D.	
DEL/ROC	○	Noire Negro Nero	*	100 A 55 D	50 70	2 4	0,35 - 0,4	0,5	0,15 - 0,2	
DEL/FLEX	○	Rouge Rojo Rosso	*	90 A	25 38	5 8	0,5	0,6	0,25	
DEL/FLEX	○	Rouge Rojo Rosso	*	90 A	25 38	5 8	0,35	0,45	0,2	*
SOUPLEX	○	Marron Marrón Marrone	*	85A	15 24	8 10	0,6	0,7	0,35	
SOUPLEX	○	Marron Marrón Marrone	*	85A	15 24	8 10	0,45	0,55	0,25	*
POLY/FLEX	○	Verte Verde Verde	*	85A	15	7	0,45	0,53	0,25	
DEL/ROC	●	Ivoire Marfil Avario	*	100A 55D	Voir valeur spécifique à chaque section (page 28)		0,35 - 0,4	0,5	0,15 - 0,2	
DEL/FLEX	●	Blanche Blanco Bianco	*	90A	Ver valor específico a cada sección (pagina 28)		0,5	0,6	0,25	
DEL/FLEX	●	Blanche Blanco Bianco	*	90A	Vedi valore specifico per ogni sezione (pagina 28)		0,35	0,45	0,2	*
POLY/FLEX	●	Verte Verde Verde	*	85A	Vedi valore specifico per ogni sezione (pagina 28)		0,6	0,7	0,35	
POLY/FLEX	●	Verte Verde Verde	*	85A			0,45	0,55	0,25	*
DEL/FLEX	○	Rouge Rojo Rosso	*	90A	25	5	0,5	0,6	0,25	
SOUPLEX	○	Marron Marrón Marrone	*	85A	15	8	0,6	0,7	0,35	

Ces valeurs sont données pour des températures ambiantes de -30°C à 30 °C. Les températures maximum d'utilisation sont de 90°C pour les courroies DEL/ROC avec des pointes admissibles à 100°C et même 110 °C s'il y a très peu de charge sur les courroies et de 70°C pour les courroies DEL/FLEX. Une température supérieure à 30°C diminue les forces de traction indiquées ci-dessus ; prendre un coefficient de sécurité ou faire un essai préalable in situ.

Courroies Rondes



DEL/ROC



REFERENCE	FORCE DE TRACTION (daN)	ALLONGEMENT CORRESPONDANT (%)	Ø CONSEILLÉ DES POULIES (en fond de gorge) (mm)	Ø MINIMUM DES POULIES (en fond de gorge) (mm)
Ø (mm)				
* DRR 4	6,3	2	50	40
DRR 5	9	2	60	50
DRR 6	13	2	80	70
DRR 8	25	2	100	90
DRR 9,5	35	2	120	100
DRR 10	39	2	140	120
* DRR 12,5	60	2	200	180
* DRR 15	88	2	250	210
* DRR 18	126	2	320	280
* DRR 20	156	2	400	320

Possibilité de livrer les courroies rondes DEL/ROC en blanc selon les quantités ou la disponibilité. Livrées en rouleaux de 30 m, ou 100 m en Ø 9,5 - 10 - 12,5, ou 50 m en Ø 15 - 18 - 20 mm.

DEL/FLEX



DFR 2	0,77	5	20	12
DFR 3	1,7	5	30	20
DFR 4	2,5	5	40	30
DFR 5	4	5	50	40
DFR 6	6,5	5	60	50
DFR 7	9,6	5	70	55
DFR 8	12	5	80	65
DFR 9,5	17	5	100	85
DFR 12,5	30	5	140	125
DFR 15	43	5	170	140
DFR 18	63	5	220	190
* DFR 20	78	5	280	250

* Fabrication sur demande / Fabricación sobre demanda / Fabbiricazione a richiesta.

Possibilité de livrer les courroies rondes DEL/FLEX en blanc selon les quantités ou la disponibilité. Livrées en rouleaux de 30 m.



A partir de Ø 6 mm
A partir de Ø 6 mm
A partir de Ø 6 mm

	DURETÉ SHORE	TENSION PRÉCONISÉE	ACIER	Coefficients de frottement sur :	
				INOX	P.E.H.D.
DEL/ROC	100 A - 55 D	1 - 2%	0,35 - 0,4	0,5	0,15 - 0,2
DEL/FLEX	90 A	3 - 6%	0,5	Lisse / Lisa / Liscia	
				0,6	0,25
DEL/FLEX	90 A	3 - 6%	0,35	Déglaçée / Esmerilada / Opaca (non lucida)	
				0,45	0,2

Courroies Rondes



SOUPLEX



A partir de Ø 4 mm
A partir de Ø 5 mm
A partir de Ø 6 mm

POLY/FLEX



REFERENCE	FORCE DE TRACTION (daN)	ALLONGEMENT CORRESPONDANT (%)	Ø CONSEILLÉ DES POULIES (en fond de gorge) (mm)	Ø MINIMUM DES POULIES (en fond de gorge) (mm)
Ø (mm)				
SXR 3	0,9	8	20	15
SXR 4	1,5	8	35	25
SXR 5	2,5	8	40	30
SXR 6	4	8	50	40
SXR 8	7	8	70	55
SXR 9,5	10	8	80	65
SXR 12,5	18	8	110	95
SXR 15	25	8	140	120
SXR 18	38	8	200	150
* SXR 20	47	8	240	190

— Livrées en rouleaux de 30 m.

PXR 2	0,47	8	15	10
PXR 3	1	8	20	15
PXR 4	1,9	8	35	25
PXR 5	2,9	8	40	30
PXR 6	4,2	8	50	40
PXR 7	5,7	8	60	50
PXR 8	7,5	8	70	55
PXR 9	9,5	8	80	65
PXR 10	11,8	8	90	75
PXR 12	17	8	100	90
PXR 15	26,5	8	140	120
* PXR 18	38,1	8	190	150

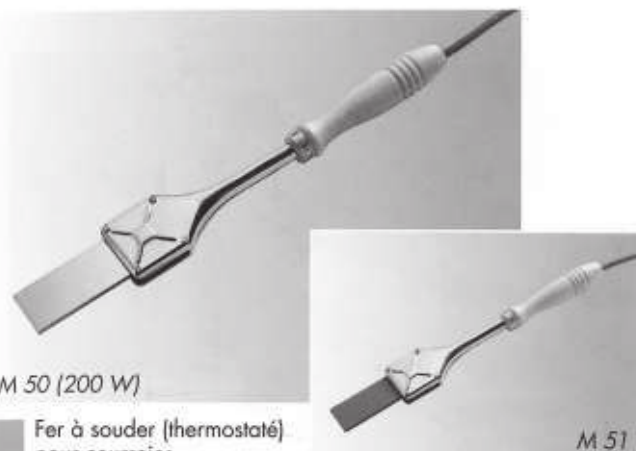
* Fabrication sur demande / Fabricación sobre demanda / Fabricazione a richiesta.

— Ø 2 à 10 mm : livrées en rouleaux de 100 m / Ø 12 - 15 - 18 mm en rouleaux de 50 m.

	DURETÉ SHORE	TENSION PRÉCONISÉE	ACIER	Coefficients de frottement sur :	
				INOX	P.E.H.D.
SOUPLEX	85 A	5 - 8%	0,6	Lisse / Lisa / Liscia	
				0,7	0,35
SOUPLEX	85 A	5 - 8%	0,45	Déglacée / Esmerilada / Opaca (non lucida)	
				0,55	0,25
POLY/FLEX	85 A	5 - 8%	0,45	Rugueuse / Rugosa / Ruvide	
				0,55	0,25

**Courroies
plates :
nous consulter**

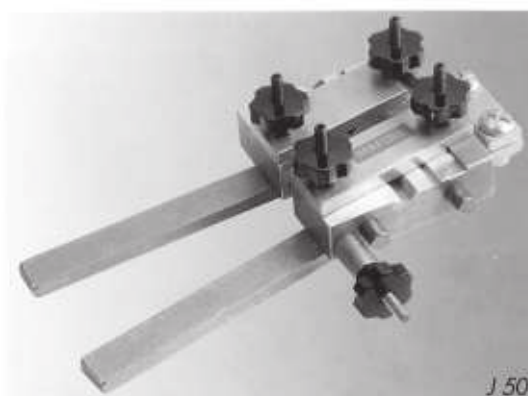
Outillage de soudure



M 50 (200 W)

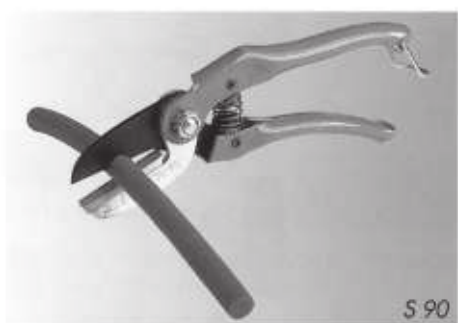
M 51

Fer à souder (thermostaté) pour courroies trapézoïdales, rondes et plates jusqu'à 50 mm de large.
M 51: fer à souder avec panne Téflon.



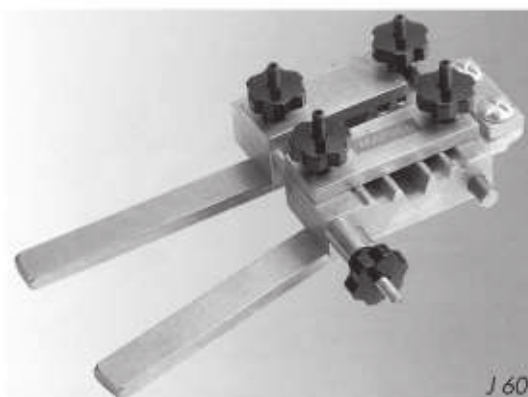
J 50

Pince pour courroies rondes et courroies plates jusqu'à 50 mm de large.



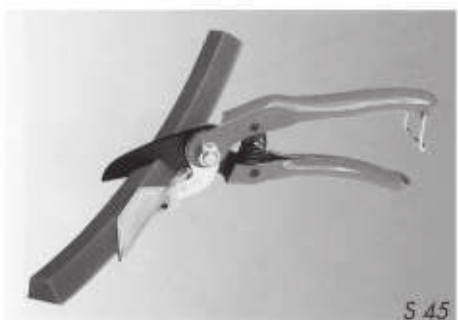
S 90

Sécateur de coupe à 90°



J 60

Pince pour courroies rondes et trapézoïdales jusqu'à 22 x 14 mm.



S 45

Sécateur de coupe à 45° pour courroies trapézoïdales.





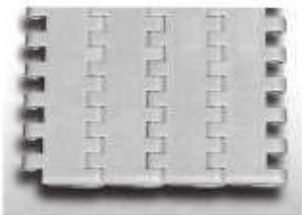
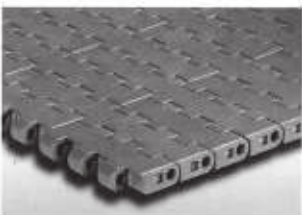
J 25

Pince pour courroies trapézoïdales jusqu'à 25 x 16 mm.

EXTRAIT DES FABRICATIONS COURANTES TAPIS RHINO-BAND BELTS BASIC MANUFACTURING DESIGNS (OUTLINE)										
TYPE	MODELE / PATTERN	A	B	C	D	V	I	LARGEUR WIDTH	LISIÈRES SELVEDGES	
TG		3,7 mm à to 39 mm	0,7 mm à to 5 mm			⊙		1,1 mm à to 30 mm	jusqu'à up to 6 m	soudées ou bouclées welded or knuckled
TGPI		3,7 mm à to 39 mm	0,7 mm à to 5 mm			⊙		1,8 mm à / to 30 mm	"	soudées ou bouclées welded or knuckled
TGR		3,7 mm à to 19,6 mm	0,7 mm à to 5 mm	3,2 mm à to 18,5 mm	0,8 mm à to 5 mm				"	soudées ou bouclées welded or knuckled

Nombreux modèles : nous consulter

EXTRAIT DES FABRICATIONS COURANTES TAPIS A CHAINES / BELTS WITH CHAINS BASIC MANUFACTURING DESIGNS (OUTLINE)			
PAS DE LA CHAÎNE CHAIN PITCH	Diagrammes de différents modèles de tapis à chaînes		
12,7 mm	TG 4 - 6,6 - 1,2	TG 10 - 15 - 2	DGO 3,7 - 0,9 - 4,2 - 0,9
12,7 mm	DGO 8,4 - 1,5 - 9,24 - 1,5	DGO 13 - 2,5 - 14,51 - 3	DGL 3 - 1,2 - 12,7 - 4
15,875 mm	TG 5 - 8,4 - 1,5	DGO 5,1 - 2 - 13,6 - 2	
19,05 mm	TG 6 - 9,9 - 1,5	DGO 4,4 - 1,2 - 4 - 1,2	

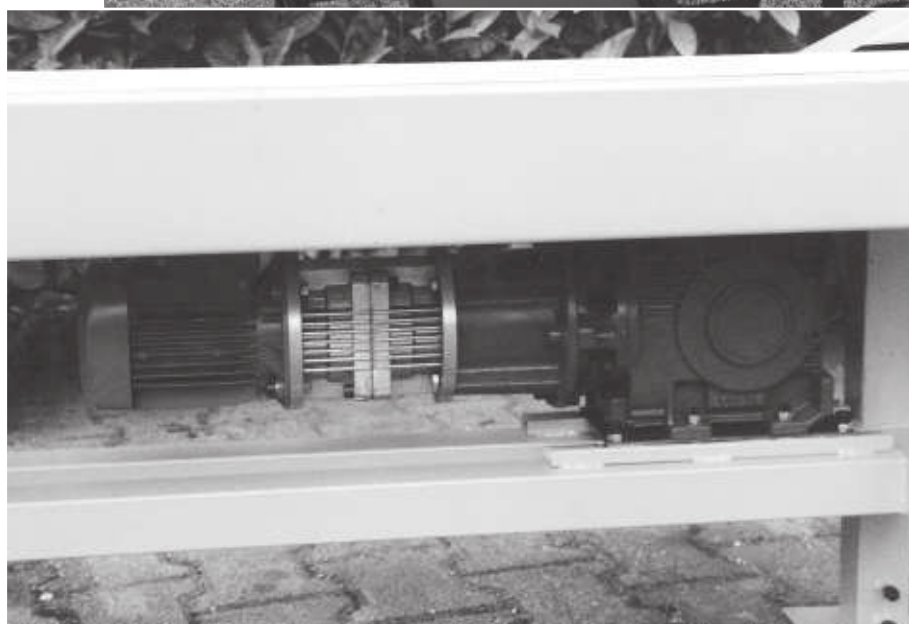
Type	Surface	Réf.	pas		épaisseur		
			pouces	mm	pouces	mm	
Matveyor pas 1" largeurs en pouces 	Surface striée	1110LW	1	25,4	.591	15,0	
		1110PPB	1	25,4	.591	15,0	
		Ajourée	1210LW	1	25,4	.378	9,6
1210PPB			1	25,4	.378	9,6	
	Pleine	1310LW	1	25,4	.378	9,6	
		1310PPB	1	25,4	.378	9,6	
		sur demande ▶ 1310DK	1	25,4	.378	9,6	
Ultop pas 1" largeurs en pouces et métriques 	Pleine standard Américain largeurs en pouces	USPGDK325	1	25,4	.5	12,7	
		USPDK325	1	25,4	.5	12,7	
		USPGDK450	1	25,4	.5	12,7	
		USPDK450	1	25,4	.5	12,7	
		USPGDK750	1	25,4	.5	12,7	
		USPDK750	1	25,4	.5	12,7	
		USPDK	1	25,4	.5	12,7	
		USPGUP325	1	25,4	.5	12,7	
		USPUP325	1	25,4	.5	12,7	
		USPGUP450	1	25,4	.5	12,7	
		USPUP450	1	25,4	.5	12,7	
		USPGUP750	1	25,4	.5	12,7	
		USPUP750	1	25,4	.5	12,7	
		USPUP	1	25,4	.5	12,7	
		Pleine standard Européen largeurs métriques	sur demande ▶ USPMGDK330	1	25,4	.5	12,7
			sur demande ▶ USPMDK330	1	25,4	.5	12,7
			USPMGDK...	1	25,4	.5	12,7
			USPMDK...	1	25,4	.5	12,7
			USPMGUP330	1	25,4	.5	12,7
sur demande ▶ USPMUP330	1		25,4	.5	12,7		
	USPMGUP...	1	25,4	.5	12,7		
	USPMUP...	1	25,4	.5	12,7		

**Nombreux modèles :
nous consulter**

- A bande PVC + sur mesure
- A rouleaux gravitaires - Table à billes
- Chassis modulaires



Nombreuses
références



Entraînement avec
motoréducteur et cellule
embrayage frein
(cadencement)

Convoyeurs
rouleaux
motorisés
débrayables
avec système
de goutte à goutte
et portillon
de passage



JACTUATORS SERIE 1800



La série 1800 est également disponible en cotes pouces, et couvre une gamme de capacités allant de 250 kg à 250 tonnes.



Ces modèles représentent les différentes extrémités de vis de levage.

La Rotation de la vis sans fin dans le sens des aiguilles d'un montre élève la vis de levage sur tous le modèles. A moins que la vis de levage ne soit clavetée, le plateau doit être boulonné à la charge pour empêcher la vis de tourner.

Nos "Jactuators" sont équipés d'un graisseur "Alémite". Des graisses recommandés sont indiquées dans nos notices d'entretien.

Les clavettes d'entraînement de la vis sans fin sont fournies avec le "Jactuato".

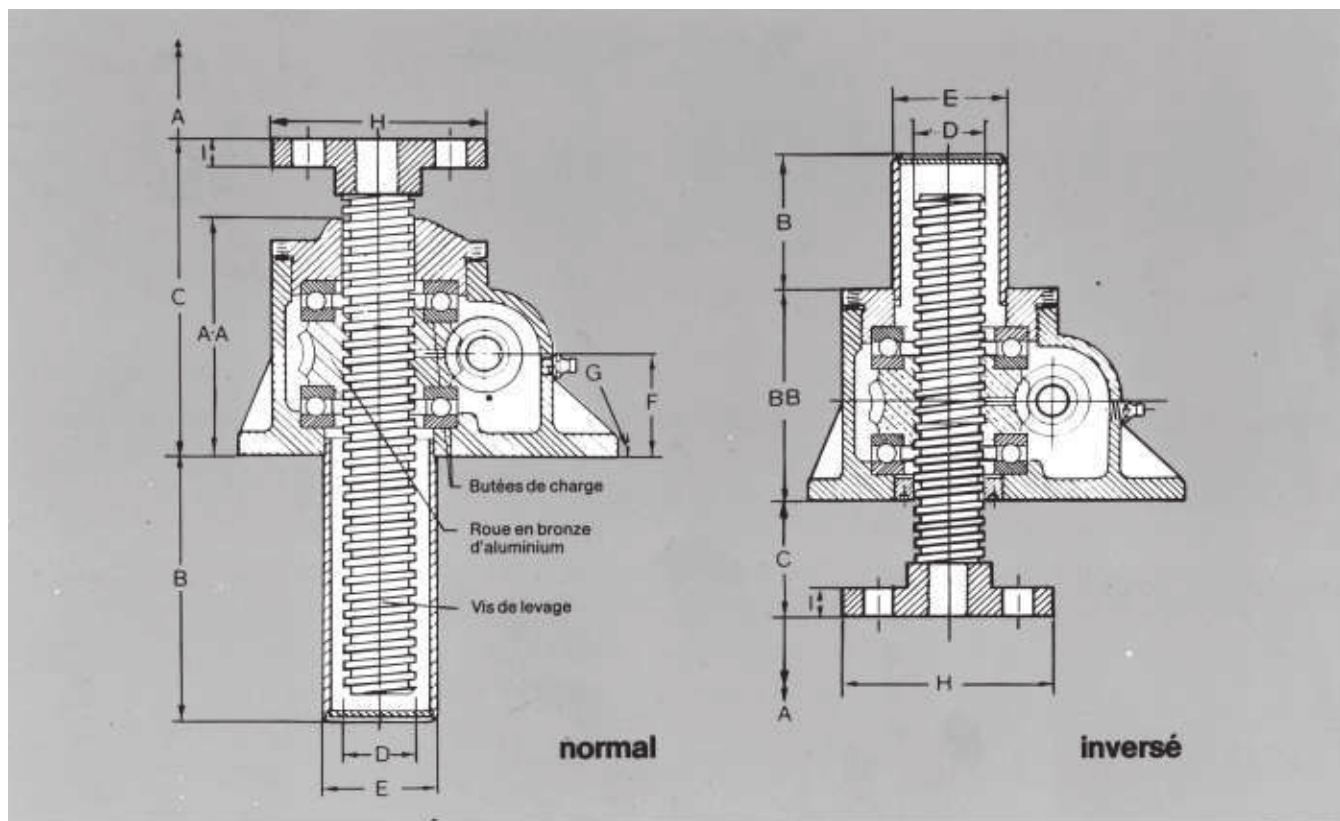
Les Jactuators de la série 1800 peuvent être fournis également en variante munie de notre dispositif anti-jeu breveté, variante désignée série 4800.

**Vérins avec vis à billes :
nous consulter**

Modèle		Unité	2625	2501	1802	1805	1810	1820	1830	1850	18100
Capacité		tonne	0,5	1	2,5	5	10	20	30	50	100
Vis de levage	ø	mm	16	20	30	40	55	65	95	120	160
	pas filet	mm	3	5	6	9	12	12	16	16	20
Rapport de réduction	TRAPEZOIDAL										
	A		5:1	5:1	6:1	6:1	8:1	8:1	10½:1	10½:1	12:1
	B		20:1	20:1	24:1	24:1	24:1	24:1	32:1	32:1	36:1
Nombre de tours par mm de levée	A		1,66	1	1	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,60
	B		6,66	4,0	4,0	2,66	2	2	2	2	1,80
Puissance unitaire maximale	A	cv	0,33	0,5	2	4	5	5	8	15	25
	B	cv	0,16	0,25	0,5	0,75	1,5	1,5	2,5	6	11
Couple à pleine charge†	A	m.kg	0,25	0,7	2	5,6	11,6	26,4	48,1	90,4	202,5
	B	m.kg	11,2	0,3	0,9	2,5	6	13,7	28,4	50,4	111,9
Rendement	A	%	18,9	23,3	20,1	21,3	20,6	18,1	14,9	13,2	13,1
	B	%	10,7	13	11,5	11,7	13,2	11,6	8,4	7,9	7,9
Poids (course 150mm)		kg	1,03	2,27	8,17	15,88	24,72	45	86	195	553
Poids par 25mm suppl.		kg	0,073	0,13	0,21	0,32	0,57	0,86	1,58	2,49	4,31

†Pour les charges comprises entre 25 et 100% de la capacité des jactuators, les couples sont sensiblement proportionnels à la charge.

Dimensions des JACTUATORS de la série standard

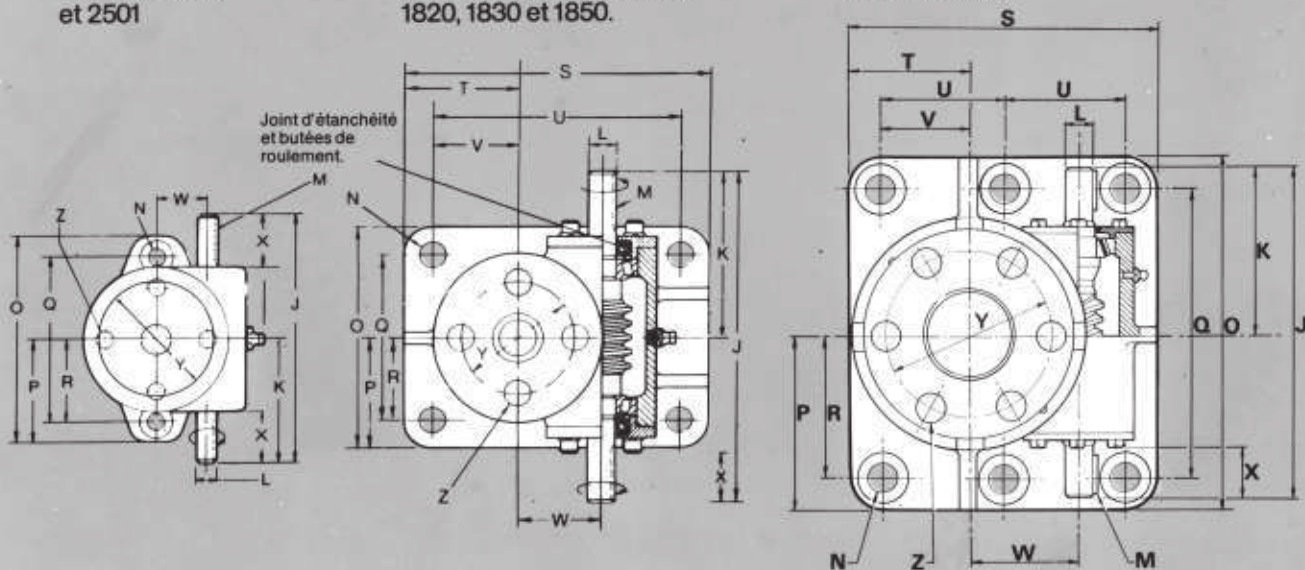


Vues en plan

Modèles 2625
et 2501

Modèles 1802, 1805, 1810,
1820, 1830 et 1850.

Modèle 18100.



JACTUATORS avc vis de levage à plateau

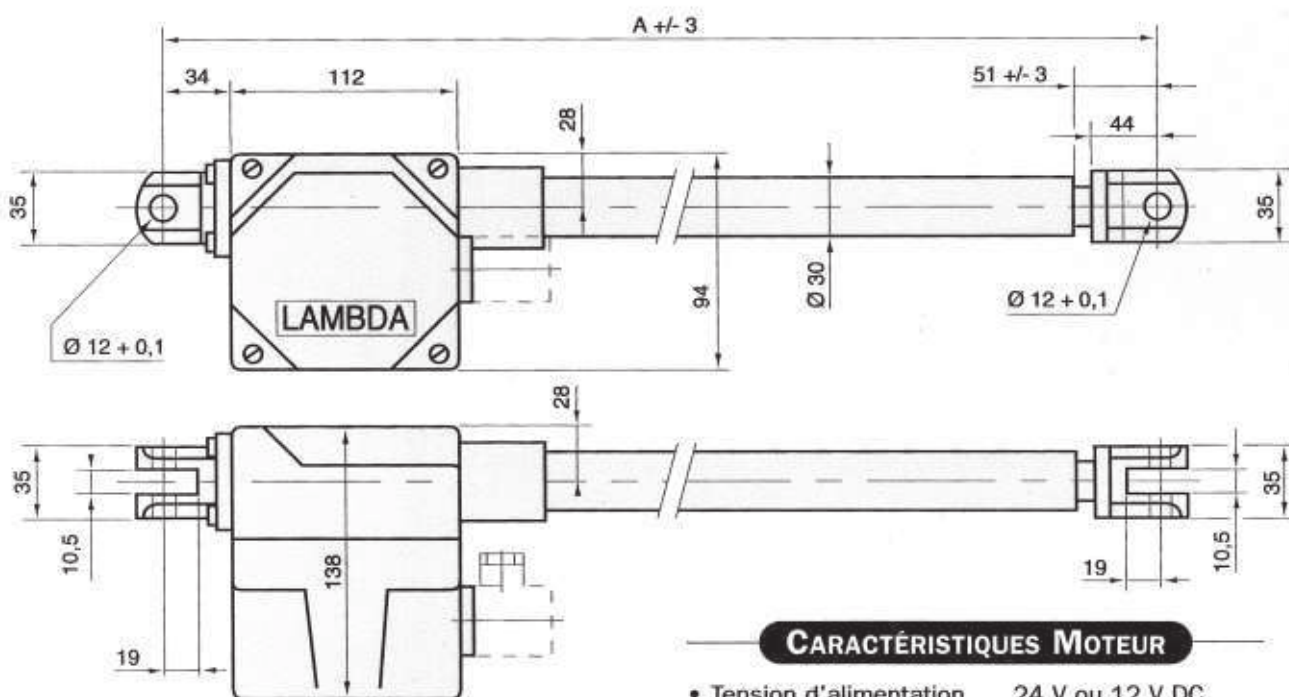
	Modèle	2625 2624 normal inversé	2501 2500 normal inversé	1802 1801 normal inversé	1805 1804 normal inversé	1810 1809 normal inversé	1820 1819 normal inverse	1830 1829 normal inversé	1850 1849 normal inversé	18100 18099 normal inversé
Capacité (tonnes)		0,5	1	2,5	5	10	20	30	50	100
A	Course de levage	Selon application								
B		A + 9	A + 9 A + 10	A + 5	A - 5	A + 3	A - 1	'A' + 15	A + 13	A + 3
C	Hauter vis rentrée	95 40	125 45	145 55	185 65	200 80	265 95	325 115	390 150	560 260
D	e	16	20	30	40	55	65	95	120	160
	Pas	3	5	6	9	12	12	16	16	20
	Filet	Trapezoidal un filet à droite								
E ø		26,7	33,4	48,3	60,3	73	89	115	141	194
F		26 ±0,13	40 ±0,13	45 ±0,13	60 ±0,13	60 ±0,13	85 ±0,13	105 ±0,13	120 ±0,13	150 ±0,13
G		10	10	13	14	16	20	30	32	40
H ø		65	80	100	120	150	170	240	280	380
I		8	10	12	16	20	25	30	35	75
J		120	150	180	230	280	300	380	460	580
K		60	75	90	115	140	150	190	230	290
L ø		10j6	14j6	16j6	19j6	25j6	28j6	35j6	40 k6	45 k6
M		3 x 1,8 18	5 x 3 25	5 x 3 25	6 x 3,5 32	8 x 4 40	8 x 4 40	10 x 5 50	12 x 5 56	14 x 5,5 70
N ø		9	11	13,5	18	22	26	39	51	51
O		110	130	110	150	190	210	260	300	620
P		55	65	55	75	95	105	130	150	310
Q		85	100	80	115	145	150	190	200	510
R		42,5	50	40	57,5	72,5	75	95	100	255
S		-	-	165	205	225	275	365	535	530
T		-	-	65	75	75	105	140	225	205
U		Non applicable		135	170	180	215	295	435	210
V		Non applicable		50	57,5	52,5	75	105	175	150
W		23,82 + ,076 - 000	31,75 + ,076 - 000	43,26 + 0,025 - 000	55,58 + 0,05 - 000	66 + 0,06 - 000m	66 + 0,07 - 000	95,25 + 0,13 - 000	135 + 0,07 - 000	190,5 + 0,076 - 000
X		27	35	27,5	35	44	44	56	66	88
Y ø		45	55	70	85	110	120	170	215	290
Z ø		9	11	13,5	18	22	26	33	33	51
	Nombre de trous	4	4	4	4	4	4	4	6	6
A-A	normal	64	90	103,5	138	146,5	195	235	275	405
B-B	inversé	64	78	95,5	122	130,5	179	235	275	405

Les Jactuators sont disponibles dans les versions suivantes :

- Modèle normal ou inversé
- Avec ou sans rattrapage du jeu
- Version vis tournante et écrou mobile

Vis de levage clavetée si nécessaire dans le cas ou la charge n'est pas immobilisée en rotation.
Embout à méplats ou à plateau rapporté sur le filetage nu standard de la vis de levage.

Réf. LBM

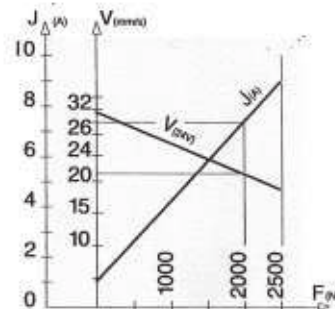
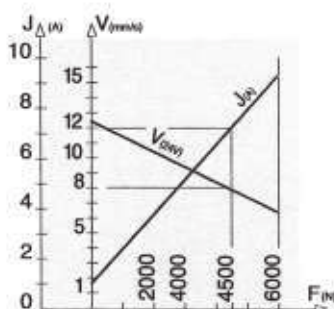
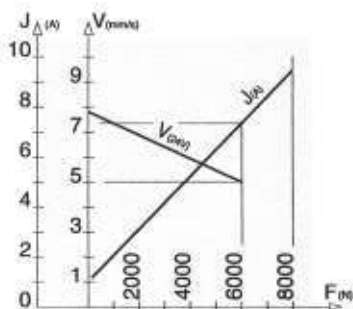


CARACTÉRISTIQUES MOTEUR

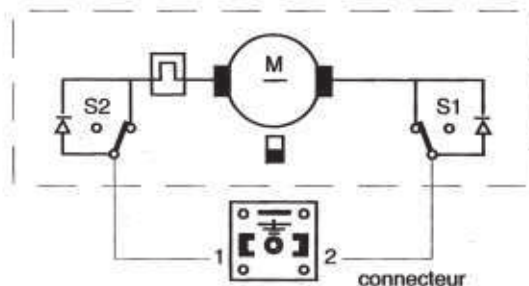
- Tension d'alimentation : 24 V ou 12 V DC
- Intensités absorbées : voir graphiques
- Coffret de commande : 230/24 V, voir p. 11

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Course (mm)	100 - 150 - 200 - 250 - 300	400 - 500 - 600
Encombrement A (mm)	course + 175	course + 225
Exécution I - F = 6000 N - V = 5 mm/s	compression : 8000 N maxi	traction : 4000 N maxi
Exécution II - F = 4500 N - V = 8 mm/s	compression : 6000 N maxi	traction : 4000 N maxi
Exécution III - F = 2000 N - V = 21 mm/s	compression : 2500 N maxi	traction : 2500 N maxi



Force : F [N] - Vitesse : v [mm/s] - Intensité absorbée pour tension 24 V : J [A] - Pour une alimentation de 12 V l'intensité absorbée est double.



Autres caractéristiques

- facteur de service ED 10% pour F = 6000 N
- protection d'étanchéité IP 66

IMPORTANT

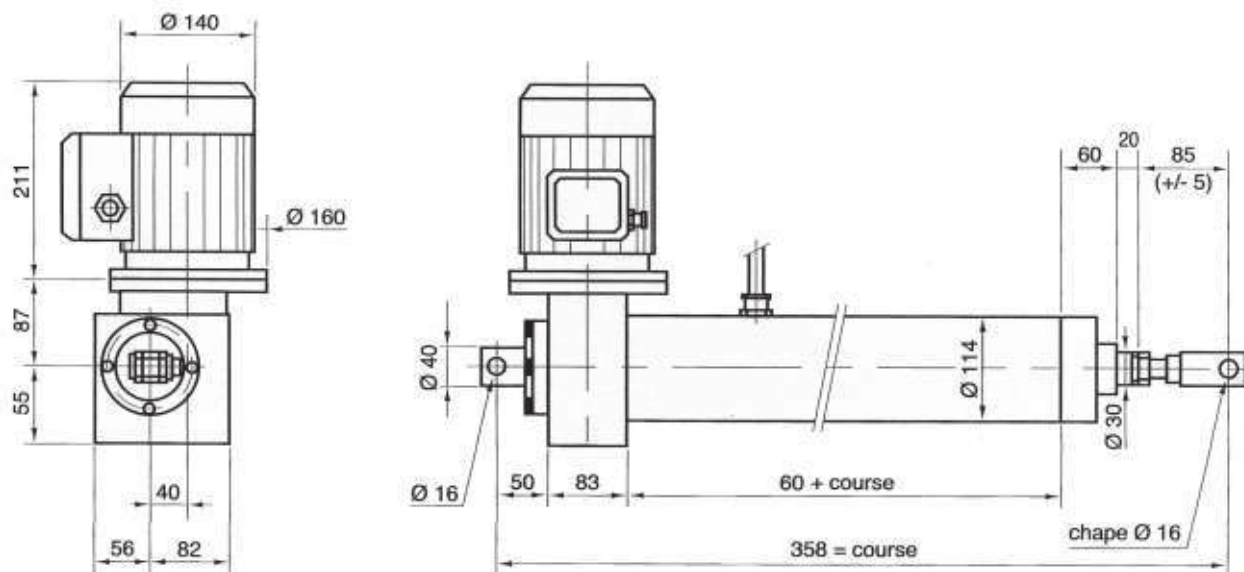
- La tige du vérin ne doit pas venir en butée.
- L'arrêt en position doit obligatoirement se faire par l'intermédiaire des fins de course.

Sous réserve de modifications techniques

Accessoires standard

- fins de course entièrement protégés et réglables
- protection thermique du moteur incorporée

Réf. RV90

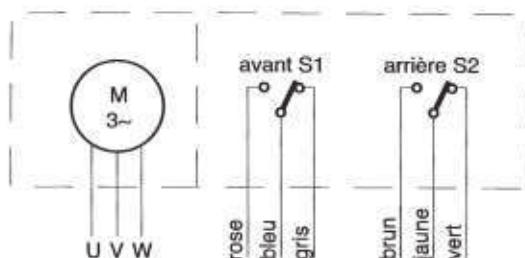


CARACTÉRISTIQUES MOTEUR

- Tension 3PH 230/400 V - 50 Hz
- Protection IP 55 - Isolation classe F (option : protection thermique)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Force dynamique compression et traction	1000 daN	750 daN	500 daN
Course (par 100 mm)	de 100 à 400 mm	de 100 à 800 mm	de 100 à 1000 mm
Vitesse	10 mm/s	15 mm/s	15 mm/s
Puissance moteur	0,37 kW	0,37 kW	0,25 kW



Accessoires standard

- fin de course arrière ajustable +/- 5 mm
- fin de course avant ajustable
- facteur de marche : de 10 à 30% ED (fonction de la vitesse et de la charge à déplacer)
- température ambiante : de - 20° à + 60° C
- sans entretien, lubrification à vie

Branchement électrique

Autres caractéristiques

- corps et carcasse en alliage d'aluminium (poids pour course 200 mm : ≈ 1,8 kg)
- tige de translation protégée anti-corrosion
- fins de course entièrement protégés

Options standard

- chape à rotule
- potentiomètre intégré
- anti-rotation de la tige
- axe commande manuelle

IMPORTANT

- La tige du vérin ne doit pas venir en butée.
- L'arrêt en position doit obligatoirement se faire par l'intermédiaire des fins de course.

Sous réserve de modifications techniques

**Nombreux autres modèles
nous consulter**

Firestone AIRSTROKE®

VERINS PNEUMATIQUES

AIRMOUNT®

ISOLATEURS
PNEUMATIQUES

C'est vers la fin des années 30 que la première application de coussins d'air pour l'isolation anti-vibratoire a été mise en oeuvre avec succès. Les coussins d'air ont été développés par Firestone pour répondre au besoin de systèmes de suspension plus efficaces pour les camions, les semi-remorques et les autobus. Les coussins d'air Airide, ainsi dénommés, ont permis d'obtenir une suspension qui réduisait les secousses de la route et les vibrations transmises dans le véhicule. Des milliards de kilomètres d'utilisation réelle ont démontré la fiabilité et l'efficacité du concept de suspension pneumatique réalisée avec les coussins d'air Airide de Firestone.

Les isolateurs Airmount et les vérins Airstroke sont une version moderne et améliorée du coussin d'air Airide.

Ces trois applications sont pratiquement un même produit, mais le nom qui leur est donné dépend de l'utilisation qu'on veut en faire. Quelques pièces,



cependant, sont conçues pour une application particulière et toutes les pièces ne sont pas nécessairement compatibles avec les trois applications.

Les coussins d'air sont des enveloppes élastomères de haute technicité avec des fermetures supérieures et inférieures en métal spécialement conçues. L'enveloppe elle-même est constituée de plis de caoutchouc renforcé de corde et la construction standard comporte deux plis de tissu en corde spéciale. Des versions à quatre plis conçues pour supporter des charges et des pressions plus élevées sont aussi disponibles dans la plupart des modèles. Les isolateurs Airmount et les vérins Airstroke sont capables de supporter

des charges maximales de 450 kN et peuvent être incorporés dans les systèmes utilisant une course maximale de 355 mm. Le coussin d'air standard fonctionne dans des températures de -37°C à 57°C et des composés spéciaux sont disponibles sur quelques pièces pour étendre cette gamme.

APPLICATIONS TYPIQUES

LES VERINS AIRSTROKE

Les vérins pneumatiques Airstroke sont utilisés principalement en guise de vérins pneumatiques ou hydrauliques. Quelques-unes de leurs utilisations typiques comprennent:

- Presses à plat à grande surface
- Presses d'estampage
- Convoyeurs
- Dispositifs de serrage
- Équipement d'assemblage
- Équipement d'irrigation
- Équipement d'alignement automobile
- Machines pour le papier et les textiles
- Machines de scierie
- Manipulation de matériaux
- Valves
- Blanchisserie commerciale

En raison des possibilités exceptionnelles des produits Airstroke et Airmount, il existe de nombreuses applications où ils sont utilisés à la fois pour le déclenchement et pour l'isolation ou même dans un but complètement différent. Citons seulement quelques-une de ces applications:

- Embouts de protection
- Connecteurs souples
- Dispositifs à vide
- Amortisseurs
- Chambres de dilatation
- Couplage d'entraînement

LES ISOLATEURS AIRMOUNT

Les isolateurs Airmount sont utilisés pour l'isolation anti-vibratoire de nombreux types d'équipement. Voici une liste partielle de quelques installations typiques.

- | | |
|---------------------------------------------------|-----------------|
| Lasers | Bancs d'optique |
| Ologrammes | Interféromètres |
| Générateurs | Ventilateurs |
| Microscopes à électrons | |
| Vibrateurs de bancs d'essai | |
| Équipement d'essai de chocs | |
| Marteaux de forgeage | |
| Outillage industriel | |
| Chambres sans écho | |
| Tamis vibrants et cribles | |
| Simulateur de tremblement de terre | |
| Convoyeurs à vibration et systèmes d'alimentation | |
| Montages à masse d'inertie | |
| Équipement de test de vibration | |
| Ressorts de logements | |

OPTIONS DE FERMETURE

Numéro de style	Diamètre maximal à 7 Bars (mm)	Numéro de style de force supérieure	Type de flasque	Dimension A (Centre du trou borgne) (mm.)	Dimension B (mm.)	Type de bride	Dimension C (diamètre du cercle du boulon) (mm.)	Nombre de boulons (chaque bride)
-----------------	--------------------------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------------	-------------------	---------------	--------------------------------------------------	----------------------------------

EN FORME DE MANCHONS

1M1A-0	86	
1M1A-1	86	
2M1A	88	
2M2A	59	

VOIR PAGE SPECIALE DE DONNEES

A 1 SOUFFLET

16	152	
16ST	152	
131	165	
160	186	
110	211	
116	231	117
116-1	244	
115	257	124
19	328	
19-75	343	
113	386	128
113-1	404	128-1
153-2	460	
119**	442	
121**	516	
126**	569	
138-1.5	709	
148-1	950	

1	45		4	114	6
1	44		N/A	N/A	N/A
1	45		4	114	6
1	45		4	114	6
1	45		4	114	6
1	70		4	135	6
1	70		4	135	6
3	89	45*	4	160	8
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
2	159		4	287	12
2	159		4	287	12
2	159		N/A	N/A	N/A
5	229	350	4	350	18
5	305	419	4	419	24
5	381	483	4	483	24
			4	597	32
			4	830	40

A 2 SOUFFLETS

25	163	
255-1.5	165	
224	203	
26	218	
20	252	202
20-2	264	
22	328	210
22-1.5	348	
21	384	205
21-2	406	
233-2	394	
28**	442	201
203**	508	218
29**	577	207
200	660	
215	709	
248-2	950	

1	45		4	114	6
1	45		4	114	6
1	70		4	135	6
1	70		4	135	6
3	89	45*	4	160	8
3	89	45*	4	160	8
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
2	159		4	287	12
2	159		4	287	12
2	159		4	287	12
5	229	350	4	351	18
5	305	419	4	419	24
5	381	483	4	483	24
			4	559	24
			4	597	32
			4	830	40

A 3 SOUFFLETS

352	333	
313	384	39
333	386	
312**	462	314
323**	521	324
320**	569	328
321	709	
348-3	950	

3	158	73	4	229	12
2	159		4	287	12
2	159		4	287	12
5	229	350	4	351	18
5	305	419	4	419	24
5	381	483	4	483	24
			4	597	32
			4	830	40

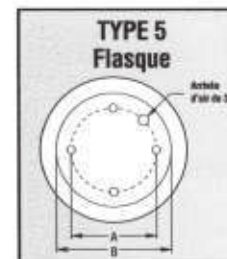
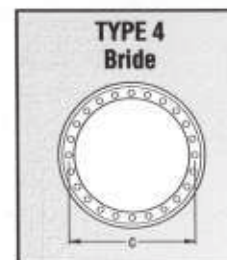
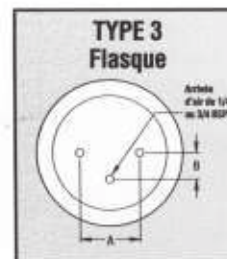
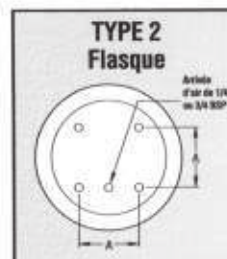
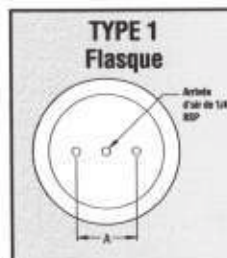
PISTON

1X84D-1	n'est pas un vérin Airstroke	
4001	79	
7002	107	
7010	102	
7012	127	
110/70	147	
1T12E-3	127	
1T14C-1	231	
1T14C-3	229	
1T14C-7	229	1T28C-7
1T15T-1	285	
1T15S-6	282	
1T15L-4	297	
1T15M-0	325	
1T15M-2	320	
1T15M-4	320	
1T15M-6	320	
1T15M-9	323	
1T19L-7	361	

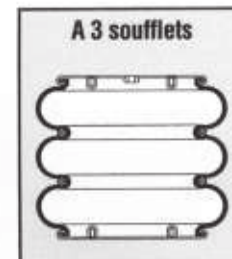
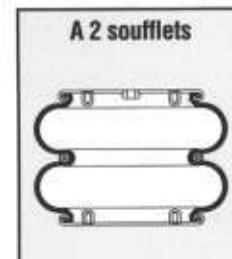
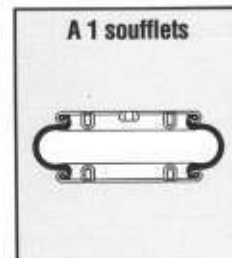
VOIR PAGE SPECIALE DE DONNEES

1	45		4	114	6
3	89	45*	4	160	8
3	89	45*	4	160	8
3	89	45*	4	160	8
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
3	158	73	4	229	12
2	159		4	287	12

FERMETURES



PROFIL LATERAL



Les filetages sont conformes à la norme ISO 228-1;

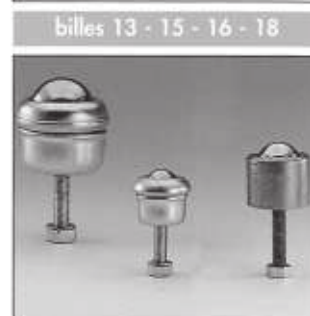
le calibre est conforme à la norme ISO 228-2

*38 mm. avec arrivée d'air 3/4" BSP

**Quand on utilise le flasque à bague de sertissage, ajouter 17,5 mm. à la hauteur indiquée.

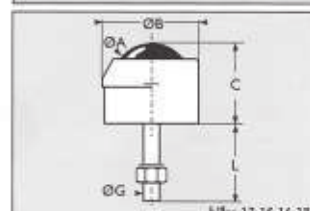
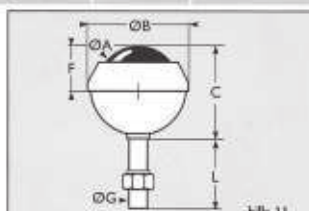
Billes à tige filetée

Référence	Nature bille	Nature carter	A	B	C	GxL	Poids kg	Charge kg	Charge inversée kg
11-20-20	acier	acier	20	32	25	M8x30	0,060	25	10
11-20-30	inox	inox					0,060	25	
11-20-40	nylon	acier					0,050	20	
11-25-20	acier	acier	25	40	33	M8x50	0,140	55	25
11-25-40	nylon	acier					0,075	25	10
11-25-60	inox	acier					0,140	55	25
11-40-20	acier	acier	40	56	48	M10x50	0,400	140	60
13-20-20	acier	acier	20	33	30	M8x30	0,080	25	10
13-20-30	inox	inox					0,080	25	
13-20-40	nylon	acier					0,065	20	
13-25-20	acier	acier	25	40	40	M8x43	0,160	55	25
13-25-30	inox	inox					0,160	55	25
13-25-40	nylon	acier					0,100	25	10
15-40-20	acier	acier	40	56	55	M10x42	0,460	140	60
16-25-20	acier	acier	25	40	36	M8x28	0,180	50	50
16-25-30	inox	inox					0,180	50	50
16-25-40	nylon	acier					0,105	25	5
16-25-60	inox	acier					0,180	50	50
18-12-50*			12	20	20	M6x28	0,040	25	25
18-20-50*	acier		20	30	30	M8x25	0,130	50	50
18-25-50*	au	acier	25	35	35	M8x40	0,195	125	125
18-30-50*	chrome		32	50	45	M10x40	0,475	250	250
18-40-50*			40	60	55	M12x50	0,810	500	500



* billes 18 = carter en acier massif usiné.

**Autres modèles :
doc sur demande**



Billes à colerette

Référence	Nature bille	Nature carter	A	B	C	E**	F	K	Q	Poids kg	Charge kg	Charge inversée kg
31-15-20	acier	acier	15	41	19	22,2	10	30	3,5	0,045	12	6
31-20-20	acier	acier	20	61	23	29,1	10	44,5	5,1	0,085	25	10
31-20-30	inox	inox								0,085	25	
31-20-40	nylon	acier								0,060	20	
31-25-20	acier	acier	25	74	30	37,2	14	55,6	5,1	0,175	55	25
31-25-30	inox	inox								0,175	55	25
31-25-40	nylon	acier								0,125	20	10
31-30-20	acier	acier								32	74	37
31-30-30	inox	inox	0,260	125	55							
31-40-20	acier	acier	40	89	46	55,6	22	70	7			
31-50-20*	acier	acier	50	121	58	75,3	29	92	8	1,065	340	100
Référence	Nature bille	Nature carter	A	B	C	F	H	T	Poids kg	Charge kg	Charge inversée kg	
33-25-20	acier	acier	25	74	30	15	21	49,9	50,1	0,185	55	25
33-30-20	acier	acier	32	74	37	18				0,275	125	55
Référence	Nature bille	Nature carter	A	C	E**	F	MxN	O	Q	Poids kg	Charge kg	Charge inversée kg
36-25-20	acier	acier	25	38	42	12	68x51	59	5	0,200	100	50
36-25-30	inox	inox								0,200	100	50
36-25-40	nylon	acier								0,142	25	10



* fixation par 3 trous sur Ø92mm - ** tolérance ± 0,2mm

