

Courroies trapézoïdales	99
Spéciale maintenance trapézoïdales	106
Poulies à moyeux amovibles	107
Courroies POLY-V	114
Courroies de variateur	115
Courroies Polyflex	116
Appareils de contrôle et de mesure	118
Courroies Synchrones	119
Courroies HTD	120
Spécial maintenance	126
Poulies HTD	127
Courroies synchrones métriques	133
Barreaux crantés	144
Courroies revêtues	146
Courroies synchrones Timing Belt	150
Poulies Timing Belt	153
Courroies plates	155

CONTITECH®

CONTI MULTIFLEX® Courroies trapézoïdales classiques DIN 2215

Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -55 à 70 °C
- électriquement conductrices selon ISO 1813
- insensibles aux poussières
- résistantes aux climats tropicaux

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 2215, série normalisée R 40.

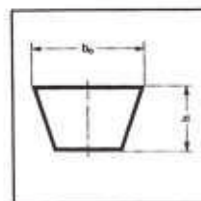
Longueurs intermédiaires sur demande.

Section	=b _o (mm)	=h (mm)	Section	=b _o (mm)	=h (mm)
8/-	8	5	25/-	25	16
10/Z	10	6	32/D	32	20
13/A	13	8	40/E	40	25
17/B	17	11			
20/-	20	12,5			
22/C	22	14			

L = L à partir de 1000 mm

Section 8/-

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
530		
560		
580		
600		
630		
670		
680		
700		
710		
750		
760		
800		
830		
850		
875		
900		
950		
1000		
1020		
1050		
1200		
1250		



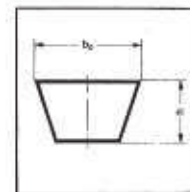
Section 10/Z

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
450	Z 17 3/4	-
475	Z 18 3/4	10 00 487
500	Z 19 3/4	10 00 515
520	Z 20 1/2	10 00 528
530	Z 21	-
560	Z 22	10 00 578
575	Z 22 1/2	-
600	Z 23 1/2	10 00 621
630	Z 25	10 00 640
670	Z 26 1/2	10 00 690
700	Z 27 1/2	10 00 714
710	Z 28	10 00 735
725	Z 28 1/2	10 00 750
730	Z 28 3/4	10 00 755
750	Z 29 1/2	10 00 770
765	Z 30	10 00 787
775	Z 30 1/2	10 00 800
800	Z 31 1/2	10 00 825
820	Z 32 1/2	10 00 838
850	Z 33 1/2	10 00 875
865	Z 34	10 00 887
875	Z 34 1/2	10 00 900
900	Z 35 1/2	10 00 925
950	Z 37 1/2	10 00 970
980	Z 38 1/2	10 01 000
1000	Z 39 1/2	10 01 020
1016	Z 40	-
1030	Z 40 1/2	10 01 060
1041	Z 41	-
1060	Z 42	10 01 082
1105	Z 43 1/2	10 01 125
1120	Z 44	10 01 145
1150	Z 45 1/2	10 01 170
1170	Z 46	10 01 180
1180	Z 46 1/2	10 01 200
1194	Z 47	-
1215	Z 48	-
1230	Z 48 1/2	10 01 250
1250	Z 49	10 01 275
1270	Z 50	10 01 295
1300	Z 51	10 01 327
1320	Z 52	10 01 340
1346	Z 53	10 01 362

Section 10/Z

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
1371	Z 54	10 01 395
1400	Z 55	10 01 420
1450	Z 57	10 01 475
1475	Z 58	10 01 500
1500	Z 59	10 01 525
1525	Z 60	10 01 550
1550	Z 61	10 01 580
1600	Z 63	10 01 625
1626	Z 64	10 01 650
1651	Z 65	10 01 675
1680	Z 66	10 01 700
1700	Z 67	10 01 725
1730	Z 68	10 01 750
1780	Z 70	10 01 800
1800	Z 71	10 01 825
1830	Z 72	-
1850	Z 73	-
1900	Z 75	10 01 925
1975	Z 78	10 02 000
2000	Z 79	10 02 025
2080	Z 82	-
2120	Z 83 1/2	-
2240	Z 88	-
2360	Z 93	-
2500	Z 98 1/2	-

CONTI MULTIFLEX®
Courroies trapézoïdales classiques
DIN 2215



Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -55 à 70 °C
- électriquement conductrices selon ISO 1813
- insensibles aux poussières
- résistantes aux climats tropicaux

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 2215, série normalisée R 40.

Longueurs intermédiaires sur demande.

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
8/-	8	5
10/Z	10	6
13/A	13	8
17/B	17	11
20/-	20	12,5
22/C	22	14

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
25/-	25	16
32/D	32	20
40/E	40	25

L = L à partir de 1000 mm

Section 13/A

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
560	A 22	13 00 595
580	A 23	13 00 620
600	A 24	13 00 635
630	A 25	13 00 663
655	A 26	13 00 675
670	A 26 1/2	13 00 684
690	A 27	13 00 716
710	A 28	13 00 745
730	A 29	13 00 755
750	A 29 1/2	13 00 767
767	A 30	13 00 794
780	A 30 1/2	13 00 810
787	A 31	-
800	A 31 1/2	13 00 825
813	A 32	13 00 835
825	A 32 1/2	13 00 838
838	A 33	13 00 850
850	A 33 1/2	13 00 857
855	A 34	-
875	A 34 1/2	13 00 900
889	A 35	13 00 905
900	A 35 1/2	13 00 912
914	A 36	13 00 945
925	A 36 1/2	13 00 955
950	A 37 1/2	13 00 960
965	A 38	13 00 971
975	A 38 1/2	13 00 993
1000	A 39 1/2	-
1016	A 40	13 01 045
1030	A 40 1/2	13 01 055
1041	A 41	13 01 060
1060	A 42	13 01 085
1075	A 42 1/2	13 01 093
1090	A 43	13 01 110
1105	A 43 1/2	13 01 120
1120	A 44	13 01 130
1143	A 45	13 01 175
1168	A 46	-
1180	A 46 1/2	13 01 193
1200	A 47	13 01 235
1220	A 48	13 01 244
1240	A 48 1/2	13 01 270
1250	A 49	13 01 278

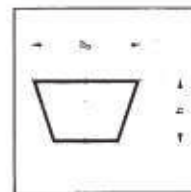
Section 13/A

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
1270	A 50	13 01 310
1300	A 51	13 01 321
1320	A 52	13 01 355
1335	A 52 1/2	13 01 360
1346	A 53	13 01 385
1372	A 54	13 01 400
1400	A 55	13 01 410
1410	A 55 1/2	13 01 421
1422	A 56	13 01 447
1448	A 57	13 01 473
1475	A 58	13 01 500
1500	A 59	13 01 515
1525	A 60	13 01 545
1550	A 61	13 01 580
1575	A 62	13 01 610
1600	A 63	13 01 625
1625	A 64	13 01 651
1651	A 65	13 01 670
1676	A 66	13 01 710
1700	A 67	13 01 730
1725	A 68	13 01 750
1750	A 69	13 01 756
1780	A 70	13 01 800
1800	A 71	13 01 828
1825	A 72	13 01 854
1854	A 73	13 01 880
1880	A 74	13 01 905
1900	A 75	13 01 931
1930	A 76	13 01 960
1956	A 77	13 01 981
1980	A 78	13 02 003
2000	A 79	-
2010	A 79 1/2	13 02 025
2030	A 80	13 02 060
2040	A 80 1/2	13 02 070
2057	A 81	13 02 085
2083	A 82	13 02 109
2100	A 83	13 02 130
2120	A 83 1/2	13 02 140
2134	A 84	13 02 150
2150	A 85	13 02 180
2184	A 86	13 02 220
2200	A 87	13 02 235

Section 13/A

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
2240	A 88	13 02 250
2261	A 89	-
2285	A 90	13 02 315
2311	A 91	13 02 336
2337	A 92	13 02 370
2360	A 93	13 02 387
2388	A 94	13 02 413
2413	A 95	13 02 445
2435	A 96	13 02 470
2475	A 97	13 02 489
2500	A 98	13 02 525
2540	A 100	13 02 565
2591	A 102	13 02 616
2620	A 103	-
2650	A 104	13 02 667
2667	A 105	13 02 699
2730	A 107	-
2743	A 108	13 02 768
2800	A 110	13 02 819
2840	A 112	13 02 877
2946	A 116	13 02 971
3000	A 118	13 03 022
3050	A 120	13 03 080
3150	A 124	13 03 175
3250	A 128	13 03 283
3302	A 130	-
3350	A 132	13 03 380
3404	A 134	13 03 436
3454	A 136	13 03 485
3550	A 140	13 03 580
3581	A 141	-
3650	A 144	13 03 690
3750	A 148	13 03 780
3886	A 153	-
3912	A 154	-
4000	A 158	13 04 038
4250	A 167	13 04 270
4470	A 176	-
4750	A 187	-
5000	A 197	13 05 020

CONTI MULTIFLEX®
Courroies trapézoïdales classiques
DIN 2215



Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -55 à 70 °C
- électriquement conductrices selon ISO 1813
- insensibles aux poussières
- résistantes aux climats tropicaux

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 2215, série normalisée R 40.

Longueurs intermédiaires sur demande.

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
8/-	8	5
10/Z	10	6
13/A	13	8
17/B	17	11
20/-	20	12,5
22/C	22	14

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
25/-	25	16
32/D	32	20
40/E	40	25

L = L à partir de 1000 mm

Section 17/B

Longueur intérieure L (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
615	B 24	-
650	B 25 1/2	17 00 695
670	B 26 1/2	-
686	B 27	-
710	B 28	17 00 745
725	B 28 1/2	-
750	B 29 1/2	17 00 790
762	B 30	-
775	B 30 1/2	-
800	B 31 1/2	17 00 825
825	B 32 1/2	17 00 860
838	B 33	-
850	B 33 1/2	17 00 900
875	B 34 1/2	-
889	B 35	17 00 919
900	B 35 1/2	17 00 934
925	B 36 1/2	17 00 970
950	B 37 1/2	17 00 995
965	B 38	17 01 000
975	B 38 1/2	17 01 019
1000	B 39 1/2	17 01 026
1017	B 40	17 01 065
1030	B 40 1/2	-
1040	B 41	17 01 085
1050	B 41 1/2	-
1060	B 42	17 01 100
1075	B 42 1/2	17 01 130
1090	B 43	17 01 145
1100	B 43 1/2	17 01 150
1120	B 44	17 01 159
1150	B 45	17 01 165
1175	B 46	17 01 200
1180	B 46 1/2	-
1200	B 47	17 01 235
1215	B 48	-
1225	B 48 1/2	17 01 261
1250	B 49	17 01 280
1270	B 50	17 01 295
1300	B 51	17 01 328
1320	B 52	17 01 365
1335	B 52 1/2	-
1350	B 53	17 01 375
1360	B 53 1/2	17 01 385

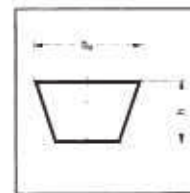
Section 17/B

Longueur intérieure L (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
1372	B 54	17 01 400
1400	B 55	17 01 428
1422	B 56	17 01 465
1450	B 57	17 01 500
1470	B 58	17 01 520
1500	B 59	17 01 552
1525	B 60	17 01 585
1550	B 61	17 01 595
1575	B 62	17 01 615
1587	B 62 1/2	17 01 620
1600	B 63	17 01 634
1625	B 64	17 01 670
1650	B 65	17 01 686
1676	B 66	17 01 710
1700	B 67	17 01 720
1725	B 68	17 01 763
1750	B 69	17 01 774
1761	B 69 1/2	17 01 800
1775	B 70	17 01 813
1800	B 71	17 01 838
1829	B 72	17 01 864
1850	B 73	17 01 885
1880	B 74	17 01 916
1900	B 75	17 01 938
1930	B 76	17 01 960
1950	B 77	17 02 000
1981	B 78	17 02 010
2000	B 79	17 02 040
2030	B 80	17 02 070
2060	B 81	17 02 092
2083	B 82	17 02 120
2108	B 83	17 02 143
2120	B 83 1/2	17 02 160
2134	B 84	17 02 169
2160	B 85	17 02 197
2184	B 86	17 02 215
2200	B 86 1/2	17 02 245
2240	B 88	17 02 270
2261	B 89	17 02 295
2286	B 90	17 02 322
2300	B 91	17 02 340
2337	B 92	17 02 372
2360	B 93	17 02 395

Section 17/B

Longueur intérieure L (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
2388	B 94	17 02 423
2400	B 94 1/2	17 02 448
2415	B 95	-
2450	B 96 1/2	17 02 477
2465	B 97	17 02 500
2500	B 98	17 02 535
2515	B 99	-
2540	B 100	17 02 575
2565	B 101	17 02 610
2600	B 102	17 02 626
2616	B 103	17 02 640
2650	B 104	17 02 688
2667	B 105	17 02 706
2700	B 106	17 02 726
2750	B 108	17 02 778
2769	B 109	-
2800	B 110	17 02 828
2820	B 111	-
2840	B 112	17 02 884
2900	B 114	17 02 941
2921	B 115	17 02 970
2950	B 116	17 02 981
3000	B 118	17 03 034
3050	B 120	17 03 087
3100	B 122	-
3150	B 124	17 03 182
3175	B 125	17 03 225
3200	B 126	17 03 250
3250	B 128	17 03 290
3302	B 130	17 03 337
3350	B 132	17 03 387
3378	B 133	17 03 420
3404	B 134	17 03 455
3450	B 136	17 03 504
3505	B 138	17 03 535
3550	B 140	17 03 582
3581	B 141	-
3600	B 142	17 03 644
3658	B 144	17 03 698
3700	B 146	17 03 744
3750	B 148	17 03 774
3810	B 150	-
3850	B 151 1/2	17 03 896

CONTI MULTIFLEX®
Courroies trapézoïdales classiques
DIN 2215



Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -55 à 70 °C
- électriquement conductrices selon ISO 1813
- insensibles aux poussières
- résistantes aux climats tropicaux

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 2215, série normalisée R 40.

Longueurs intermédiaires sur demande.

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
8/-	8	5
10/Z	10	6
13/A	13	8
17/B	17	11
20/-	20	12,5
22/C	22	14

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
25/-	25	16
32/D	32	20
40/E	40	25

L = L à partir de 1000 mm

Section 17/B

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Ref. usuelle
3861	B 152	-
3912	B 154	17 03 955
3950	B 156	17 03 990
4000	B 158	17 04 052
4115	B 162	17 04 150
4166	B 164	-
4200	B 165	17 04 240
4250	B 167	17 04 277
4267	B 168	-
4318	B 170	-
4394	B 173	17 04 432
4450	B 175	17 04 500
4500	B 177	17 04 530
4572	B 180	17 04 612
4699	B 185	17 04 733
4750	B 187	17 04 784
4877	B 192	17 04 920
4953	B 195	17 04 992
5000	B 197	17 05 038
5100	B 200	-
5300	B 209	17 05 350
5334	B 210	17 05 370
5500	B 216	-
5600	B 220	17 05 640
5740	B 226	-
6000	B 236	17 06 044
6045	B 238	-
6096	B 240	-
6300	B 248	17 06 332
6500	B 256	17 06 544
6700	B 264	17 06 740
7000	B 276	17 07 044
7100	B 280	17 07 132
7585	B 299	17 07 618
8382	B 330	-
8763	B 345	-

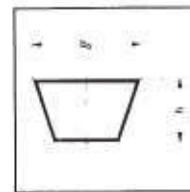
Section 20/-

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Ref. usuelle
900		
1000		
1060		
1120		
1180		
1215		
1250		
1275		
1320		
1400		
1450		
1500		
1600		
1660		
1700		
1900		
1950		
2000		
2060		
2120		
2240		
2360		
2500		
2650		
2800		
3000		
3150		
3350		
3550		
3750		
4000		
4250		
4500		
5000		
5300		
5500		
5600		
6000		
7100		
8000		

Section 22/C

Longueur intérieure L _i (mm)	Code RMA	Ref. usuelle
1090	C 43	22 01 150
1200	C 47	22 01 225
1220	C 48	22 01 285
1250	C 49	22 01 310
1270	C 50	-
1295	C 51	22 01 341
1320	C 52	22 01 370
1350	C 53	22 01 395
1400	C 55	22 01 441
1425	C 56	22 01 485
1450	C 57	22 01 510
1475	C 58	-
1500	C 59	22 01 550
1524	C 60	22 01 565
1560	C 61	22 01 608
1600	C 63	22 01 650
1625	C 64	22 01 665
1650	C 65	22 01 700
1676	C 66	22 01 705
1700	C 67	22 01 750
1727	C 68	-
1750	C 69	22 01 776
1778	C 70	22 01 820
1800	C 71	22 01 830
1829	C 72	-
1854	C 73	22 01 881
1880	C 74	22 01 910
1900	C 75	22 01 951
1930	C 76	-
1956	C 77	22 02 000
1981	C 78	-
2000	C 79	22 02 050
2032	C 80	22 02 076
2057	C 81	22 02 105
2120	C 83 1/2	22 02 145
2135	C 84	22 02 180
2159	C 85	22 02 200
2184	C 86	22 02 210
2240	C 88	22 02 279
2261	C 89	-
2286	C 90	22 02 305
2360	C 93	22 02 406
2388	C 94	-

CONTI MULTIFLEX®
Courroies trapézoïdales classiques
DIN 2215



Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -55 à 70 °C
- électriquement conductrices selon ISO 1813
- insensibles aux poussières
- résistantes aux climats tropicaux

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 2215, série normalisée R 40.

Longueurs intermédiaires sur demande.

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
8/-	8	5
10/Z	10	6
13/A	13	8
17/B	17	11
20/-	20	12,5
22/C	22	14

Section	=b ₀ (mm)	=h (mm)
25/-	25	16
32/D	32	20
40/E	40	25

L = L à partir de 1000 mm

Section 22/C

Longueur intérieure L, (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
2413	C 95	22 02 475
2438	C 96	22 02 480
2450	C 96 1/2	22 02 490
2464	C 97	22 02 508
2500	C 98	22 02 550
2525	C 99	-
2540	C 100	22 02 575
2560	C 101	22 02 615
2591	C 102	22 02 635
2616	C 103	22 02 675
2642	C 104	-
2670	C 105	22 02 698
2685	C 106	22 02 719
2750	C 108	22 02 805
2800	C 110	22 02 838
2819	C 111	-
2840	C 112	22 02 890
2865	C 113	22 02 897
2900	C 114	22 02 955
2950	C 116	-
2965	C 117	22 03 000
3000	C 118	22 03 041
3030	C 119	-
3050	C 120	22 03 100
3099	C 122	-
3150	C 124	22 03 195
3200	C 126	-
3250	C 128	22 03 300
3302	C 130	22 03 346
3350	C 132	22 03 385
3404	C 134	22 03 448
3454	C 136	22 03 515
3505	C 138	-
3550	C 140	22 03 600
3607	C 142	22 03 655
3658	C 144	22 03 700
3700	C 146	22 03 742
3750	C 148	22 03 803
3810	C 150	-
3850	C 152	22 03 915
3912	C 154	22 03 940
4000	C 158	22 04 045
4020	C 158 1/2	-

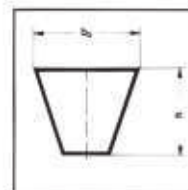
Section 22/C

Longueur intérieure L, (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
4064	C 160	22 04 120
4115	C 162	22 04 163
4216	C 166	22 04 270
4250	C 167	22 04 320
4390	C 173	22 04 445
4500	C 177	22 04 540
4540	C 179	-
4572	C 180	22 04 625
4699	C 185	-
4750	C 187	22 04 794
4826	C 190	22 04 880
4953	C 195	22 05 005
5000	C 197	22 05 048
5131	C 202	-
5182	C 204	22 05 226
5300	C 209	22 05 353
5334	C 210	-
5372	C 211	22 05 410
5486	C 216	22 05 540
5500	C 217	-
5600	C 220	22 05 645
5639	C 222	22 05 710
5700	C 224	22 05 765
5715	C 225	22 05 780
5791	C 228	22 05 845
6000	C 236	22 06 044
6045	C 238	-
6096	C 240	22 06 101
6200	C 244	-
6300	C 248	22 06 345
6700	C 264	22 06 744
6807	C 268	-
6858	C 270	22 06 861
7010	C 276	22 07 030
7100	C 280	22 07 145
7500	C 295	22 07 544
7569	C 298	-
7600	C 300	22 07 621
7650	C 301	-
8000	C 315	22 08 045
8382	C 330	22 08 381
8765	C 345	-
9144	C 360	-

Section 25/-

Longueur intérieure L, (mm)	Code RMA	Réf. usuelle
1400		
1500		
1700		
1800		
1900		
1950		
2000		
2050		
2120		
2240		
2500		
2650		
2800		
3000		
3150		
3350		
3550		
3750		
4000		
4250		
4500		
4750		
5000		
5300		
5600		
6000		
6300		
6700		
7100		
7500		
8000		
8500		
9000		

CONTI ULTRAFLEX®
Courroies trapézoïdales étroites
DIN 7753 - volet 1



Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -55 à 70 °C
- électriquement conductrices: selon ISO 1813
- insensibles aux poussières.
- résistantes aux climats tropicaux.

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 7753 - volet 1, série normalisée R 40

Longueurs intermédiaires sur demande.

Section	≈b ₀ (mm)	≈h (mm)
SPZ (3V)	9,7	8
SPA	12,7	10
SPB (5V)	16,3	13
19/-	18,6	15
SPC	22,0	18

L = L à partir de 1000 mm

Section SPZ (3V)		Section SPZ (3V)		Section SPA		Section SPA		Section SPB (5V)		Section SPB (5V)	
Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)	Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)	Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)	Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)	Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)	Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)
512	1000	1562	2840	647	1320	2082	3750	1250	2800		8000
562	1012	1587	2800	707	1332	2120	3870	1320	2840		
587	1024	1600	3000	732	1357	2132	4000	1340	2900		
612	1037	1612	3150	757	1367	2182	4250	1360	2990		
630	1047	1637	3170	782	1375	2207	4500	1400	3000		
637	1060	1650	3350	807	1382	2227		1410	3070		
662	1077	1662	3550	832	1407	2232		1450	3150		
670	1087	1687		857	1425	2282		1472	3170		
672	1112	1700		882	1432	2300		1500	3250		
677	1120	1712		882	1457	2307		1550	3350		
687	1127	1737		900	1482	2332		1600	3450		
697	1137	1762		907	1482	2332		1650	3550		
710	1147	1787		925	1507	2357		1700	3650		
722	1162	1800		925	1507	2360		1750	3750		
737	1171	1812		932	1525	2382		1778	3800		
750	1180	1837		957	1532	2432		1800	3870		
754	1187	1850		957	1557	2475		1850	4000		
758	1202	1862		967	1582	2482		1860	4060		
762	1212	1887		982	1600	2500		1900	4120		
772	1222	1900		1000	1607	2532		1950	4250		
787	1237	1937		1007	1632	2582		2000	4310		
800	1250	1987		1032	1657	2607		2020	4370		
812	1262	2000		1042	1675	2632		2060	4500		
825	1270	2037		1057	1682	2650		2098	4560		
837	1287	2062		1060	1700	2682		2120	4620		
850	1312	2087		1082	1707	2732		2150	4750		
862	1320	2120		1100	1732	2782		2180	4820		
875	1330	2137		1107	1757	2800		2240	4842		
887	1337	2160		1120	1782	2832		2264	4870		
900	1347	2187		1127	1800	2847		2280	5000		
912	1362	2240		1132	1807	2882		2300	5058		
922	1387	2262		1157	1832	2932		2310	5070		
927	1400	2280		1175	1857	2982		2360	5300		
937	1412	2287		1180	1882	3000		2391	5380		
947	1420	2360		1207	1900	3032		2410	5600		
950	1437	2410		1225	1907	3082		2430	5680		
957	1462	2437		1232	1925	3150		2500	6000		
962	1487	2487		1250	1932	3182		2518	6300		
967	1500	2500		1257	1957	3282		2530	6340		
970	1512	2540		1272	1982	3350		2580	6500		
987	1520	2637		1282	2000	3450		2650	6700		
990	1537	2650		1300	2032	3550		2680	7100		
994	1550	2690		1307	2057	3650		2720	7500		

Section SPC

Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)
	2000
	2120
	2240
	2360
	2500
	2650
	2800
	3000
	3150
	3350
	3550
	3750
	3900
	4000
	4250
	4500
	4750
	5000
	5300
	5600
	6000
	6300
	6700
	7100
	7500
	8000
	8500
	9000
	9500
	10000
	10600
	11200
	12000
	12250
	12500

Section 19/-

Longueur référence L ₃ (mm)	Longueur référence L ₂ (mm)
	1400
	1475
	1600
	1675
	1875
	1900
	2120
	2475
	2500
	2800

La longueur de référence L₂ suivant DIN / ISO correspond à la longueur primitive L_p

CONTI FO®-Z

Courroies trapézoïdales à hautes performances

à flancs nus, crantées moulées

DIN 7753, volet 1



Caractéristiques:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -30 à 80 °C
- électriquement conductrices selon ISO 1813
- insensibles aux poussières
- résistantes aux climats tropicaux

Les longueurs marquées en caractères gras correspondent à la norme DIN 2215, série normalisée R 40.
Longueurs intermédiaires et quantités minimales sur demande.

Section	≈b _d (mm)	≈h (mm)
XPZ	10	8
XPA	13	9
XPB	16,3	13
XPC	22	17

L = L à partir de 1000 mm

Profil XPZ

Longueur référence L _d (mm)	Longueur référence L _d (mm)
590	1450
610	1480
630	1500
640	1530
660	1550
670	1580
690	1600
710	1630
730	1650
750	1680
760	1700
780	1750
800	1800
820	1850
830	1900
850	1950
860	2000
880	2120
900	2240
910	2360
930	2500
950	2650
960	2800
980	3000
1000	3150
1030	3350
1060	3550
1090	
1120	
1140	
1150	
1180	
1210	
1230	
1250	
1280	
1300	
1320	
1340	
1360	
1380	
1400	
1430	

Profil XPA

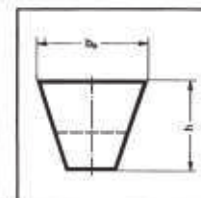
Longueur référence L _d (mm)	Longueur référence L _d (mm)
590	1450
610	1480
630	1500
640	1530
660	1550
670	1580
690	1600
710	1630
730	1650
750	1680
760	1700
780	1750
800	1800
820	1850
830	1900
850	1950
860	2000
880	2120
900	2240
910	2360
930	2500
950	2650
960	2800
980	3000
1000	3150
1030	3350
1060	3550
1090	
1120	
1140	
1150	
1180	
1210	
1230	
1250	
1280	
1300	
1320	
1340	
1360	
1380	
1400	
1430	

Profil XPB

Longueur référence L _d (mm)	Longueur référence L _d (mm)
1250	
1320	
1400	
1500	
1600	
1700	
1800	
1900	
2000	
2120	
2240	
2360	
2500	
2650	
2800	
3000	
3150	
3350	
3550	

Profil XPC

Longueur référence L _d (mm)	Longueur référence L _d (mm)
2000	
2120	
2240	
2360	
2500	
2650	
2800	
3000	
3150	
3350	
3550	



**Nouvelles transmissions :
utiliser courroies XP**

**TOUS VOS CALCULS
DE TRANSMISSION
SUR NOTRE
LOGICIEL
VOIR PAGE 123**

La longueur de référence L_d suivant DIN / ISO correspond à la longueur primitive L_p.

MAINTENANCE



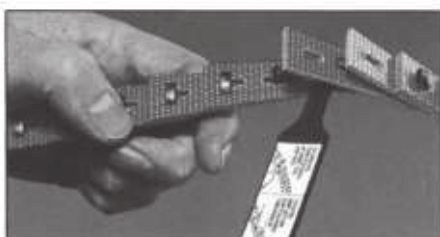
COURROIES NUT'LINK

COURROIES AGRAFABLES

Section Z, A, B, C

Bonne résistance aux huiles, chaleurs, produits chimiques

FACILITE DE MISE EN ŒUVRE



Enclenchement/déclenchement simples



Bobines encastrées de 20 mètres

Défauts	Causes	Remèdes
Allongement anormal des courroies	-Défauts des gorges des poulies -Montage de nouvelles courroies ayant déjà été utilisées -Jeu avec des courroies de différentes fabrications	-Changer les poulies -Changer complètement le jeu -Jeu avec courroies d'une même marque. Courroie renforcée en aramide
Cassures et fissures de la partie inférieure de la courroie	-Influence d'un galet extérieur dont la position et le diamètre ne sont pas conformes à nos prescriptions -Diamètre des poulies trop petit -Chaleur ambiante trop élevée ou trop basse Importants glissement de la courroie -Influences chimiques	-Respecter nos prescriptions par exemples : augmenter le diamètre du galet. Le placer sur le brin mené. Utiliser une courroie d'exécution spéciale. -Respect du diamètre mini. -Réduire la source de chaleur (isoler, améliorer la ventilation) monter une courroie d'exécution spéciale. -Retendre la transmission. Vérifier les rapports de réduction et si cela est nécessaire redimensionner la transmission. -Isoler la transmission et monter une courroie d'exécution spéciale.
Fortes vibrations	-Transmission sous dimensionnée -Entraxe considérablement supérieur à nos préconisations -Fortes secousses Transmission insuffisamment tendue -Poulies non équilibrées	-Vérifier les rapports de réduction et redimensionner. -Réduire l'entraxe. Placer un galet tendeur sur le côté du brin mené. Monter des jumelées. - Monter des jumelées. -Employer un galet tendeur. -Corriger la tension. -Equilibrer les poulies.
Gonflement de la courroie	-Huiles, graisse ou produits chimiques	-Protéger la transmission des corps étrangers. -Avant le montage de nouvelles courroies, nettoyer les poulies avec de l'essence ou du benzol.
Les courroies ne peuvent plus être retendues	-Le réglage de l'entraxe est trop petit. -Allongement anormal de la courroie dû à une transmission sous dimensionnée. -Longueurs de courroies inexacts.	-Agrandir les réglages selon nos recommandations -Procéder à un nouveau calcul de transmission et redimensionner. -Monter des courroies plus courtes
Niveau de bruit élevé	-Les poulies ne sont pas alignées. -Tension trop faible -Transmission surchargée	-Aligner les poulies -Vérifier la tension et retendre -Vérifier le rapport et redimensionner.
Retournement des courroies	-Les poulies ne sont pas alignées. Sections courroies ou profils poulies non conformes. -Trop grande usure des poulies -Trop grande vibrations -Trop faible tension initiale -Présence de corps étrangers dans les gorges des poulies. Jeu mal appairés	-Aligner les poulies. Sections courroies ou profils poulies à corriger. -Changer les poulies -Installer un galet rupteur sur brin mené -Utiliser les MultiFlex ou UltraFlex -Retendre la transmission -Retirer les corps étrangers et protéger la transmission.
Rupture après une courte durée	-Montage en force ayant entraîné la détérioration des câbles -Influence de corps étrangers en cours de fonctionnement. -Transmission sous dimensionnée. Blocage de la transmission.	-Monter sans forcer la courroie selon nos prescription de montage -Installer un dispositif de protection -Vérifier la transmission
Usure anormale des flancs de la courroie	-Trop grand couple de démarrage. Mauvais angle ou usure des gorges des poulies. -Sections courroies ou profils poulies non conformes. -Les poulies ne sont pas alignées. -Diamètre des polies non respecté -Tension trop faible -Les courroies frottent ou battent sur des matériaux extérieurs. -Abrasion importante (corrosion poulies)	-Vérifier et redimensionner. Ré-usiner les poulies ou les changer. -Section courroies ou profils poulies à corriger -Aligner les poulies -Augmenter le diamètre des poulies (redimensionner la transmission) ou passer à section ou qualité différente. -Vérifier tension et retendre -Supprimer partie gênante. Réadapter la transmission -Remplacement poulie.

Transmissions BLAURI suivant ISO 4183 et DIN 2211

Poulies à gorges trapézoïdales BLAURI à douille conique amovible (douilles coniques : voir détails page 113)

Avantages, caractéristiques

Les poulies à gorges contenues dans ce catalogue représentent l'ensemble de notre programme de fabrication de poulies à gorges trapézoïdales à douille conique amovible.

Les poulies BLAURI sont exécutées suivant les normes ISO 4183 et DIN 2211 ; elles peuvent recevoir les courroies suivantes :

- courroies trapézoïdales classiques suivant DIN 2215 profil Z, A, B, C ou 10, 13, 17, 22 ;
- courroies trapézoïdales étroites suivant DIN 2211 profil SPZ, SPA, SPB, SPC, et suivant RMA profil 3V, 5V ;
- courroies trapézoïdales étroites moulées crantées profil XPZ, XPA, XPB et 3VX, 5VX.

Les poulies et douilles sont exécutées en fonte grise Ft.25 et acceptent une vitesse périphérique de 40 m/s, avec équilibrage dynamique sur demande.

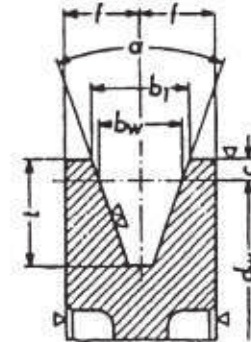
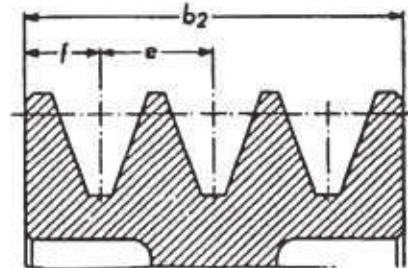
Les poulies de stock sont équilibrées statiquement en qualité Q 16.

Les poulies BLAURI sont protégées contre la corrosion par un traitement de surface.

Dispositif de sécurité

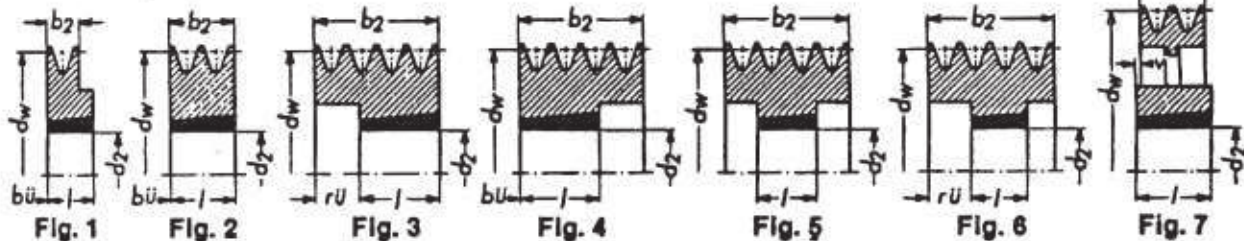
Le client devra prévoir les dispositifs de protection nécessaires pour éviter l'accès aux pièces tournantes.

Dimensions des gorges (selon DIN 22/11 2.74)



Position des douilles dans les poulies :

(le nombre de gorges représentées n'est pas à prendre en considération).



Position de la douille par rapport à la poulie :
b0 = affleurante
r0 = en retrait
sym = symétrique
v = décalée

Courroies selon DIN 7753 B11 et ISO Courroies selon RMA	SPZ, XPZ 3V, 3VX	SPA, XPA —	SPB, XPB 5V, 5VX	SPC —
Autres profils utilisables DIN 2215 et DIN 2216	Profil Z, 10	Profil A, 13	Profil B, 17	Profil C, 22
b_w	8,5	11	14	19
$b_1 \approx$	9,7	12,7	16,3	22
c	2	2,8	3,5	4,8
e	$12 \pm 0,3$	$15 \pm 0,3$	$19 \pm 0,4$	$25,5 \pm 0,5$
f	$8 \pm 0,6$	$10 \pm 0,6$	$12,5 \pm 0,8$	17 ± 1
l	$11 \pm 0,6$	$14 \pm 0,6$	$18 \pm 0,6$	$24 \pm 0,6$
d_w min.	63	90	140	224
α 34° 38° pour diamètre primitif d_w	≤ 80	≤ 118	≤ 180	≤ 315
	> 80	> 118	> 180	> 315
Tolérance de l'angle de gorge α 34° et 38°	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$

Livrables de stock

d_w = Diamètre primitif
* = Hors norme DIN 2211/1

Exécutions

● = Poulie pleine
○ = Poulie à toile ajourée ou non
x = Poulie à bras

Poulies profil SPZ										
Diamètre primitif d_w mm	Nombre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg	
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm) min. max.		
56	1	1	●	16	28	préalésé 8 mm d_2 max. 20 mm			0,26	
	2	2	●	28	28				0,36	
63	1	1	●	16	23	bū bū rū = 17 rū = 29	1108	10	28	0,29
	2	2	●	28	28					0,33
	3	3	●	40	23					0,45
	4	3	●	52	23					0,58
67	1	1	●	16	23	bū bū rū = 17 rū = 29	1108	10	28	0,34
	2	2	●	28	28					0,41
	3	3	●	40	23					0,56
	4	3	●	52	23					0,65
71	1	1	●	16	23	bū bū rū = 17 rū = 29	1108	10	28	0,38
	2	2	●	28	28					0,48
	3	3	●	40	23					0,64
	4	3	●	52	23					0,76
75	1	1	●	16	23	bū bū rū = 14 rū = 26	1108	10	28	0,43
	2	2	●	28	28					0,46
	3	3	●	40	26					0,62
	4	3	●	52	26					0,83
80	1	1	●	16	26	bū bū rū = 14 rū = 26	1210	11	32	0,54
	2	2	●	28	28					0,57
	3	3	●	40	26					0,75
	4	3	●	52	26					0,77
85	1	1	●	16	26	bū bū rū = 14 rū = 26 rū = 38	1210	11	32	0,62
	2	2	●	28	28					0,54
	3	3	●	40	26					0,74
	4	3	●	52	26					0,97
	5	3	●	64	28					1,22
90	1	1	●	16	26	bū bū rū = 14 rū = 26 rū = 38 rū = 50	1210	11	32	0,69
	2	2	●	28	28					0,67
	3	3	●	40	26					0,88
	4	3	●	52	26					1,05
	5	3	●	64	26					1,45
	6	3	●	76	26					1,53
95	1	1	●	16	26	bū bū rū = 14 rū = 26 rū = 38 rū = 50	1210	11	32	0,72
	2	2	●	28	28					0,97
	3	3	●	40	26					1,3
	4	3	●	52	26					1,19
	5	3	●	64	26					1,45
	6	3	●	76	26					1,70
100	1	1	●	16	26	bū bū rū = 14 rū = 19 rū = 31 rū = 43	1210	11	32	0,9
	2	2	●	28	28					0,94
	3	3	●	40	26					1,2
	4	3	●	52	33					1,3
	5	3	●	64	33					1,6
	6	3	●	76	33					1,8
106	1	1	●	16	26	bū bū rū = 14 rū = 19 rū = 31 rū = 43	1610	14	42	0,85
	2	2	●	28	28					1,1
	3	3	●	40	26					1,4
	4	3	●	52	33					0,8
	5	3	●	64	33					0,9
	6	3	●	76	33					1,1
112	1	1	●	16	26	bū bū rū = 7 rū = 19 rū = 31 rū = 43	1610	14	42	0,96
	2	2	●	28	28					1,3
	3	3	●	40	33					1,4
	4	3	●	52	33					1,6
	5	3	●	64	33					1,9
	6	3	●	76	33					2,2
118	1	1	●	16	26	bū bū rū = 7 rū = 19 rū = 18 rū = 30	1610	14	42	1,1
	2	2	●	28	28					1,5
	3	3	●	40	33					1,7
	4	3	●	52	33					2,0
	5	3	●	64	48					2,1
	6	3	●	76	46					2,3

Poulies profil SPZ										
Diamètre primitif d_w mm	Nombre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg	
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm) min. max.		
125	1	1	●	16	26	bū bū rū = 7 rū = 19 rū = 18 rū = 30	1610	14	42	1,2
	2	2	●	28	28					1,8
	3	3	●	40	33					2
	4	3	●	52	33					2,2
	5	3	●	64	46					2,3
	6	3	●	76	46					2,6
132	1	1	●	16	26	bū bū rū = 7 rū = 19 rū = 18 rū = 30	1610	14	42	1,4
	2	2	●	28	28					2,1
	3	3	●	40	33					2,3
	4	3	●	52	33					2,7
	5	3	●	64	46					2,9
	6	3	●	76	46					3,2
140	1	1	●	16	26	bū bū bū bū bū	1610	14	42	1,6
	2	3	●	28	28					2,4
	3	4	●	40	33					2,7
	4	4	●	52	33					3,1
	5	4	●	64	46					3,3
	6	4	●	76	46					3,6
150	1	1	●	16	26	bū bū bū bū bū	1610	14	42	1,8
	2	1	●	28	33					2,8
	3	4	●	40	33					3,3
	4	4	●	52	46					3,8
	5	4	●	64	46					4
	6	4	●	76	46					4,5
180	1	1	○	16	26	bū bū bū bū bū	1610	14	42	2,1
	2	1	○	28	33					3,2
	3	4	○	40	33					3,9
	4	4	○	52	46					4,6
	5	4	○	64	46					4,9
	6	4	○	76	46					5,3
180	1	1	○	16	26	bū bū bū bū bū	1610	14	42	1,8
	2	1	○	28	33					2,7
	3	4	○	40	33					3,2
	4	4	○	52	46					6,3
	5	4	○	64	46					6,6
	6	4	○	76	46					7,1
200	1	1	○	16	33	bū bū bū sym sym sym	2012	18	50	2,5
	2	1	○	28	33					3,1
	3	4	○	40	33					3,7
	4	5	○	52	46					5,4
	5	5	○	64	46					8,7
	6	5	○	76	46					6,1
224	1	1	○	16	33	bū bū sym sym sym sym	2012	18	50	2,8
	2	1	○	28	33					3,4
	3	5	○	40	33					4,2
	4	5	○	52	46					6,1
	5	5	○	64	46					5,5
	6	5	○	76	46					6,7
250	1	1	○	18	33	bū bū sym sym sym sym	2012	18	50	3,3
	2	1	○	28	33					3,9
	3	5	○	40	33					4,8
	4	5	○	52	46					6,8
	5	5	x	64	46					7,8
	6	5	x	76	46					8,5
280	1	7	x	16	33	sym bū bū sym sym sym	2012	18	50	4,1
	2	1	○	28	33					4,4
	3	1	○	40	46					6,7
	4	5	○	52	46					8,4
	5	5	x	64	46					9,2
	6	5	x	76	46					10,1

Pour courroies trapézoïdales :
profil SPZ ou 3 V
profil XPZ ou 3 VX
profil 10 ou Z

Poulies profil SPZ									
Diamètre primaire d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm) min. max.	
315	1	7	x	16	33	sym	2012	18 50	4,6
	2	1	O	28	33	bü	2012	18 50	5,1
	3	1	O	40	46	bü	2517	18 60	7,5
	4	5	O	52	46	sym	2517	18 60	8,7
	5	5	x	64	46	sym	2517	18 60	10,4
	6	5	x	76	46	sym	2517	18 60	11,8
355	1	7	x	18	33	sym	2012	18 50	5,6
	2	1	x	28	33	bü	2012	18 50	6,5
	3	1	x	40	46	bü	2517	18 60	8,9
	4	5	x	52	46	sym	2517	18 60	9,5
	5	5	x	64	46	sym	2517	18 60	12,5
	6	5	x	76	46	sym	2517	18 60	15,2
400	1	7	x	16	33	sym	2012	18 50	6,7
	2	1	x	28	46	bü	2517	18 60	8,8
	3	1	x	40	46	bü	2517	18 60	10,5
	4	5	x	52	46	sym	2517	18 60	11,5
	5	5	x	64	52	sym	3020	35 75	14,1
	6	5	x	76	76	bü	3030	35 75	18
450	1	7	x	16	46	sym	2517	18 60	8,7
	2	7	x	28	46	sym	2517	18 60	11,1
	3	7	x	40	46	sym	2517	18 60	13,4
	4	2	x	52	52	bü	3020	35 75	15,7
	5	5	x	64	52	sym	3020	35 75	18,2
	6	2	x	76	76	bü	3030	35 75	21,5
500	1	7	x	16	46	sym	2517	18 60	10,7
	2	7	x	28	46	sym	2517	18 60	13,2
	3	7	x	40	46	sym	2517	18 60	16,8
	4	2	x	52	52	bü	3020	35 75	19,1
	5	5	x	64	76	sym	3030	35 75	22,5
	6	2	x	76	76	bü	3030	35 75	24,5
630	2	7	x	28	46	sym	2517	18 60	18,6
	3	7	x	40	46	sym	2517	18 60	22,2
	4	7	x	52	76	sym	3030	35 75	27,2
	5	7	x	64	76	sym	3030	35 75	28,4
	6	7	x	76	89	sym	3535	35 90	34,8
	800	3	7	x	40	52	sym	3020	35 75
4		7	x	52	76	sym	3030	35 75	37,7
5		7	x	64	89	sym	3535	35 90	43,8
6		7	x	76	89	sym	3535	35 90	50,8

Poulies alu,
fonte monobloc,
spéciales
Poulies plates
sur demande

Pour courroies trapézoïdales :
profil SPA
profil XPA
profil 13 ou A

Poulies profil SPA									
Diamètre primaire d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm) min. max.	
80	2	3	•	35	22	rü = 13	1108	10 28	0,8
	3	3	•	50	22	rü = 27	1108	10 28	1
	4	6	•	65	22	rü = 25	1108	10 28	1,3
85	2	4	•	35	22	rü = 13	1108	10 28	0,9
	3	4	•	50	22	rü = 27	1108	10 28	1,2
	4	6	•	65	22	rü = 18	1108	10 28	1,3
90	1	1	•	20	23	bü	1108	10 28	0,69
	2	3	•	35	23	rü = 12	1109	10 28	0,99
	3	3	•	50	26	rü = 24	1610	14 42	1
	4	3	•	65	39	rü = 28	1615	14 42	1,3
	5	3	•	80	39	rü = 41	1615	14 42	1,7
95	1	1	•	20	23	bü	1108	10 28	0,79
	2	3	•	35	26	rü = 9	1610	14 42	0,89
	3	3	•	50	26	rü = 24	1610	14 42	1,2
	4	3	•	65	39	rü = 26	1615	14 42	1,6
	5	3	•	80	39	rü = 41	1615	14 42	1,9
100	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	0,77
	2	3	•	35	26	rü = 9	1610	14 42	1
	3	3	•	50	26	rü = 24	1610	14 42	1,4
	4	3	•	65	39	rü = 26	1615	14 42	1,8
	5	3	•	80	39	rü = 41	1615	14 42	2,1
	6	3	•	95	39	rü = 56	1615	14 42	2,4
106	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	0,9
	2	3	•	35	26	rü = 9	1610	14 42	1,2
	3	3	•	50	26	rü = 24	1610	14 42	1,6
	4	3	•	65	39	rü = 26	1615	14 42	2,1
	5	3	•	80	39	rü = 41	1615	14 42	2,2
	6	3	•	95	33	rü = 62	2012	18 50	2,6
112	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	1
	2	3	•	35	26	rü = 9	1610	14 42	1,4
	3	3	•	50	33	rü = 17	2012	18 50	1,6
	4	3	•	65	33	rü = 32	2012	18 50	2
	5	3	•	80	33	rü = 47	2012	18 50	2,3
	6	3	•	95	33	rü = 62	2012	18 50	2,7
118	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	1,2
	2	3	•	35	26	rü = 9	1610	14 42	1,6
	3	3	•	50	33	rü = 17	2012	18 50	1,9
	4	3	•	65	33	rü = 32	2012	18 50	2,3
	5	3	•	80	33	rü = 47	2012	18 50	2,6
	6	3	•	95	33	rü = 62	2012	18 50	2,9
125	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	1,4
	2	4	•	35	26	bü	1610	14 42	1,9
	3	4	•	50	33	bü	2012	18 50	2,3
	4	4	•	65	33	bü	2012	18 50	2,7
	5	4	•	80	33	bü	2012	18 50	3
	6	5	•	95	33	sym	2012	18 50	3,2
132	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	1,6
	2	4	•	35	26	bü	1610	14 42	2,2
	3	4	•	50	33	bü	2012	18 50	2,6
	4	4	•	65	46	bü	2517	18 60	2,8
	5	4	•	80	46	bü	2517	18 60	3,2
	6	5	•	95	46	sym	2517	18 60	3,8
140	1	1	•	20	26	bü	1610	14 42	1,8
	2	2	•	35	35	bü	2012	18 50	2,6
	3	4	•	50	46	bü	2517	18 60	2,9
	4	4	•	65	46	bü	2517	18 60	3,4
	5	4	•	80	46	bü	2517	18 60	3,7
	6	5	•	95	46	sym	2517	18 60	4,1

Livrables de stock

d_w = Diamètre primitif
= Hors norme DIN 2211/1

Exécutions

● = Poulie pleine
○ = Poulie à toile ajourée ou non
x = Poulie à bras

Poulies profil SPA										
Diamètre primaire d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique			Poids de la poulie kg
				Largueur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm)		
								min.	max.	
150	1	1	●	20	26	bū	1610	14	42	2,1
	2	2	●	35	35	bū	2012	18	50	3,2
	3	4	●	50	46	bū	2517	18	60	3,6
	4	4	●	65	46	bū	2517	18	60	4,2
	5	4	●	80	46	bū	2517	18	60	4,4
	6	5	●	95	46	sym	2517	18	60	4,9
160	1	1	●	20	26	bū	1610	14	42	2,5
	2	2	●	35	35	bū	2012	18	50	3,8
	3	4	●	50	46	bū	2517	18	60	4,4
	4	4	●	65	46	bū	2517	18	60	5
	5	4	●	80	46	bū	2517	18	60	5,2
	6	5	●	95	46	sym	2517	18	60	5,7
180	1	1	○	20	26	bū	1610	14	42	2,1
	2	1	●	35	35	bū	2012	18	50	5
	3	4	●	50	46	bū	2517	18	60	6,1
	4	4	●	65	46	bū	2517	18	60	6,8
	5	4	●	80	52	bū	3020	35	75	6,9
	6	5	●	95	52	sym	3020	35	75	7
200	1	1	○	20	33	bū	2012	18	50	2,8
	2	1	○	35	46	bū	2517	18	60	4,7
	3	4	○	50	46	bū	2517	18	60	5,5
	4	4	●	65	52	bū	3020	35	75	8,5
	5	4	●	80	52	bū	3020	35	75	8,7
	6	5	●	95	52	sym	3020	35	75	9,6
224	1	1	○	20	33	bū	2012	18	50	3,2
	2	1	○	35	46	bū	2517	18	60	5,3
	3	5	○	50	46	sym	2517	18	60	6,2
	4	4	●	65	52	bū	3020	35	75	11,5
	5	4	●	80	52	bū	3020	35	75	12
	6	5	○	95	52	sym	3020	35	75	10,6
250	1	1	○	20	33	bū	2012	18	50	3,7
	2	1	○	35	46	bū	2517	18	60	5,8
	3	5	○	50	46	sym	2517	18	60	6,8
	4	5	○	65	52	sym	3020	35	75	9,5
	5	5	○	80	52	sym	3020	35	75	10,5
	6	5	○	95	52	sym	3020	35	75	11,9
280	1	1	x	20	33	bū	2012	18	50	4,5
	2	1	○	35	46	bū	2517	18	60	6,5
	3	5	○	50	46	sym	2517	18	60	7,6
	4	5	○	65	52	sym	3020	35	75	10,5
	5	1	○	80	89	bū	3535	35	90	17
	6	5	○	95	89	sym	3535	35	90	19,1
315	1	1	x	20	33	bū	2012	18	50	5
	2	1	○	35	46	bū	2517	18	60	7,6
	3	1	○	50	52	bū	3020	35	75	11
	4	5	○	65	52	sym	3020	35	75	12
	5	1	○	80	89	bū	3535	35	90	18,5
	6	5	○	95	89	sym	3535	35	90	24
355	1	1	x	20	33	bū	2012	18	50	5,7
	2	1	x	35	46	bū	2517	18	60	8,9
	3	1	x	50	52	bū	3020	35	75	12
	4	5	x	65	52	sym	3020	35	75	13
	5	1	x	80	89	bū	3535	35	90	20
	6	5	x	95	89	sym	3535	35	90	24,2
400	1	1	x	20	33	bū	2012	18	50	6,4
	2	1	x	35	46	bū	2517	18	60	10
	3	1	x	50	52	bū	3020	35	75	13
	4	5	x	65	52	sym	3020	35	75	14,5
	5	1	x	80	89	bū	3535	35	90	21,5
	6	5	x	95	89	sym	3535	35	90	25,1

Poulies profil SPA										
Diamètre primaire d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique			Poids de la poulie kg
				Largueur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm)		
								min.	max.	
450	1	1	x	20	46	bū	2517	18	60	7,1
	2	1	x	35	46	bū	2517	18	60	11,5
	3	1	x	50	52	bū	3020	35	75	14,5
	4	5	x	65	52	sym	3020	35	75	16,5
	5	1	x	80	89	bū	3535	35	90	23
	6	5	x	95	89	sym	3535	35	90	40
500	1	1	x	20	46	bū	2517	18	60	8,9
	2	1	x	35	46	bū	2517	18	60	14
	3	1	x	50	52	bū	3020	35	75	17,5
	4	5	x	65	52	sym	3020	35	75	19,5
	5	1	x	80	89	bū	3535	35	90	26,5
	6	5	x	95	89	sym	3535	35	90	54
580	1	1	x	20	46	bū	2517	18	60	11,5
	2	1	x	35	52	bū	3020	35	75	18,6
	3	1	x	50	52	bū	3020	35	75	16
	4	1	x	65	89	bū	3535	35	90	23,5
	5	1	x	80	89	bū	3535	35	90	27
	6	5	x	95	89	sym	3535	35	90	55,1
830	1	1	x	20	46	bū	2517	18	60	13,6
	2	1	x	35	52	bū	3020	35	75	20,9
	3	1	x	50	52	bū	3020	35	75	20
	4	1	x	65	89	bū	3535	35	90	28
	5	1	x	80	89	bū	3535	35	90	31
	6	7	x	95	102	sym	4040	40	100	56,3
800	3	7	x	50	89	sym	3535	35	90	42
	4	7	x	65	89	sym	3535	35	90	55
	5	7	x	80	102	sym	4040	40	100	64
	6	7	x	95	102	sym	4040	40	100	76
1000	3	7	x	50	89	sym	3535	35	90	56
	4	7	x	65	102	sym	4040	40	100	65
	5	7	x	80	114	sym	4545	55	110	83
6	7	x	95	114	sym	4545	55	110	88	

Pour courroies trapézoïdales :
profil SPB ou 5 V
profil XPB ou 5 VX
profil 17 ou B

Poulies profil SPB										
Diamètre primaire d _w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg	
				Largueur jante b ₂ mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d ₂ (mm) min. max.		
112	2	4	•	44	25	b0	1610	14 42	1,7	
	3	4	•	83	25	b0	1610	14 42	2,3	
	4	5	•	82	38	sym	1615	14 42	2,9	
118	2	4	•	44	25	b0	1610	14 42	1,9	
	3	4	•	63	25	b0	1610	14 42	2,5	
	4	5	•	82	38	sym	1615	14 42	3,3	
125	2	4	•	44	25	b0	1610	14 42	2,2	
	3	4	•	63	25	b0	1610	14 42	2,8	
	4	5	•	82	32	sym	2012	18 50	3,5	
132	2	4	•	44	25	b0	1610	14 42	2,5	
	3	4	•	63	25	b0	1610	14 42	3,2	
	4	5	•	82	32	sym	2012	18 50	3,5	
140	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	2,1	
	2	4	•	44	26	b0	1610	14 42	2,9	
	3	4	•	63	26	b0	1610	14 42	3,7	
	4	5	•	82	33	sym	2012	18 50	4,4	
	5	6	•	101	33	r0-25	2012	18 50	5,2	
	6	6	•	120	46	r0-38	2517	18 60	5,7	
150	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	2,5	
	2	4	•	44	26	b0	1610	14 42	3,4	
	3	4	•	63	33	b0	2012	18 50	4,3	
	4	5	•	82	33	sym	2012	18 50	5,1	
	5	6	•	101	46	sym	2517	18 60	5,9	
	6	6	•	120	46	r0-36	2517	18 60	6,7	
160	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	2,9	
	2	3	•	44	33	r0-11	2012	18 50	4	
	3	3	•	63	46	r0-17	2517	18 60	5	
	4	5	•	82	46	sym	2517	18 60	5,9	
	5	5	•	101	46	sym	2517	18 60	6,8	
	6	5	•	120	46	r0-36	2517	18 60	7,7	
170	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	3,4	
	2	3	•	44	33	r0-11	2012	18 50	4,6	
	3	3	•	63	46	r0-17	2517	18 60	5,9	
	4	5	•	82	46	sym	2517	18 60	6,8	
	5	5	•	101	52	sym	3020	35 75	6,9	
	6	5	•	120	52	sym	3020	35 75	7,9	
180	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	3,8	
	2	3	•	44	33	r0-11	2012	18 50	5,3	
	3	3	•	63	46	r0-17	2517	18 60	6,8	
	4	5	•	82	46	sym	2517	18 60	7,8	
	5	5	•	101	52	sym	3020	35 75	8,1	
	6	5	•	120	52	sym	3020	35 75	9,1	
190	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	4,2	
	2	3	•	44	33	r0-11	2012	18 50	5,7	
	3	3	•	63	46	r0-17	2517	18 60	7,2	
	4	5	•	82	46	sym	2517	18 60	8,2	
	5	5	•	101	52	sym	3020	35 75	9,3	
	6	5	•	120	52	sym	3020	35 75	10,4	
200	1	1	•	25	26	b0	1610	14 42	4,6	
	2	3	•	44	33	r0-11	2012	18 50	6,2	
	3	3	•	63	46	r0-17	2517	18 60	7,7	
	4	5	•	82	46	sym	2517	18 60	8,9	
	5	5	•	101	52	sym	3020	35 75	9,3	
	6	5	•	120	52	sym	3020	35 75	10,4	

Poulies profil SPB										
Diamètre primaire d _w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg	
				Largueur jante b ₂ mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d ₂ (mm) min. max.		
212	1	1	O	25	33	b0	2012	18 50	4,2	
	2	1	O	44	46	b0	2517	18 60	6,3	
	3	4	O	63	46	b0	2517	18 60	7,7	
	4	4	•	82	52	b0	3020	35 75	10,9	
	5	4	•	101	52	b0	3020	35 75	12,2	
	6	5	•	120	89	sym	3535	35 90	15,4	
224	1	1	O	25	33	b0	2012	18 50	4,7	
	2	1	O	44	46	b0	2517	18 60	6,7	
	3	4	O	63	46	b0	2517	18 60	8,3	
	4	4	•	82	52	b0	3020	35 75	12,5	
	5	4	•	101	52	b0	3020	35 75	13,9	
	6	5	•	120	89	sym	3535	35 90	18	
236	1	1	O	25	33	b0	2012	18 50	5	
	2	1	O	44	46	b0	2517	18 60	7,2	
	3	4	O	63	46	b0	2517	18 60	8,8	
	4	4	•	82	52	b0	3020	35 75	14	
	5	4	•	101	52	b0	3020	35 75	19,3	
	6	5	•	120	89	sym	3535	35 90	20,8	
250	1	1	O	25	33	b0	2012	18 50	5,6	
	2	1	O	44	46	b0	2517	18 60	7,7	
	3	4	O	63	52	b0	3020	35 75	10,9	
	4	4	O	82	52	b0	3020	35 75	12,6	
	5	4	•	101	89	b0	3535	35 90	22,6	
	6	5	•	120	89	sym	3535	35 90	24,2	
280	2	1	O	44	46	b0	2517	18 60	9,5	
	3	5	O	63	52	sym	3020	35 75	13	
	4	5	O	82	52	sym	3020	35 75	15	
	5	5	O	101	89	sym	3535	35 90	20,8	
	6	5	O	120	89	sym	3535	35 90	22,8	
	8	5	O	158	89	sym	3535	35 90	34,8	
315	2	1	O	44	46	b0	2517	18 60	11,5	
	3	5	O	63	52	sym	3020	35 75	15,3	
	4	1	O	82	89	b0	3535	35 90	21,7	
	5	5	O	101	89	sym	3535	35 90	24,1	
	6	5	O	120	89	sym	3535	35 90	26,5	
	8	5	O	158	89	sym	3535	35 90	34	
355	2	1	O	44	51	b0	3020	35 75	12,7	
	3	5	O	63	51	sym	3020	35 75	17,2	
	4	1	O	82	89	b0	3535	35 90	25,4	
	5	5	O	101	89	sym	3535	35 90	26,3	
	6	5	O	120	89	sym	3535	35 90	32,3	
	8	5	O	158	89	sym	3535	35 90	34,9	
400	2	1	x	44	52	b0	3020	35 75	11,4	
	3	1	x	63	89	b0	3535	35 90	16,9	
	4	1	x	82	89	b0	3535	35 90	22	
	5	5	x	101	89	sym	3535	35 90	25,5	
	6	5	x	120	89	sym	3535	36 90	28,5	
	8	5	x	158	102	sym	4040	40 100	44,5	
450	2	1	x	44	52	b0	3020	35 75	14	
	3	1	x	63	89	b0	3535	35 90	22	
	4	1	x	82	89	b0	3535	35 90	25,5	
	5	5	x	101	89	sym	3535	35 90	29	
	6	5	x	120	102	sym	4040	40 100	35	
	8	5	x	158	102	sym	4040	40 100	52	
500	2	7	x	44	52	b0	3020	35 75	15,5	
	3	1	x	63	89	b0	3535	35 90	24	
	4	1	x	82	89	b0	3535	35 90	28	
	5	5	x	101	89	sym	3535	35 90	32	
	6	5	x	120	102	sym	4040	40 100	38,5	
	8	5	x	158	102	sym	4040	40 100	60,8	

Livrables de stock

d_w = Diamètre primitif
* = Hors norme DIN 2211/1

Exécutions

● = Poulie pleine
○ = Poulie à toile ajourée ou non
x = Poulie à bras

Poulies profil SPB									
Diamètre primitif d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm) min. max.	
560	7	x	x	44	76	sym	3030	35 75	26,8
	1	x	x	63	89	b0	3535	35 90	26,5
	1	x	x	82	89	b0	3535	35 90	31
	1	x	x	101	102	b0	4040	40 100	39
	5	x	x	120	102	sym	4040	40 100	42,5
	5	x	x	158	114	sym	4545	55 110	69
630	7	x	x	44	76	sym	3030	35 75	31,3
	1	x	x	63	89	b0	3535	35 90	31
	1	x	x	82	89	b0	3535	35 90	36,5
	1	x	x	101	102	b0	4040	40 100	44,5
	5	x	x	120	102	sym	4040	40 100	51
	5	x	x	158	114	sym	4545	55 110	87,1
710	1	x	x	63	89	b0	3535	35 90	39
	1	x	x	82	89	b0	3535	35 90	46
	1	x	x	101	102	b0	4040	40 100	61
	5	x	x	120	114	sym	4545	55 110	70
	5	x	x	158	114	sym	4545	55 110	105
	800	7	x	x	63	89	sym	3535	35 90
1		x	x	82	102	b0	4040	40 100	56
1		x	x	101	102	b0	4040	40 100	68
5		x	x	120	114	sym	4545	55 110	79
5		x	x	158	114	sym	4545	55 110	121
900		7	x	x	63	89	sym	3535	35 90
	7	x	x	82	102	sym	4040	40 100	87
	7	x	x	101	114	sym	4545	55 110	105
	5	x	x	120	114	sym	4545	55 110	118
	5	x	x	158	114	sym	4545	55 110	140
	1000	7	x	x	63	102	sym	4040	40 100
7		x	x	82	102	sym	4040	40 100	99
7		x	x	101	114	sym	4545	55 110	128
5		x	x	120	114	sym	4545	55 110	134
5		x	x	158	127	sym	5050	70 125	159
1250		7	x	x	63	102	sym	4040	40 100
	7	x	x	82	114	sym	4545	55 110	139
	7	x	x	101	114	sym	4545	55 110	168
	6	x	x	120	127	sym	5050	70 125	186
	6	x	x	158	127	sym	5050	70 125	223

Pour courroies trapézoïdales :
profil SPC
profil XPC
profil 22 ou C

Poulies profil SPC									
Diamètre primitif d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique		Poids de la poulie kg
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm) min. max.	
224	5	●	●	85	62	sym	3020	35 75	12,7
	5	●	●	110,5	89	sym	3535	35 90	18,3
	5	●	●	136	89	sym	3535	35 90	19,1
	6	●	●	161,5	89	sym	3535	35 90	21,3
	6	●	●	212,5	89	rü-46	3535	35 90	26,3
	236	5	●	●	85	52	sym	3020	35 75
5		●	●	110,5	89	sym	3535	35 90	19,1
5		●	●	136	89	sym	3535	35 90	22,2
5		●	●	161,5	89	sym	3535	35 90	24,1
6		●	●	212,5	89	rü 46	3535	35 90	30
250		5	○	●	85	52	sym	3020	35 75
	5	○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	22,7
	5	○	●	136	89	sym	3535	35 90	25,4
	6	○	●	161,5	89	sym	3535	35 90	28,2
	6	○	●	212,5	89	sym	3535	35 90	34,1
	265	1	●	●	85	89	b0	3535	35 90
5		●	●	110,5	89	sym	3535	35 90	26,1
5		●	●	136	89	sym	3535	35 90	29,3
5		●	●	161,5	89	sym	3535	35 90	32,7
5		●	●	212,5	89	sym	3535	35 90	38,6
280		1	○	●	85	89	b0	3535	35 90
	5	○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	30,4
	5	○	●	136	89	sym	3535	35 90	34,1
	5	○	●	161,5	89	sym	3535	35 90	36,3
	5	○	●	212,5	89	sym	3535	35 90	43,1
	300	7	○	●	85	89	sym	3535	35 90
5		○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	33,9
5		○	●	136	89	sym	3535	35 90	38,1
5		○	●	161,5	89	sym	3535	35 90	41,3
5		○	●	212,5	102	sym	4040	40 100	50,2
315		7	○	●	85	89	sym	3535	35 90
	5	○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	37,2
	5	○	●	136	89	sym	3535	35 90	42,2
	5	○	●	161,5	89	sym	3535	35 90	46,3
	5	○	●	212,5	102	sym	4040	40 100	57,2
	338	7	○	●	85	89	sym	3535	35 90
5		○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	36,1
5		○	●	136	89	sym	3535	35 90	41,6
5		○	●	161,5	89	sym	3535	35 90	47,1
5		○	●	212,5	102	sym	4040	40 100	61,2
355		7	○	●	85	89	sym	3535	35 90
	5	○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	36,6
	5	○	●	136	89	sym	3535	35 90	42,8
	5	○	●	161,5	89	sym	3535	35 90	48,1
	5	○	●	212,5	102	sym	4040	40 100	65
	375	7	○	●	85	89	sym	3535	35 90
5		○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	37,6
5		○	●	136	89	sym	3535	35 90	43,2
5		○	●	161,5	102	sym	4040	40 100	54,6
6		○	●	212,5	114	sym	4545	55 110	70,1
400		7	x	●	85	89	sym	3535	35 90
	5	○	●	110,5	89	sym	3535	35 90	37,7
	5	○	●	136	89	sym	3535	35 90	44,5
	5	○	●	161,5	102	sym	4040	40 100	61,7
	5	○	●	212,5	114	sym	4545	55 110	87,1
	450	7	x	●	85	89	sym	3535	35 90
5		x	●	110,5	89	sym	3535	35 90	45,4
5		x	●	136	102	sym	4040	40 100	60,8
5		○	●	161,5	114	sym	4545	55 110	79,9
5		○	●	212,5	127	sym	5050	70 125	105

Pour courroies trapézoïdales :
profil SPC
profil XPC
profil 22 ou C

Poulies profil SPC										
Diamètre primaire d_w mm	Nbre de gorges	Position de la douille +	Exécution	Poulie			Douille conique			Poids de la poulie kg
				Largeur jante b_2 mm	Long. / mm	Position +	Réf.	Alésage d_2 (mm)		
500	3	7	x	85	89	sym	3535	35	90	47,7
	4	5	x	110,5	89	sym	3535	35	90	56,3
	6	5	x	136	102	sym	4040	40	100	66,3
	6	5	x	161,5	114	sym	4545	55	110	85,4
	8	5	O	212,5	127	sym	5050	70	125	115
560	3	7	x	85	89	sym	3535	35	90	53,4
	4	5	x	110,5	102	sym	4040	40	100	68,3
	6	5	x	136	114	sym	4545	55	110	81,7
	6	5	x	161,5	127	sym	5050	70	125	96,2
	8	5	x	212,5	127	sym	5050	70	125	109
630	3	7	x	85	102	sym	4040	40	100	67,2
	4	7	x	110,5	114	sym	4545	55	110	84
	6	5	x	136	127	sym	5050	70	125	101
	6	5	x	161,5	127	sym	5050	70	125	112
	8	5	x	212,5	127	sym	5050	70	125	126
800	3	7	x	85	114	sym	4545	55	110	97,1
	4	7	x	110,5	127	sym	5050	70	125	125
	6	5	x	136	127	sym	5050	70	125	132
	6	5	x	161,5	127	sym	5050	70	125	154
	8	5	x	212,5	127	sym	5050	70	125	175
1000	3	7	x	85	127	sym	5050	70	125	129
	4	7	x	110,5	127	sym	5050	70	125	166
	6	5	x	136	127	sym	5050	70	125	184
	6	5	x	161,5	127	sym	5050	70	125	195
	8	5	x	212,5	127	sym	5050	70	125	235
1250	3	7	x	85	127	sym	5050	70	125	180
	4	7	x	110,5	127	sym	5050	70	125	220
	6	5	x	136	127	sym	5050	70	125	244
	6	5	x	161,5	127	sym	5050	70	125	258
	8	5	x	212,5	127	sym	5050	70	125	306

Alésage avec rainure de clavette basse		
d_2 mm	b^P mm	$d_2 + t_2$ mm
24/25/28	8	$d_2 + 1,3$
35	10	
40/42	12	

Douilles coniques amovibles

Les poulies BLAURI à douille conique amovible présentent de nombreux avantages et une facilité de montage qui entraînent une réduction de coût pour l'utilisateur :

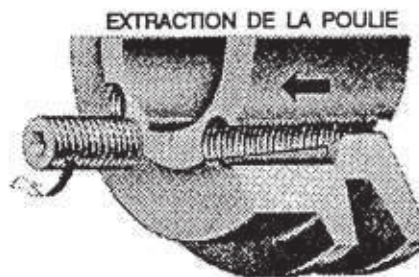
- pas d'épaulement d'arbre,
- pas de problème de choix d'ajustage,
- pas d'alésage, ni de rainurage,
- pas de clavette (sauf pour entraînements avec chocs importants),
- pas d'entretoise,
- pas d'arrache-poulie.

Le principe de la douille conique est une liaison par frettage entre la poulie et l'arbre. Pour le montage, et le démontage, une simple clé pour six pans creux suffit. Les mêmes vis servent à la fois au serrage et à l'extraction.

Les douilles sont cylindriques à l'intérieur et coniques à l'extérieur. Elles sont fendues sur toute la longueur.

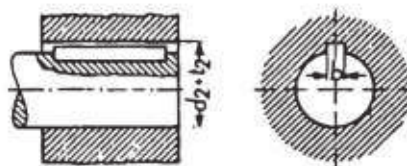


MISE EN PLACE DE LA POULIE



EXTRACTION DE LA POULIE

OU VOIR *

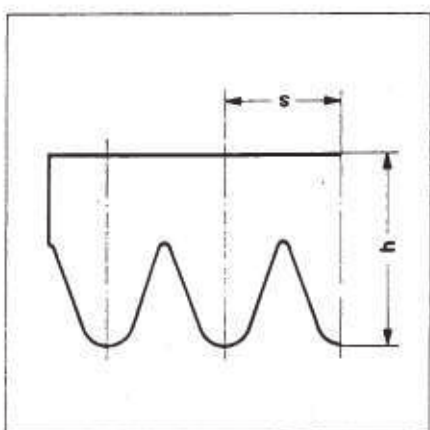
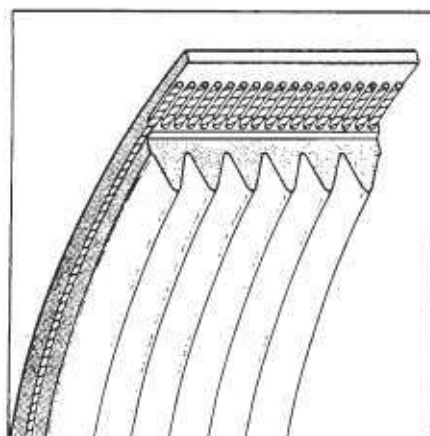


N°	Alésages d_2 (en mm)																Longueur mm	Poids kg					
	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24*	25*	28*	32	38	40*	42*							
1008	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24*	25*							22,3	0,160				
1108	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28*								25,4	0,280		
1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30											
1310	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35*						25,4/38,1	0,4100,600				
1610/1615	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40*	42*					31,8	0,750		
2012	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48					50	60
2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50					55	60
3020	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				50,8	2,500		
3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90							76,2	3,750
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90								
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100					101,6	7,680		
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125					114,3	12,700		
5050	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125								127	15,170		

(*) Alésage avec rainure de clavette basse.

Section PJ

Section PL



Section	e (mm)	h (mm)
PH	1,60	3,0
PJ	2,34	4,0
PL	4,70	10,0
PM	9,40	17,0

Courroies à stries

CONTI-V MULTIRIB®:

- résistantes aux projections d'huile
- résistantes aux températures de -30 à 80 °C
- résistantes aux climats tropicaux

Exemple de commande:

6 PJ 1600
6 ____ nombre de stries
PJ ____ section
1600 ____ longueur primitive en mm.

Section PH et PM sur demande.

**Poulies
sur demande**

Longueur de référence L₀

(mm)	(Inch)
330	13
356	14
381	15
406	16
432	17
457	18
483	19
508	20
559	22
610	24
660	26
711	28
723	28,5
762	30
813	32
864	34
914	36
955	37,6
965	38
1016	40
1092	43
1105	43,5
1123	44,2
1130	44,5
1150	45,3
1168	46
1200	47,3
1244	49
1270	50
1280	50,4
1301	51,2
1310	51,5
1321	52
1340	52,8
1355	53,4
1371	54
1397	55
1428	56,2
1473	58
1549	61
1600	63
1651	65
1663	65,5
1752	69
1780	70
1854	73
1895	74,6
1915	75,4
1956	77
1965	77,4
1980	78
1992	78,4
2080	82
2210	87
2340	92

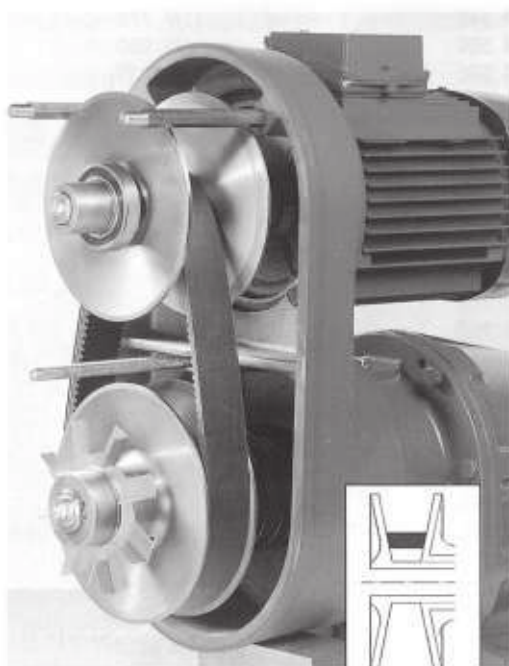
Longueur de référence L₀

(mm)	(Inch)
954	37,5
991	39
1075	42,3
1270	50
1333	52,5
1371	54
1397	55
1422	56
1562	61,5
1613	63,5
1664	65,5
1715	67,5
1764	69,5
1803	71
1841	72,5
1943	76,5
1981	78
2020	79,5
2070	81,5
2095	82,5
2135	84
2195	86,5
2235	88
2325	91,5
2360	93
2475	97,5
2515	99
2705	106,5
2745	108
2845	112
2895	114
2920	115
2995	118
3085	121,5
3125	123
3290	129,5
3325	131
3490	137,5
3695	145,5
4050	159,5
4190	165
4470	176
4620	182
5030	198
5385	212
6095	240

Poids par strie et par mètre: ≈ 45 g
Dimensions en stock.
Longueurs intermédiaires sur demande.

**Livraison de manchons complets
sur demande.**

Poids par strie et par mètre: ≈ 9,2 g



La courroie Multi-Speed offre une performance optimale sur des variateurs. Elle s'ajuste automatiquement aux gorges des poulies et maîtrise une large variété de vitesses et de rapports de vitesse.

Outre la gamme de courroies Multi-Speed standard, des dimensions spéciales (largeur au sommet, épaisseur et angle) sont disponibles sur demande.

Identification

Marquage permanent et dimension imprimée.

Construction

- Le profil étudié des crans améliore la flexibilité de la courroie et assure une répartition optimale de la chaleur, abaissant ainsi considérablement les températures de service.
- La haute rigidité transversale empêche la déformation de la courroie dans la poulie. Répartition régulière de la charge et diminution de l'usure.
- Fonctionnement souple et silencieux grâce à la composition uniforme et l'épaisseur de l'armature.
- Toutes ces caractéristiques offrent un choix élargi de gammes de vitesses.

Avantages

- Plage maximale de variations de vitesse.
- Puissance transmissible élevée.
- Fonctionnement souple et régulier de la machine.
- Longévité exceptionnelle.

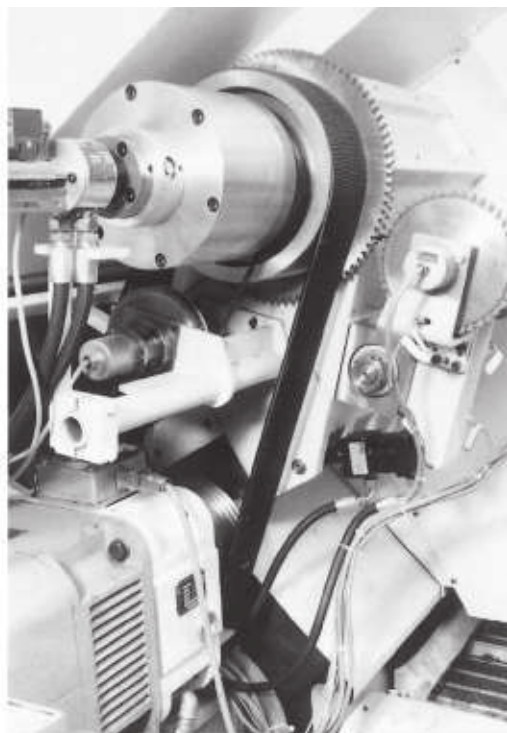
	Dimensions spéciales					Dimensions ISO R 1604						
	Longueur intérieure: mm					Longueur primitive: mm						
Référence	13	23	28	37	47	W16	W20	W25	W31,5	W40	W50	W63
Larg. au som. (mm)	13	23	28	37	47	16,6	20,7	25,9	32,6	41,5	51,8	65,3
Epaisseur (mm)	6	8	9	10	13	5	6,5	8	10	13	16	20
Angle	26°	26°	26°	28°	28°	24°	26°	26°	26°	28°	28°	30°
	500*	525*	650	800	1000	630	630	710	900	1120	1400*	1800*
	600	600	700	850	1060	710	710	800	1000	1250	1600*	2000*
	700	650	750	900	1120	800	800	900	1120	1400	1800*	2240*
	800	700	800	950	1180	900	900	1000	1250	1600	2000*	2500*
	900	750	850	1000	1250	1000	1000	1120	1400	1700	2240*	2800*
		800	900	1060	1320		1120	1250	1600	1800	2500*	3150*
		850	950	1120	1400		1250	1400	1800	2000	2800*	
		900	1000	1180	1500			1600	2000	2240	3150*	
		950	1060	1250	1600					2500		
		1000	1120	1320	1700							
		1060	1180	1400	1800*							
		1120	1250	1500	2000							
		1180	1320	1600	2240							
		1250	1400	1700								
		1320	1500	1800*								
		1400	1600	2000								
		1500		2240								

Autres dimensions sur demande

**Poulies de variateur :
nous consulter**

+ crantées mécaniquement

Courroie trapézoïdale en polyuréthane



Polyflex® est une courroie compacte et solide de largeur nominale de 3 mm à 11 mm, qui transmet davantage de puissance et réalise des rapports de vitesse élevés.

La courroie Polyflex® s'adapte à des diamètres de poulies extrêmement faibles, aux transmissions très compactes et aux vitesses de rotation importantes.

Polyflex® convient parfaitement aux machines et machines-outils à haute puissance opérant dans un espace limité comme les fraiseuses, les tours, les rectifieuses, les transmissions sur machines à bois, les appareillages périphériques d'ordinateur, les petits ventilateurs, etc.

Sections et dimensions nominales



	Largeur mm	Hauteur mm
3M	3	2,3
5M	5	3,3
7M	7	5,3
11M	11	7,1

Identification

Marquage permanent indiquant le type et la dimension.

Construction

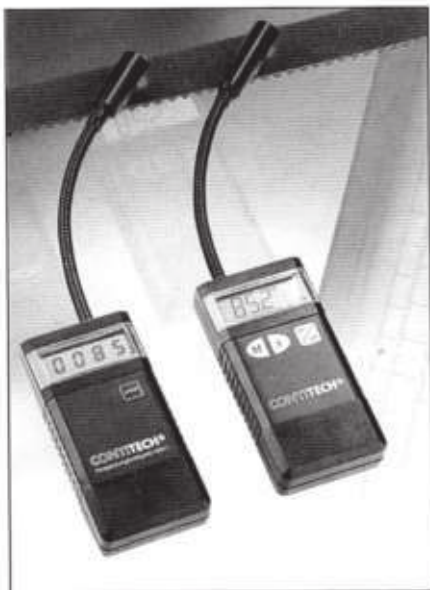
- Le mélange en polyuréthane, de qualité supérieure aux matériaux utilisés dans les courroies conventionnelles, offre une résistance élevée à la fatigue et à l'usure et un haut coefficient de friction. Il améliore également l'adhérence aux cordes de traction.
- Le polyuréthane résiste extrêmement bien à la chaleur, aux produits chimiques et aux huiles.
- Comme le polyuréthane n'est pas posé par couches successives, mais coulé d'une seule pièce sur les cordes de traction positionnées avec précision dans le moule, l'homogénéité parfaite de la courroie Polyflex® est garantie.
- Le sommet rainuré contribue à une meilleure rigidité latérale et à l'atténuation de la contrainte provoquée par les flexions. Les rainures assurent une température relativement faible durant le fonctionnement.
- L'angle de 60° se traduit par un support amélioré de la section de traction et garantit une distribution plus uniforme de la charge.

Avantages

- Flexibilité de conception et réduction de l'encombrement en comparaison avec les courroies de construction en caoutchouc traditionnelle.
- Coûts d'entretien réduits puisque la tension de la courroie est plus constante.
- Grande durée de vie sur des transmissions compactes.

3M	5M	7M	11M
N° de courroie	N° de courroie	N° de courroie	N° de courroie
3M 180	5M 280	7M 500	11M 710
3M 185	5M 290	7M 515	11M 730
3M 190	5M 300	7M 530	11M 750
3M 195	5M 307	7M 545	11M 775
3M 200	5M 315	7M 560	11M 800
3M 206	5M 325	7M 580	11M 825
3M 212	5M 335	7M 600	11M 850
3M 218	5M 345	7M 615	11M 875
3M 224	5M 355	7M 630	11M 900
3M 230	5M 365	7M 650	11M 925
3M 236	5M 375	7M 670	11M 950
3M 243	5M 387	7M 690	11M 975
3M 250	5M 400	7M 710	11M 1000
3M 258	5M 412	7M 730	11M 1030
3M 265	5M 425	7M 750	11M 1060
3M 272	5M 437	7M 775	11M 1090
3M 280	5M 450	7M 800	11M 1120
3M 290	5M 462	7M 825	11M 1150
3M 300	5M 475	7M 850	11M 1180
3M 307	5M 487	7M 875	11M 1220
3M 315	5M 500	7M 900	11M 1250
3M 325	5M 515	7M 925	11M 1280
3M 335	5M 530	7M 950	11M 1320
3M 345	5M 545	7M 975	11M 1360
3M 355	5M 560	7M 1000	11M 1400
3M 365	5M 580	7M 1030	11M 1450
3M 375	5M 600	7M 1060	11M 1500
3M 387	5M 615	7M 1090	11M 1550
3M 400	5M 630	7M 1120	11M 1600
3M 412	5M 650	7M 1150	11M 1650
3M 425	5M 670	7M 1180	11M 1700
3M 437	5M 690	7M 1220	11M 1750
3M 450	5M 710	7M 1250	11M 1800
3M 462	5M 730	7M 1280	11M 1850
3M 475	5M 750	7M 1320	11M 1900
3M 487	5M 775	7M 1360	11M 1950
3M 500	5M 800	7M 1400	11M 2000
3M 515	5M 825	7M 1450	11M 2060
3M 530	5M 850	7M 1500	11M 2120
3M 545	5M 875	7M 1550	11M 2180
3M 560	5M 900	7M 1600	11M 2240
3M 580	5M 925	7M 1650	11M 2300
3M 600	5M 950	7M 1700	
3M 615	5M 975	7M 1750	
3M 630	5M 1000	7M 1800	
3M 650	5M 1030	7M 1850	
3M 670	5M 1060	7M 1900	
3M 690	5M 1090	7M 1950	
3M 710	5M 1120	7M 2000	
3M 730	5M 1150	7M 2060	
3M 750	5M 1180	7M 2120	
	5M 1220	7M 2180	
	5M 1250	7M 2240	
	5M 1280	7M 2300	
	5M 1320		
	5M 1360		
	5M 1400		
	5M 1450		
	5M 1500		
	5M 1600		
	5M 1650		
	5M 1850		

Toutes les dimensions Polyflex® sont en millimètres, c.-à-d. :
3M = 3 mm de largeur nominale au sommet;
180 = 180 mm de longueur effective.



Contrôleur de tension CONTI® VSM-1/VSM-2

Les VSM-1/VSM-2 sont des appareils qui permettent de mesurer la tension des courroies dentées, striées et trapézoïdales et quelque soit l'armature qu'on utilise. L'appareil est complètement électronique et fonctionne par mesure optique. La fréquence propre du brin libre mesurée permet ainsi de calculer la tension dans la courroie. Livré dans une petite mallette en plastique.

Données supplémentaires sur le VSM-2:

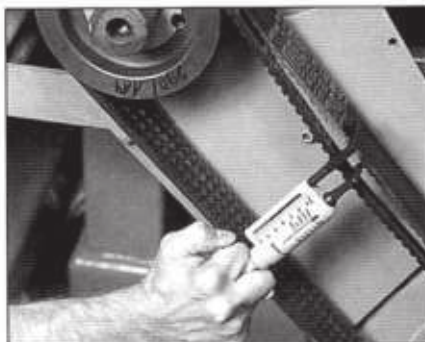
- Interface série pour connexion à un PC
- Les données de tension peuvent être enregistrées et traitées
- Incorporation dans un processus d'assurance qualité pour la vérification des produits de séries

Données techniques:

Plage de mesure	10-500 Hz
Résolution	1 Hz
Dimension (L x l x h)	120 x 60 x 25 mm (sans tête de mesure)
Capteur	Capteur optique articulé sur un bras flexible

Référence: 67 79 093 (VSM-1)

Référence: 67 79 090 (VSM-2)

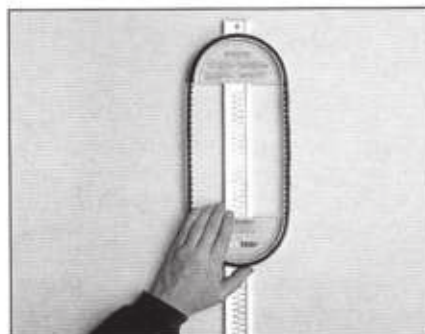


CONTI® V-belt Contrôleur de tension

Cet appareil de mesure est utilisable sur:

- CONTI®-V ADVANCE FO-Z Courroies trapézoïdales hautes performances
Section: XPZ, XPA, XPB, XPC
- CONTI®-V STANDARD Ultraflex Courroies trapézoïdales étroites
Section: SPZ, SPA, SPB, SPC
- CONTI®-V STANDARD Multiflex Courroies trapézoïdales classiques
Section: 10/Z, 13/A, 17/B, 20/-, 22/C, 25/-, 32/D

Référence: 67 79 004



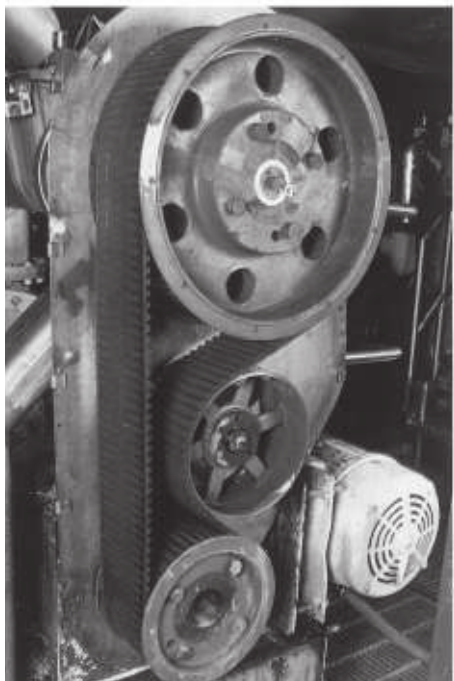
CONTI® V-belt Appareil de mesure de longueur

Détermination de la longueur exacte des courroies trapézoïdales:

Cet appareil sert à déterminer, entre 500 et 2600 mm, la longueur des:

- CONTI®-V ADVANCE FO-Z Courroies trapézoïdales hautes performances
Section: XPZ, XPA, XPB, XPC
- CONTI®-V STANDARD Ultraflex Courroies trapézoïdales étroites
Section: SPZ, SPA, SPB, SPC
- CONTI®-V STANDARD Multiflex Courroies trapézoïdales classiques
Section: 10/Z, 13/A, 17/B, 20/-, 22/C, 25/-, 32/D

Référence: 67 79 003



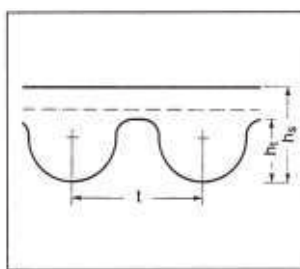
COURROIE HTD pour transmissions de couples élevés

Pas de courroies 3M - 5M - 8M - 14M - 20M
les pas de 8 et 14 m étant les plus utilisés
dans l'industrie.

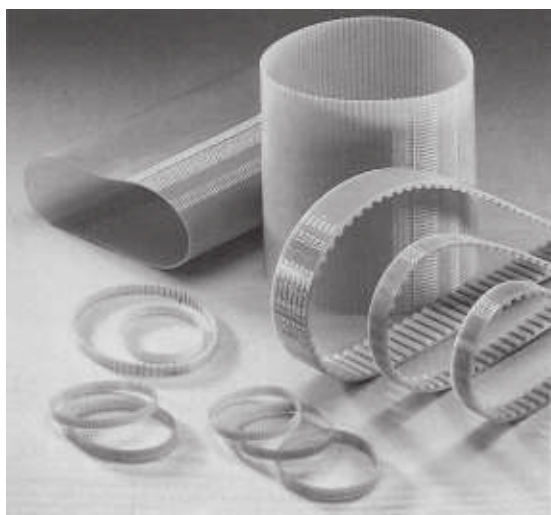
Courroies CXP III même forme de denture
(poulies standards mais cordes de traction en
aramide).

CXA III faible vitesse

Polychain sur demande



Denture	t (mm)	h ₂ (mm)	h ₁ (mm)
3 M	3	2,4	1,2
5 M	5	3,6	2,1
8 M	8	5,6	3,4
14M	14	10,0	6,1

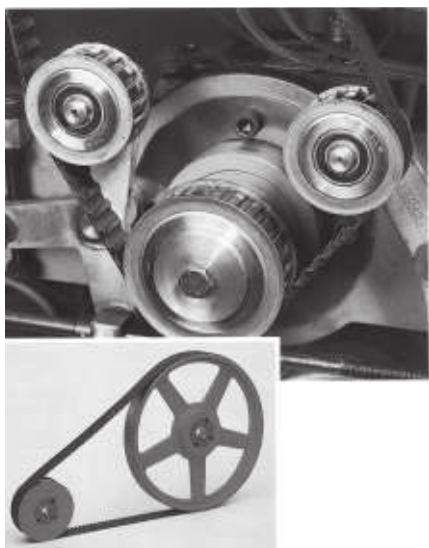


COURROIE MÉTRIQUES POLYURÉTHANE cablage acier ou kevlar

Pas T2,5 - T5 - T10 - AT5 - AT10 - AT20

Possibilité d'avoir des longueurs particulières
(linéaires soudées, nous questionner sur les
délais).

Possibilité de faire du transport avec taquets
soudés sur le dos de la courroie.



COURROIE TIMING BELT

PaS XL - L - H - XH

Courroies néoprène à utiliser en maintenance.
Pour de nouvelles applications choisir de pré-
férence une courroie HTD.

(Silence, précision, couple).

**Sur simple demande
Tous vos calculs de courroies
effectués sur notre logiciel.**

CONTI SYNCHROFORCE® CXP

Courroies synchrones hautes performances pour transmissions synchrones compactes

Dans l'ensemble des techniques de transmission mécanique, des exigences élevées sont imposées à la capacité de performances, à la marche régulière et à la sécurité de fonctionnement des courroies synchrones.

Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP ont été développées pour les transmissions rapides soumises à de très hautes contraintes sur des machines fonctionnant à des vitesses de courroie allant jusqu'à 45 m/s. Des matériaux améliorés et une combinaison optimisée de matières sont la base de leur très haute capacité de performances.

Par rapport aux courroies classiques, les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP atteignent des longévités nettement supérieures en raison de leur parfaite stabilité dimensionnelle et de la haute capacité de charge des dents. Le tissu polyamide multicouches spécialement imprégné du côté entraînement de la denture assure un engrenement idéal dans les dents des poulies dentées et réduit considérablement le niveau sonore.

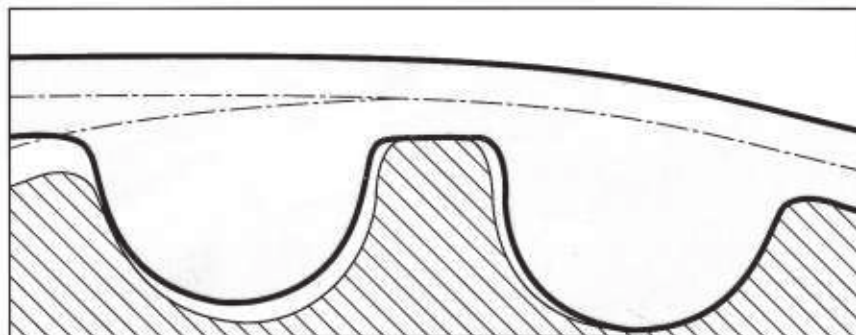
Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP à denture HTD ou STD s'utilisent avec succès dans la construction de machines et d'appareils, dans l'appareillage électroménager et l'outillage électrique ainsi que la mécanique de précision et la technologie de montage. Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP permettent de réaliser des transmissions compactes et économiques et de nouvelles applications dans le domaine de puissances jusqu'alors réservé aux transmissions à chaîne. Une gamme standard étendue est disponible pour les différentes charges et les différents secteurs d'application.

Un procédé de fabrication moderne et des contrôles de qualité à chaque étape de la transformation garantissent des produits de la plus grande fiabilité, à un haut degré constant de qualité.

Simulation de l'engrènement des courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP à denture HTD et STD

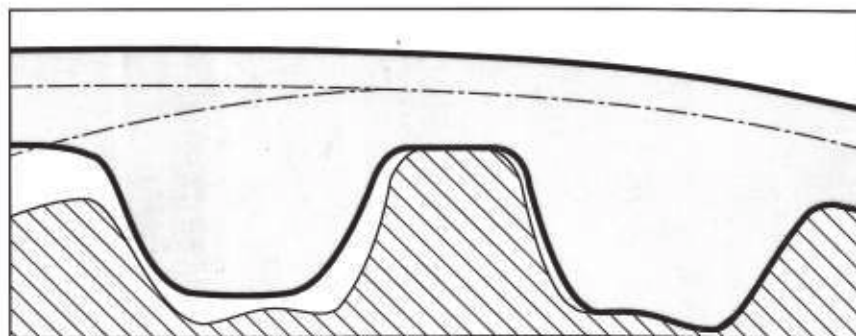
Denture HTD

- capacité de puissance élevée
- engrenement précis
- haute résistance au saut de dent
- haute sécurité de fonctionnement



Denture STD

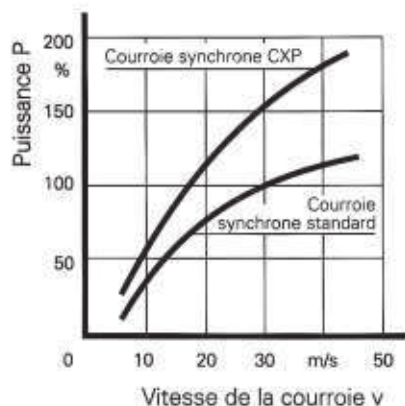
- capacité de puissance élevée
- haute précision de marche
- peu de bruits de fonctionnement sur les transmissions rapides
- haute sécurité de fonctionnement



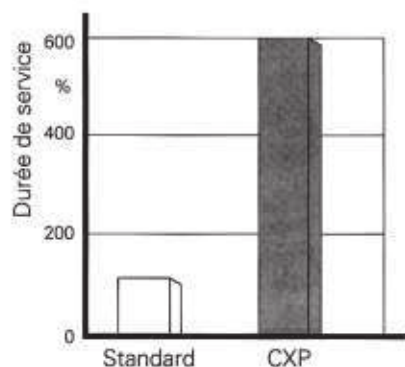
NOUVEAU

**LISTE DES DIMENSIONS :
IDEM PAGE 66**

**VOTRE CALCUL
SUR NOTRE LOGICIEL
EN ¼ D' HEURE
VOIR PAGE 70**



Comparaison relative de la puissance des courroies synchrones standard et CXP en fonction de la vitesse de la courroie



Comparaison relative de la durée de service des courroies synchrones standard et CXP à température ambiante et charge constante

**TOUS VOS CALCULS
EFFECTUES SOUS 24 H
AVEC NOTRE LOGICIEL
DE CALCUL**

Propriétés

Transmission synchrone

Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP transmettent des mouvement rotatifs avec une grande précision angulaire et à une vitesse circonférentielle constante. Les formes harmonisées avec précision des dents et des poulies d'entraînement garantissent un synchronisme très exact et une haute résistance au saut de dent.

Capacité de puissance élevée

La structure des courroies synchrones en élastomères polychloroprène renforcé de fibres d'aramide ainsi que la haute capacité de charge et la grande stabilité à la déformation des dents permettent la transmission de forces motrices très élevées.

Pour les couples de rotation élevés sur des transmissions lentes, inférieures à 10 m/s, il est recommandé d'utiliser les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXA.

Longue durée de vie et sécurité de fonctionnement

Des études de longue durée en laboratoire et des résultats issus de la pratique ont montré qu'avec les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP, on atteint une longévité pouvant aller jusqu'au sextuple de celle des courroies standard.

Transmissions compactes et économiques

La capacité de puissance très élevée et la haute capacité de charge dynamique des courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP permettent la construction d'entraînements synchrones d'un encombrement réduit. L'engrènement très précis des courroies synchrones dans les poulies d'entraînement permet d'obtenir une fonction d'entraînement sûre de démultiplications allant jusqu'à 1:10, même avec des entraxes courts et des poulies dentées de faible diamètre.

Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP à denture HTD et STD ont été développées pour être utilisées avec des poulies dentées standard du même type. Cela constitue les conditions idéales permettant la construction de transmissions économiques d'un encombrement et d'un poids réduits.

Vitesse élevée des courroies

Les faibles forces proportionnelles à la masse et la flexibilité dynamique des courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP permettent la réalisation de transmissions durantes et d'un fonctionnement sûr en service dans la plage de vitesses de courroie allant jusqu'à 45 m/s.

Faible tension des courroies synchrones

La transmission par engrènement ne requiert que de faibles tensions initiales, réduisant ainsi les contraintes sur les axes et les paliers.

Pas de graissage, pas d'entretien

Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP ne requièrent aucun entretien. Un graissage et une retension ne sont pas nécessaires. La structure à armature en fibres de verre hautement résistantes et d'une parfaite stabilité dimensionnelle garantit une tension uniforme de la courroie.

Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP sont insensibles à la corrosion.

Fonctionnement silencieux

L'adaptation de la denture optimisée entre la courroie synchrone et les poulies dentées et la structure de la courroie multicouches en polyamide imprégné ainsi que la possibilité de réduire nettement la largeur de la courroie en utilisant les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP permettent une réduction considérable des bruits de fonctionnement même sur les transmissions rapides.

Rendement élevé

La flexibilité statique et dynamique de la structure de la courroie synchrone ainsi que la précision de la forme de la denture permettent de réaliser des transmissions pratiquement exemptes de frottements, avec un rendement constant de 98 %.

Résistance aux influences extérieures

Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP en version standard résistent

- aux températures de -40 à +100 °C
- aux climats tropicaux
- à l'ozone
- aux huiles sous certaines conditions
- et sont insensibles aux influences climatiques

Désignation

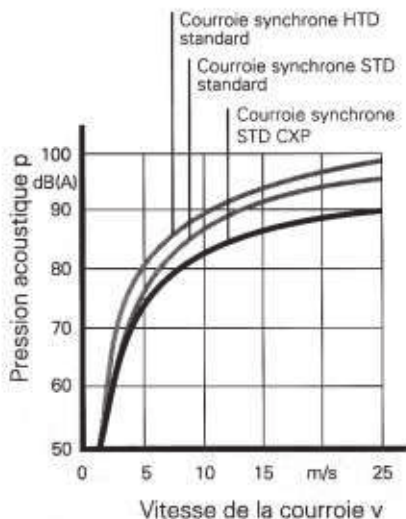
Les courroies synchrones hautes performances CONTI SYNCHROFORCE® CXP sont caractérisées comme suit:

- Forme de la denture
- Longueur primitive
- Pas de la denture
- Largeur de la courroie

Exemple

Courroie synchrone hautes performances
CONTI SYNCHROFORCE® CXP HTD 1280 - 8 M - 30
1280 _____ 1280 mm longueur primitive
8M _____ 8 mm pas de la denture, denture HTD
30 _____ 30 mm largeur de la courroie

Courroie synchrone hautes performances
CONTI SYNCHROFORCE® CXP STD 1280 - S 8 M - 30
1280 _____ 1280 mm longueur primitive
S 8 M _____ 8 mm pas de la denture, denture STD
30 _____ 30 mm largeur de la courroie



Comparaison de la pression acoustique de différentes courroies synchrones d'un pas de denture de 8 mm et de même largeur, en fonction de la vitesse de la courroie

PROFIL DE LA DENT	PROF = 14M - CXP
PAS D'ENGRENAGE	T = 14 MM
NOMBRE DE DENTS PETITE POULIE	ZK = 56
DIAMETRE PRIMITIF PETITE POULIE	DWK = 249.55 MM
NOMBRE DE DENTS GRANDE POULIE	ZG = 112
DIAMETRE PRIMITIF GRANDE POULIE	DWG = 499.11 MM
NOMBRE DE TOURS PETITE POULIE	NK = 1450.00 TR/MN
NOMBRE DE TOURS GRANDE POULIE	NG = 725.00 TR/MN
RAPPORT TRANSMISSION	I OU 1/I = 2.00
ENTRAXE DONNE	A = 979.00 MM
LONGUEUR PRIMITIVE COURROIE CALCULEE	LWER = 3149.93 MM
LONGUEUR PRIMITIVE COURROIE CHOISIE	LW = 3150.00 MM
NOMBRE DE DENTS DE LA COURROIE	Z = 225
NOUVEL ENTRAXE CALCULE	AER = 979.04 MM
ANGLE DE CONTACT SUR PETITE POULIE	BETA = 165.36 DEGRES
NOMBRE DENTS EN PRISE SUR PETITE POULIE	ZE = 25.72
VITESSE DE LA COURROIE	V = 18.95 M/S
FREQUENCE FLEXION	FB = 12.03 HZ
FACTEUR DE SERVICE TOTAL	C0 = 1.60
FACTEUR D'ENGREMENT	C1 = 1.00
FACTEUR DE LONGUEUR	C5 = 1.05
PUISSANCE A TRANSMETTRE	P = 45.00 KW
LARGEUR COURROIE CRANTEE NECESSAIRE	BER = 42.43 MM
LARGEUR STANDARD CHOISIE	B = 55.00 MM
PUISSANCE SPECIFIQUE COURROIE	PR = 89.51 KW
FACTEUR DE SERVICE TOTAL CALCULE	COER = 2.16
FORCE CIRCONFERENCE	FU = 2375.09 N
TENSION STATIQUE DU BRIN	F = 1187.54 N
PRETENSION TOTALE AU MONTAGE	FV = 2355.72 N
EFFORT D'ESSAI	FE = 120.00 N
ENFONCEMENT CORRECT	TE = 18.00 MM
FREQUENCE PROPRE DU BRIN LIBRE	EIF = 23.57 HZ

RESULTAT : COURROIE CRANTEE SYNCROFORCE CXP HTD	3150 - 14M - 55
POULIE CRANTEE HTD	P 56 - 14M - 55 F
POULIE CRANTEE HTD	P 112 - 14M - 55

3M			Pas: 3 mm 3M			Pas: 3 mm 5M			Pas: 5 mm 5M		
Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm	Nombre de dents	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm	Nombre de dents	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm	Nombre de dents	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm	Nombre de dents
105-3M	105	35	384-3M	384	128	120-5M	120	24	755-5M	755	151
120-3M	120	40	420-3M	420	140	180-5M	180	36	770-5M	770	154
123-3M	123	41	435-3M	435	145	225-5M	225	45	775-5M	775	155
126-3M	126	42	447-3M	447	149	255-5M	255	51	800-5M	800	160
129-3M	129	43	462-3M	462	154	265-5M	265	53	825-5M	825	165
141-3M	141	47	474-3M	474	158	270-5M	270	54	835-5M	835	167
144-3M	144	48	477-3M	477	159	275-5M	275	55	860-5M	860	172
150-3M	150	50	480-3M	480	160	280-5M	280	56	870-5M	870	174
156-3M	156	52	486-3M	486	162	295-5M	295	59	890-5M	890	178
159-3M	159	53	501-3M	501	167	300-5M	300	60	900-5M	900	180
165-3M	165	55	513-3M	513	171	305-5M	305	61	935-5M	935	187
168-3M	168	56	522-3M	522	174	325-5M	325	65	940-5M	940	188
174-3M	174	58	525-3M	525	175	330-5M	330	66	950-5M	950	190
177-3M	177	59	531-3M	531	177	335-5M	335	67	965-5M	965	193
180-3M	180	60	537-3M	537	179	340-5M	340	68	980-5M	980	196
183-3M	183	61	552-3M	552	184	345-5M	345	69	1025-5M	1025	205
186-3M	186	62	558-3M	558	186	350-5M	350	70	1035-5M	1035	207
189-3M	189	63	564-3M	564	188	360-5M	360	72	1050-5M	1050	210
192-3M	192	64	570-3M	570	190	365-5M	365	73	1100-5M	1100	220
195-3M	195	65	573-3M	573	191	370-5M	370	74	1125-5M	1125	225
201-3M	201	67	582-3M	582	194	375-5M	375	75	1135-5M	1135	227
204-3M	204	68	591-3M	591	197	385-5M	385	77	1175-5M	1175	235
210-3M	210	70	594-3M	594	198	400-5M	400	80	1200-5M	1200	240
213-3M	213	71	600-3M	600	200	420-5M	420	84	1225-5M	1225	245
225-3M	225	75	612-3M	612	204	425-5M	425	85	1350-5M	1350	270
237-3M	237	79	627-3M	627	209	450-5M	450	90	1420-5M	1420	284
243-3M	243	81	633-3M	633	211	460-5M	460	92	1595-5M	1595	319
246-3M	246	82	645-3M	645	215	475-5M	475	95	1690-5M	1690	338
249-3M	249	83	648-3M	648	216	500-5M	500	100	1790-5M	1790	358
252-3M	252	84	669-3M	669	223	520-5M	520	104	1870-5M	1870	374
255-3M	255	85	672-3M	672	224	525-5M	525	105	2100-5M	2100	420
267-3M	267	89	681-3M	681	227	535-5M	535	107	2350-5M	2350	470
276-3M	276	92	711-3M	711	237	550-5M	550	110			
282-3M	282	94	720-3M	720	240	560-5M	560	112			
285-3M	285	95	735-3M	735	245	565-5M	565	113			
288-3M	288	96	738-3M	738	246	575-5M	575	115			
291-3M	291	97	753-3M	753	251	580-5M	580	116			
294-3M	294	98	804-3M	804	268	600-5M	600	120			
300-3M	300	100	822-3M	822	274	610-5M	610	122			
306-3M	306	102	882-3M	882	294	615-5M	615	123			
312-3M	312	104	945-3M	945	315	635-5M	635	127			
318-3M	318	106	981-3M	981	327	640-5M	640	128			
330-3M	330	110	1002-3M	1002	334	645-5M	645	129			
333-3M	333	111	1071-3M	1071	357	665-5M	665	133			
336-3M	336	112	1080-3M	1080	360	670-5M	670	134			
339-3M	339	113	1245-3M	1245	415	695-5M	695	139			
345-3M	345	115	1263-3M	1263	421	700-5M	700	140			
357-3M	357	119	1500-3M	1500	500	710-5M	710	142			
363-3M	363	121	1530-3M	1530	510	720-5M	720	144			
372-3M	372	124	1863-3M	1863	621	740-5M	740	148			
381-3M	381	127	1926-3M	1926	642	750-5M	750	150			

Disponibles en largeurs de 6 mm, 9 mm et 15 mm.

Disponibles en largeurs de 9 mm, 15 mm et 25 mm.

Le code de commande des courroies PowerGrip® HTD® se compose comme suit:

Exemple: HTD 280 5M 25 CXP III
 280 - Longueur primitive (mm)
 5M - Pas 5 mm
 25 - Largeur de courroie (mm)

**Poulies
nous consulter**

8M			Pas: 8 mm 8M			Pas: 8 mm 20M			Pas: 20 mm		
Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm ISO	Nombre de dents	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm ISO	Nombre de dents	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm ISO	Nombre de dents	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm ISO	Nombre de dents
264-8M	264	33	1800-8M	1800	225	2000-20M	2000	100			
320-8M	320	40	1896-8M	1896	237	2500-20M	2500	125			
376-8M	376	47	1904-8M	1904	238	3400-20M	3400	170			
384-8M	384	48	2000-8M	2000	250	3800-20M	3800	190			
424-8M	424	53	2080-8M	2080	260	4200-20M	4200	210			
480-8M	480	60	2240-8M	2240	280	4600-20M	4600	230			
512-8M	512	64	2272-8M	2272	284	5000-20M	5000	250			
520-8M	520	65	2400-8M	2400	300	5200-20M	5200	260			
560-8M	560	70	2600-8M	2600	325	5400-20M	5400	270			
576-8M	576	72	2800-8M	2800	350	5600-20M	5600	280			
600-8M	600	75				5800-20M	5800	290			
608-8M	608	76	Disponibles en largeurs de 20 mm, 30 mm, 50 mm et 85 mm.			6000-20M	6000	300			
624-8M	624	78				6200-20M	6200	310			
640-8M	640	80				6400-20M	6400	320			
656-8M	656	82				6600-20M	6600	330			
720-8M	720	90				Disponibles en largeurs de 115 mm, 170 mm, 230 mm, 290 mm et 340 mm.					
760-8M	760	95	14M	Pas: 14 mm							
776-8M	776	97	Désignation de longueur et de pas	Longueur primitive mm ISO	Nombre de dents						
800-8M	800	100	784-14M	784	56						
880-8M	880	110	826-14M	826	59						
912-8M	912	114	924-14M	924	66						
920-8M	920	115	966-14M	966	69						
960-8M	960	120	1092-14M	1092	78						
968-8M	968	121	1190-14M	1190	85						
976-8M	976	122	1400-14M	1400	100						
1000-8M	1000	125	1610-14M	1610	115						
1040-8M	1040	130	1778-14M	1778	127						
1064-8M	1064	133	1890-14M	1890	135						
1080-8M	1080	135	2100-14M	2100	150						
1120-8M	1120	140	2310-14M	2310	165						
1128-8M	1128	141	2450-14M	2450	175						
1160-8M	1160	145	2590-14M	2590	185						
1200-8M	1200	150	2800-14M	2800	200						
1216-8M	1216	152	3150-14M	3150	225						
1224-8M	1224	153	3500-14M	3500	250						
1256-8M	1256	157	3850-14M	3850	275						
1264-8M	1264	158	4004-14M	4004	286						
1280-8M	1280	160	4326-14M	4326	309						
1304-8M	1304	163	4578-14M	4578	327						
1360-8M	1360	170									
1424-8M	1424	178									
1432-8M	1432	179									
1440-8M	1440	180	Disponibles en largeurs de 40 mm, 55 mm, 85 mm, 115 mm et 170 mm.								
1512-8M	1512	189									
1520-8M	1520	190									
1552-8M	1552	194									
1584-8M	1584	198									
1600-8M	1600	200									
1696-8M	1696	212									
1728-8M	1728	216									
1760-8M	1760	220									

**Poulies sur plan
nous consulter**

Le code de commande des courroies PowerGrip® HTD® se compose comme suit:
Exemple: HTD 1040 8M 30 CXP III
1040 - Longueur primitive (mm)
8M - Pas 8 mm
30 - Largeur de la courroie (mm)

Les dimensions imprimées en gras sont disponibles de stock.

Symptômes



Causes possibles

Bruits

Tension trop élevée (hurlement/sifflement)
Tension trop faible (tappe contre un carter)

Usure des flancs

Défauts de parallélisme (axial ou radial)
Défaut sur le flasque ou la poulie
Jeu dans les roulements des composants

Usure du tissu à la base de la dent

Tension trop élevée / trop faible
Température trop élevée
Usure de la poulie dentée

Usure flancs/ Amorces de rupture du pied et cisaillement dents

Tension trop élevée / trop faible (décalage du pas)
Corps étranger (venu entraver le fonctionnement)
Grippage ou blocage d'une poulie
Agents extérieurs agressifs (ex : huile)

Dents et tissu se détachent

Tissu endommagé au montage
Agents extérieurs agressifs (ex : huile)

Empreintes côté denture

Corps étranger (venu entraver le fonctionnement)
Poulie endommagée (au montage)
Courroie endommagée lors du montage

Fissrage sur le dos de la courroie

Problème de température (basse ou haute)
Vieillessement
Grippage d'un galet éventuel (sur le dos)

Rupture de la courroie

Corps étranger (venu entraver le fonctionnement)
Agents extérieurs agressifs (ex : acide)
Tension trop élevée
Armature endommagée (par pliage) avant ou au montage

Composants de transmissions défectueux

Origines diverses

Remèdes

Régler la tension
Régler la tension

Aligner correctement
Changer la poulie
Changer les roulements

Régler la tension
Déterminer l'origine pour remédier
Changer poulie/courroie

Régler la tension
Protéger la transmission
Déterminer l'origine pour remédier
Protéger la transmission

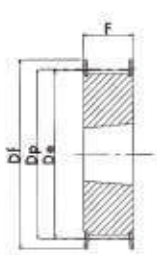
Monter la courroie avec précaution
Protéger la transmission

Protéger la transmission
Changer la poulie
Monter la courroie avec précaution

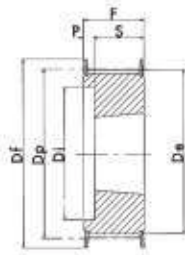
Déterminer l'origine pour remédier
Veiller à ne pas laisser trop vieillir
Changement du galet

Protéger la transmission
Protéger la transmission
Régler la tension
Ne pas plier les courroies (valeur inférieure au diam. Mini)

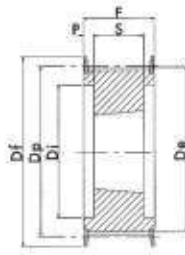
Remplacement de ces organes



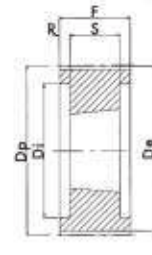
exécution 1F



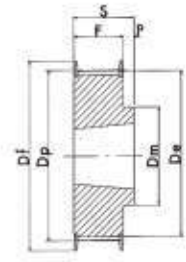
exécution 2F



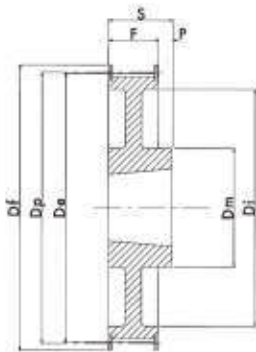
exécution 3F



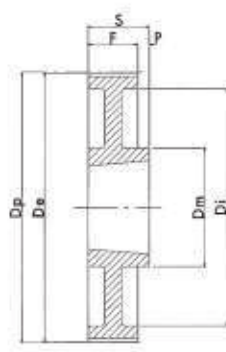
exécution 4F



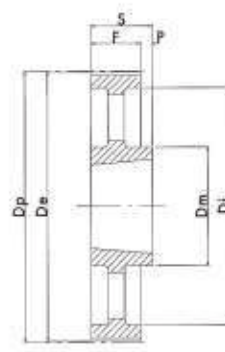
exécution 5F



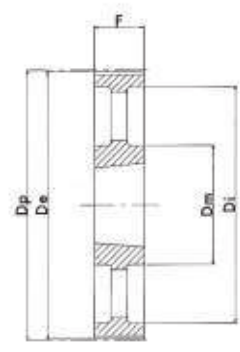
exécution 6F



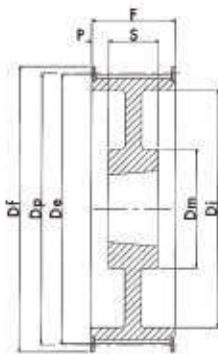
exécution 7



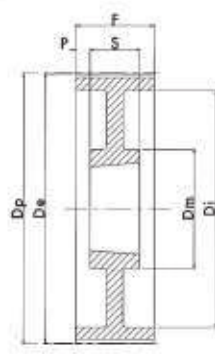
exécution 8



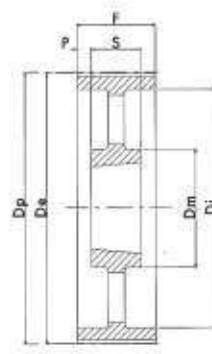
exécution 9



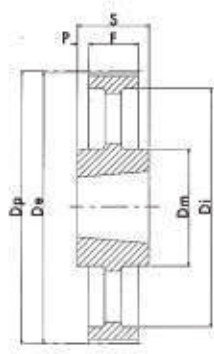
exécution 10F



exécution 11

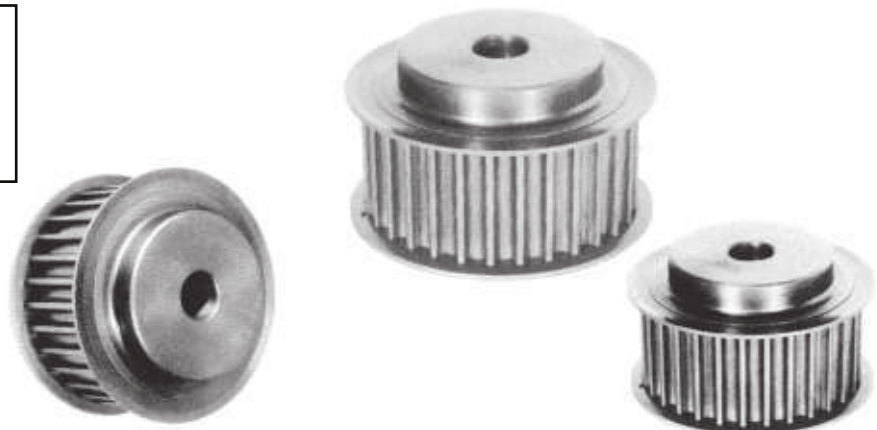


exécution 12



exécution 13

Poulies HTD monobloc
Poulies sur plan
nous consulter



HTD® 5M-15

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque
ACIER	Avec Flasque	TL 34-5M-15	34	1F	1008	25	54,11	52,97	57	—	—	22	22	—	20
		TL 36-5M-15	36	1F	1108	25	57,30	56,15	60	—	—	22	22	—	21
		TL 38-5M-15	38	1F	1108	25	60,48	59,34	66,5	—	—	22	22	—	24
		TL 40-5M-15	40	1F	1108	25	63,66	62,52	71	—	—	22	22	—	25
		TL 44-5M-15	44	1F	1108	25	70,03	68,89	75	—	—	22	22	—	27
		TL 48-5M-15	48	5F	1210	32	76,39	75,25	83	59	—	22	25	3	29
		TL 56-5M-15	56	5F	1210	32	89,13	87,39	93	70	—	22	25	3	33
	TL 64-5M-15	64	5F	1210	32	101,86	100,72	106	80	—	22	25	3	38	
	Sans Flasque	TL 72-5M-15	72	5	1610	42	114,59	113,45	—	92	—	22	25	3	—
		TL 80-5M-15	80	5	1610	42	127,32	126,18	—	92	—	22	25	3	—
		TL 90-5M-15	90	5	1610	42	143,24	142,10	—	92	—	22	25	3	—
		TL 112-5M-15	112	5	2012	50	178,25	177,11	—	110	—	20	32	12	—
		TL 136-5M-15	136	13	2012	50	216,45	215,31	—	110	199	20	32	6	—

HTD® 8M-20

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque
ACIER	Avec Flasque	TL 22-8M-20	22	2F	1008	25	56,02	54,65	60	—	37	28	22	6	53
		TL 24-8M-20	24	2F	1108	25	61,12	59,75	66	—	44	28	22	6	69
		TL 26-8M-20	26	2F	1108	25	66,21	64,85	70	—	45	28	22	6	61
		TL 28-8M-20	28	2F	1108	25	71,30	70,08	75	—	50	28	22	6	79
		TL 30-8M-20	30	2F	1108	25	76,39	75,13	83	—	58	28	22	6	73
		TL 32-8M-20	32	2F	1610	42	81,49	80,16	87	—	63	28	25	3	76
		TL 34-8M-20	34	2F	1610	42	86,58	85,22	91	—	64	28	25	3	66
		TL 36-8M-20	36	2F	1610	42	91,67	90,30	97	—	68	28	25	3	68
		TL 38-8M-20	38	2F	1610	42	96,77	95,39	102	—	72	28	25	3	70
		TL 40-8M-20	40	2F	1610	42	101,86	100,49	106	—	76	28	25	3	77
		TL 44-8M-20	44	5F	2012	50	112,05	110,67	120	92	—	28	32	4	75
		TL 48-8M-20	48	5F	2012	50	122,23	120,86	128	96	—	28	32	4	78
		TL 56-8M-20	56	5F	2012	50	142,60	141,23	150	110	—	28	32	4	85
		TL 64-8M-20	64	6F	2012	50	162,97	161,60	168	110	137	28	32	4	90
TL 72-8M-20	72	6F	2012	50	183,35	181,97	192	110	158	28	32	4	97		
FONTE	Sans Flasque	TL 80-8M-20	80	7	2012	50	203,72	202,35	—	110	180	28	32	4	—
		TL 90-8M-20	90	7	2012	50	229,18	227,81	—	110	204	28	32	4	—
		TL 144-8M-20	144	13	2517	60	366,69	365,32	—	125	336	28	45	—	

* poulie sur demande

HTD® 8M-30

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque	
ACIER	Avec Flasque	TL 22-8M-30	22	2F	1008	25	56,02	54,65	60	—	37	38	22	16	53	
		TL 24-8M-30	24	2F	1108	25	61,12	59,75	66	—	44	38	22	16	69	
		TL 26-8M-30	26	2F	1108	25	66,21	64,85	70	—	44	38	22	16	61	
		TL 28-8M-30	28	2F	1210	32	71,30	70,08	75	—	50	38	25	13	79	
		TL 30-8M-30	30	1F	1615	42	76,39	75,13	83	—	—	38	38	—	—	73
		TL 32-8M-30	32	1F	1615	42	81,49	80,16	87	—	—	38	38	—	—	76
		TL 34-8M-30	34	1F	1615	42	86,58	85,22	91	—	—	38	38	—	—	66
		TL 36-8M-30	36	1F	1615	42	91,67	90,30	97	—	—	38	38	—	—	68
		TL 38-8M-30	38	1F	1615	42	96,77	95,39	102	—	—	38	38	—	—	70
		TL 40-8M-30	40	1F	1615	42	101,86	100,49	106	—	—	38	38	—	—	77
		TL 44-8M-30	44	2F	2012	50	112,05	110,67	120	—	86	38	32	6	75	
		TL 48-8M-30	48	2F	2012	50	122,23	120,86	128	—	90	38	32	6	78	
		TL 56-8M-30	56	2F	2012	50	142,60	141,23	150	—	110	38	32	6	85	
TL 64-8M-30	64	5F	2517	60	162,97	161,60	168	125	—	38	45	7	90			
TL 72-8M-30	72	6F	2517	60	183,35	181,97	192	125	158	38	45	7	97			
FONTE	Sans Flasque	TL 80-8M-30	80	7	2517	60	203,72	202,35	—	125	180	38	45	7	—	
		TL 90-8M-30	90	7	2517	60	229,18	227,81	—	125	204	38	45	7	—	
		TL 112-8M-30	112	7	2517	60	285,21	283,83	—	125	254	38	45	7	—	
		TL 144-8M-30	144	8	2517	60	366,69	365,32	—	125	336	38	45	7	—	

HTD® 8M-50

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque
ACIER	Avec Flasque	TL 28-8M-50	28	2F	1210	32	71,30	70,08	75	—	50	60	25	35	79
		TL 30-8M-50	30	2F	1615	42	76,39	75,13	83	—	58	60	38	22	73
		TL 32-8M-50	32	2F	1615	42	81,49	80,16	87	—	63	60	38	22	76
		TL 34-8M-50	34	2F	1615	42	86,58	85,22	91	—	65	60	38	22	66
		TL 36-8M-50	36	2F	1615	42	91,67	90,30	97	—	68	60	38	22	68
		TL 38-8M-50	38	2F	1615	42	96,77	95,39	102	—	72	60	38	22	70
		TL 40-8M-50	40	3F	2012	50	101,86	100,49	106	—	80	60	32	14	77
		TL 44-8M-50	44	3F	2012	50	112,05	110,67	120	—	86	60	32	14	75
		TL 48-8M-50	48	3F	2012	50	122,23	120,86	128	—	95	60	32	14	78
		TL 56-8M-50	56	3F	2517	60	142,60	141,23	150	—	116	60	45	7,5	85
		TL 64-8M-50	64	3F	2517	60	162,97	161,60	168	—	136	60	45	7,5	90
TL 72-8M-50	72	10F	2517	60	183,35	181,97	192	125	158	60	45	7,5	97		
FONTE	Sans Flasque	TL 80-8M-50	80	4	3020	75	203,72	202,35	—	—	180	60	51	4,5	—
		TL 90-8M-50	90	11	3020	75	229,18	227,81	—	160	204	60	51	4,5	—
		TL 112-8M-50	112	11	3020	75	285,21	283,83	—	170	254	60	51	4,5	—
		TL 144-8M-50	144	12	3020	75	366,69	365,32	—	170	336	60	51	4,5	—
		TL 168-8M-50	168	13	3525	90	427,81	426,44	—	198	395	60	65	2,5	—
		TL 192-8M-50	192	13	3525	90	488,92	487,55	—	198	455	60	65	2,5	—

* poulie sur demande

**Moyeux amovibles
voir page 113**

HTD® 8M-85

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Alé- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque
ACIER	Avec Flasque	TL 34-8M-85	34	3F	1615	42	86,58	85,22	91	-	65	95	38	28,5	66
		TL 36-8M-85	36	3F	1615	42	91,67	90,30	97	-	68	95	38	28,5	68
		TL 38-8M-85	38	3F	1615	42	96,77	95,39	102	-	72	95	38	28,5	70
		TL 40-8M-85	40	3F	2012	50	101,86	100,49	106	-	80	95	32	31,5	77
		TL 44-8M-85	44	3F	2012	50	112,05	110,67	120	-	86	95	32	31,5	75
		TL 48-8M-85	48	3F	2517	60	122,23	120,86	128	-	97	95	45	25	78
		TL 56-8M-85	56	3F	2517	60	142,60	141,23	150	-	116	95	45	25	85
		TL 64-8M-85	64	3F	2517	60	162,97	161,60	168	-	136	95	45	25	90
		TL 72-8M-85	72	3F	3020	75	183,35	181,97	192	-	150	95	51	22	97
FONTE	Sans Flasque	TL 80-8M-85	80	4	3020	75	203,72	202,35	-	-	180	95	51	22	-
		TL 90-8M-85	90	4	3020	75	229,18	227,81	-	-	204	95	51	22	-
		TL112-8M-85	112	11	3020	75	285,21	283,83	-	170	254	95	51	22	-
		TL144-8M-85	144	11	3525	90	366,69	365,32	-	198	336	95	65	15	-
		TL168-8M-85	168	12	3525	90	427,81	426,44	-	198	395	95	65	15	-
		TL192-8M-85	192	12	3525	90	488,92	487,55	-	198	455	95	65	15	-

HTD® 14M-40

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Alé- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque
ACIER	Avec Flasque	TL 28-14M-40	28	3F	2012	50	124,78	122,12	128	-	94	54	32	11	153
		+TL 29-14M-40	29	3F	2012	50	129,23	126,57	138	-	98	54	32	11	154
		TL 30-14M-40	30	3F	2012	50	133,69	130,99	138	-	98	54	32	11	154
		TL 32-14M-40	32	3F	2012	50	142,60	139,88	154	-	108	54	32	11	160
		TL 34-14M-40	34	3F	2517	60	151,52	148,79	160	-	110	54	45	4,5	166
		TL 36-14M-40	36	3F	2517	60	160,43	157,68	168	-	120	54	45	4,5	168
		TL 38-14M-40	38	3F	2517	60	169,34	166,60	183	-	130	54	45	4,5	172
		TL 40-14M-40	40	3F	2517	60	178,25	175,49	188	-	138	54	45	4,5	162
		TL 44-14M-40	44	3F	3020	75	196,08	193,28	211	-	155	54	51	1,5	175
		TL 48-14M-40	48	3F	3020	75	213,90	211,11	226	-	170	54	51	1,5	180
		TL 56-14M-40	56	3F	3020	75	249,55	246,76	256	-	208	54	51	1,5	182
		+TL 64-14M-40	64	10F	3020	75	285,21	282,41	296	170	240	54	51	1,5	184
FONTE	Sans Flasque	TL 72-14M-40	72	11	3020	75	320,86	318,06	-	170	280	54	51	1,5	-
		TL 80-14M-40	80	12	3020	75	356,51	353,71	-	170	315	54	51	1,5	-
		TL 90-14M-40	90	12	3020	75	401,07	398,28	-	170	360	54	51	1,5	-
		TL112-14M-40	112	12	3020	75	499,11	496,32	-	170	457	54	51	1,5	-
		TL144-14M-40	144	12	3020	75	641,71	638,92	-	170	600	54	51	1,5	-
		TL168-14M-40	168	12	3020	75	748,66	745,87	-	170	706	54	51	1,5	-
		TL192-14M-40	192	12	3020	75	855,62	852,82	-	170	813	54	51	1,5	-
		TL216-14M-40	216	12	3020	75	962,57	959,76	-	170	920	54	51	1,5	-
		TL264-14M-40	264	13	4040	100	1176,47	1173,66	-	230	1133	54	102	24	-

* poulie sur demande

**Moyeux amovibles
voir page 113**

HTD® 14M-55

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque		
ACIER	Avec Flasque	TL 28-14M-55	28	3F	2012	50	124,78	122,12	128	-	94	70	32	19	153		
		*TL 29-14M-55	29	3F	2012	50	129,23	126,57	138	-	100	70	32	19	154		
		TL 30-14M-55	30	3F	2017	50	133,69	130,99	138	-	100	70	45	12,5	154		
		TL 32-14M-55	32	3F	2017	50	142,60	139,88	154	-	108	70	45	12,5	160		
		TL 34-14M-55	34	3F	2517	60	151,52	148,79	160	-	110	70	45		166		
		TL 36-14M-55	36	3F	2517	60	160,43	157,68	168	-	120	70	45	12,5	168		
		TL 38-14M-55	38	3F	2517	60	169,34	166,60	183	-	130	70	45	12,5	172		
		TL 40-14M-55	40	3F	2517	60	178,25	175,49	188	-	138	70	45	12,5	162		
		TL 44-14M-55	44	3F	3020	75	196,08	193,28	211	-	155	70	51	9,5	175		
		TL 48-14M-55	48	3F	3020	75	213,90	211,11	226	-	170	70	51	9,5	180		
		TL 56-14M-55	56	3F	3020	75	249,55	246,76	256	-	208	70	51	9,5	182		
		TL 64-14M-55	64	10F	3020	75	285,21	282,41	296	170	240	70	51	9,5	184		
		FONTE	Sans Flasque	TL 72-14M-55	72	11	3020	75	320,86	318,06	-	170	280	70	51	9,5	-
				TL 80-14M-55	80	12	3020	75	356,51	353,71	-	170	315	70	51	9,5	-
TL 90-14M-55	90			12	3020	75	401,07	398,28	-	170	360	70	51	9,5	-		
TL 112-14M-55	112			12	3020	75	499,11	496,32	-	170	457	70	51	9,5	-		
TL 144-14M-55	144			12	3020	75	641,71	638,92	-	170	600	70	51	9,5	-		
TL 168-14M-55	168			12	3020	75	748,66	745,87	-	170	706	70	51	9,5	-		
TL 192-14M-55	192			12	3020	75	855,62	852,82	-	170	813	70	51	9,5	-		
TL 216-14M-55	216			12	3535	90	962,57	959,76	-	170	920	70	89	9,5	-		
TL 264-14M-55	264			13	4040	100	1176,47	1173,66	-	230	1133	70	102	16	-		

HTD® 14M-85

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque		
ACIER	Avec Flasque	TL 28-14M-85	28	3F	2017	60	124,78	122,12	128	-	98	102	45	28,5	153		
		*TL 29-14M-85	29	3F	2017	60	129,23	126,57	138	-	100	102	45	28,5	154		
		TL 30-14M-85	30	3F	2017	60	133,69	130,99	138	-	100	102	45	28,5	154		
		TL 32-14M-85	32	3F	2017	60	142,60	139,88	154	-	108	102	45	28,5	160		
		TL 34-14M-85	34	3F	2517	60	151,52	148,79	160	-	110	102	45	28,5	166		
		TL 36-14M-85	36	3F	2520	75	160,43	157,68	168	-	125	102	51	25,5	168		
		TL 38-14M-85	38	3F	2520	75	169,34	166,60	183	-	130	102	51	25,5	172		
		TL 40-14M-85	40	3F	2520	75	178,25	175,49	188	-	138	102	51	25,5	162		
		TL 44-14M-85	44	3F	3020	75	196,08	193,28	211	-	153	102	51	25,5	175		
		TL 48-14M-85	48	3F	3020	75	213,90	211,11	226	-	171	102	51	25,5	180		
		TL 56-14M-85	56	3F	3525	90	249,55	246,76	256	-	210	102	65	18,5	182		
		TL 64-14M-85	64	10F	3525	90	285,21	282,41	296	190	240	102	65	18,5	184		
		FONTE	Sans Flasque	TL 72-14M-85	72	11	3525	90	320,86	318,06	-	190	280	102	65	18,5	-
				TL 80-14M-85	80	12	3525	90	356,51	353,71	-	190	315	102	65	18,5	-
TL 90-14M-85	90			12	3525	90	401,07	398,28	-	190	360	102	65	18,5	-		
TL 112-14M-85	112			12	3525	90	499,11	496,32	-	190	457	102	65	18,5	-		
TL 144-14M-85	144			12	3525	90	641,71	638,92	-	190	600	102	65	18,5	-		
TL 168-14M-85	168			12	3525	90	748,66	745,87	-	190	706	102	65	18,5	-		
TL 192-14M-85	192			9	4040	100	855,62	852,82	-	230	813	102	102	18,5	-		
TL 216-14M-85	216			9	4040	100	962,57	959,76	-	230	920	102	102	-	-		
TL 264-14M-85	264	9	4040	100	1176,47	1173,66	-	230	1133	102	102	-	-				

* poulie sur demande

**Moyeux amovibles
voir page 113**

HTD® 14M-115

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque	
ACIER	Avec Flasque	TL 28-14M-115	28	3F	2517	60	124,78	122,12	128	—	98	133	45	44	153	
		*TL 29-14M-115	29	3F	2517	60	129,23	126,57	138	—	100	133	45	44	154	
		TL 30-14M-115	30	3F	2517	60	133,69	130,99	138	—	100	133	45	44	154	
		TL 32-14M-115	32	3F	2517	60	142,60	139,88	154	—	108	133	45	44	160	
		TL 34-14M-115	34	3F	2517	60	151,52	148,79	160	—	110	133	45	44	166	
		TL 36-14M-115	36	3F	3020	75	160,43	157,68	168	—	125	133	51	41	168	
		TL 38-14M-115	38	3F	3020	75	169,34	166,60	183	—	130	133	51	41	172	
		TL 40-14M-115	40	3F	3020	75	178,25	175,49	188	—	138	133	51	41	162	
		TL 44-14M-115	44	3F	3030	75	196,08	193,28	211	—	155	133	76	28,5	175	
		TL 48-14M-115	48	3F	3030	75	213,90	211,11	226	—	170	133	76	28,5	180	
FONTI	Sans Flasque	TL 56-14M-115	56	3F	3535	90	249,55	246,76	256	—	210	133	89	22	182	
		*TL 64-14M-115	64	10F	3535	90	285,21	282,41	296	—	190	240	133	89	22	184
		*TL 72-14M-115	72	11	3535	90	320,86	318,06	—	190	280	133	89	22	—	
		TL 80-14M-115	80	12	3535	90	356,51	353,71	—	190	315	133	89	22	—	
		TL 90-14M-115	90	12	3535	90	401,07	398,28	—	190	360	133	89	22	—	
		TL 112-14M-115	112	12	3535	90	499,11	496,32	—	190	457	133	89	22	—	
		TL 144-14M-115	144	12	4040	100	641,71	638,92	—	230	600	133	102	15,5	—	
		TL 168-14M-115	168	12	4040	100	748,66	745,87	—	230	706	133	102	15,5	—	
		TL 192-14M-115	192	12	4040	100	855,62	852,82	—	230	813	133	102	15,5	—	
		*TL 216-14M-115	216	12	4040	100	962,57	959,76	—	230	920	133	102	15,5	—	

HTD® 14M-170

Caractéristiques		Type	Dent	Exec.	Moyeu	Ale- sage Max	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	Di	F	S	P	N flasque
ACIER	Avec Flasque	TL 38-14M-170	38	3F	3030	75	169,34	166,60	183	—	130	187	76	55,5	172
		TL 40-14M-170	40	3F	3030	75	178,25	175,49	188	—	138	187	76	55,5	162
		TL 44-14M-170	44	3F	3535	90	196,08	193,28	211	—	155	187	89	49	175
		TL 48-14M-170	48	3F	3535	90	213,90	211,11	226	—	175	187	89	49	180
		*TL 56-14M-170	56	3F	3535	90	249,55	246,76	256	—	210	187	89	49	182
		*TL 64-14M-170	64	3F	4040	100	285,21	282,41	296	—	240	187	102	42,5	184
FONTI	Sans Flasque	*TL 72-14M-170	72	11	4040	100	320,86	318,06	—	230	280	187	102	42,5	—
		TL 80-14M-170	80	11	4040	100	356,51	353,71	—	230	315	187	102	42,5	—
		TL 90-14M-170	90	12	4040	100	401,07	398,28	—	230	360	187	102	42,5	—
		TL 112-14M-170	112	12	5050	125	499,11	496,32	—	265	457	187	127	30	—
		TL 144-14M-170	144	12	5050	125	641,71	638,92	—	265	600	187	127	30	—
		TL 168-14M-170	168	12	5050	125	748,66	745,87	—	265	706	187	127	30	—
		*TL 192-14M-170	192	12	5050	125	855,62	852,82	—	265	813	187	127	30	—
		*TL 216-14M-170	216	12	5050	125	962,57	959,76	—	265	920	187	127	30	—

* poulie sur demande

QUALITE D'ARMATURE



Les armatures en câbles d'acier standard (St) ou en câbles d'acier Haute Flexibilité (E) donnent aux courroies dentées **BRECO® - BRECOFLEX® - Synchronflex®** une longueur constante, c'est-à-dire qu'elles ne s'allongent pas à l'usage. Cependant elles sont régies par la loi de HOOKE sur les déformations élastiques de l'acier (voir courbe ci-contre). La valeur de l'effort tangentiel nominal F_N est indiquée dans le tableau des caractéristiques maximales pour chaque type de courroies sur les pages suivantes.

NOUVEAU Des câbles en acier inoxydables sont disponibles sur demande.

QUALITE DE POLYURETHANNE

Les courroies dentées **BRECO M-V®** et **BRECOFLEX®** standard sont en polyuréthane 92 Shores (couleur blanche). Les courroies dentées **Synchronflex®** standard sont en polyuréthane 85 Shores (couleur jaune-miel). Le coefficient de frottement est de 0,7 à 0,8.

Ces deux types de courroies sont utilisables de -20°C à $+80^{\circ}\text{C}$ en permanence et en courte durée à $+120^{\circ}\text{C}$. Ils sont insensibles aux huiles habituelles ainsi qu'à l'eau à température de 20°C et aux produits nettoyants courants.

3 TECHNOLOGIES

Les courroies en polyuréthane armé de câbles en acier ou de câbles en aramide sont réalisées selon trois procédés de fabrication différents et complémentaires.

Brecoflex®

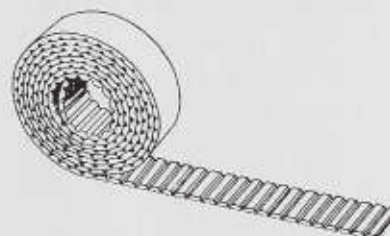
Code : BFX



Brecoflex : courroie extrudée sans fin.
Longueur standard ou longueur à la dent près (prévoir quantité mini).

Breco M®

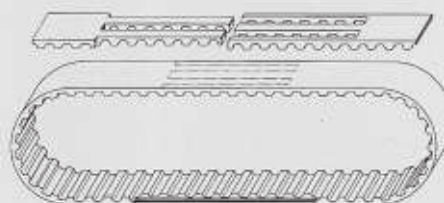
Code : BRM



Breco M : courroie extrudée linéairement en rouleaux de 50 m ou 100 m.

Breco V®

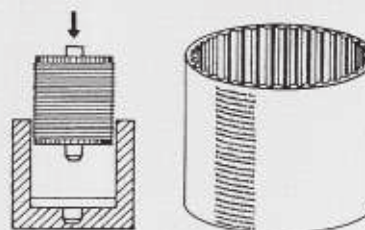
Code : BRV



Breco V : courroie linéaire jonctionnée par soudure.
Méthode rapide - Délais courts - Toutes longueurs à la dent près.
(Effort tangentiel admissible par l'armature divisé par 2 au droit de la soudure).

Synchronflex®

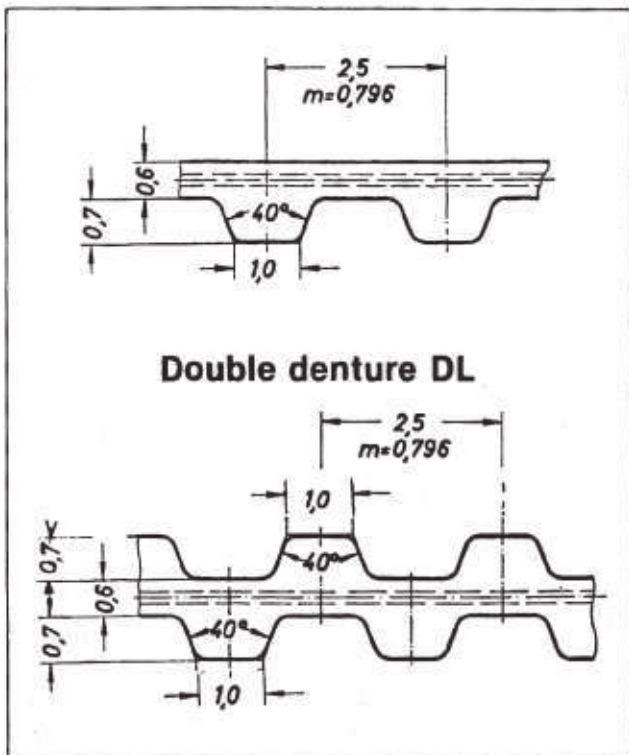
Code : SYN



Synchronflex : courroie moulée sans fin.
Longueur standard en stock.

CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	0,5 kW
Vitesse de rotation	40 000 tr/mn
Vitesse linéaire	80 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	117 N
Masse au mètre par 10 mm de largeur de courroie	0,009 kg



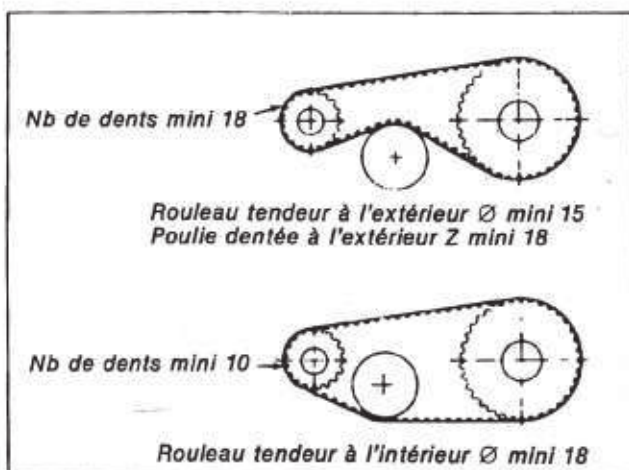
Double denture DL

Toutes ces longueurs sont en stock.

Longueur de courroie	Longueur de courroie	Nombre de dents
T2,5/55		22
T2,5/120		48
T2,5/145		58
T2,5/160		64
T2,5/177,5		71
T2,5/180		72
T2,5/182,5		73
T2,5/200		80
T2,5/230		92
T2,5/245		98
T2,5/265		106
T2,5/285		114
T2,5/290		116
T2,5/305		122
T2,5/317,5	T2,5/317,5 DL	127
T2,5/330		132
T2,5/380		152
T2,5/420		168
T2,5/480		183
T2,5/500		192
T2,5/540		200
T2,5/540	T2,5/457,5 DL	216
T2,5/600		240
T2,5/620		248
T2,5/650		260
T2,5/780		312
T2,5/950		380
T2,5/1300		520

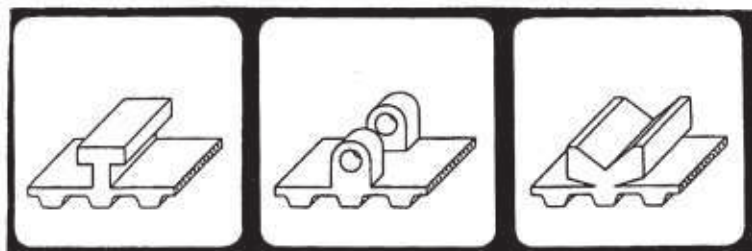
Exemple de commande

6	T 2,5/380 SYN
Largeur	Pas/Longueur



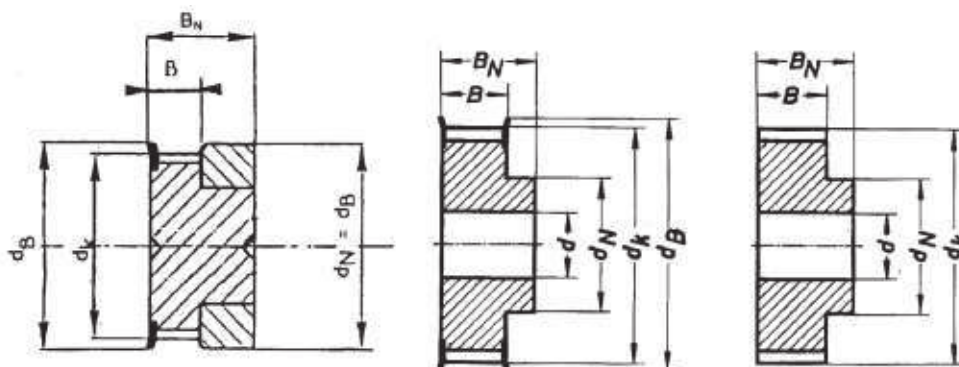
Largeur de courroie b mm	4	6	8	10	12	16	20	25
Largeur de poulie B mm	8	10	12	14	16	20	24	29

Autres largeurs disponibles.



Pour transporter, positionner.
Possibilité de souder sur les courroies polyuréthane toute une gamme de tasseaux.
Documentation sur demande.

POULIES STANDARD DE STOCK ●
Alliage d'aluminium
Flasques : acier protégé



- * Exécution 0 = sans flasque
- * Exécution 2 = avec 2 flasques

Exécution 2 de 12 à 15 dents

Exécution 2 de 18 à 40 dents

Exécution 0 pour 48 et 60 dents

Barreaux dentés long. : 50 mm
Poulies pour courroies larg. : 6 mm

z	d _N mm	d H7 mm	6 mm	50 mm
10			●	●
12	12		●	●
14	14		●	●
15	15		●	●
16			●	●
18	10	4	●	●
19	10	4	●	●
20	12	4	●	●
22			●	●
24	12	4	●	●
25	14	4	●	●
27			●	●
28			●	●
30	16	6	●	●
32	16	6	●	●
35			●	●
36	20	6	●	●
40	22	6	●	●
42			●	●
45			●	●
48	26	6	●	●
50			●	●
60	34	8	●	●
72			●	●
80			●	●
90			●	●
100			●	●

d_{max} = alésage maximal pour poulies à flasques
B_N = B + 6

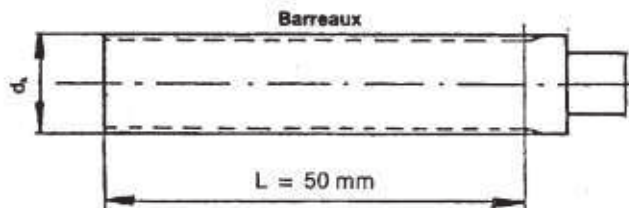
B	10
B _N	16

Exemple de commande

Al	16	T2,5	/ 32	—	2	M ∅ 16 x 6	d = 6H7
Matière	Largeur B _N	Pas	Nb de dents	Flasques	Moyeu	Alésage	

POULIES SUR PLANS

Exécutions possibles : Nombre de dents
Alésages, rainures de clavettes
Autres matières
Usinages complémentaires
Jeu réduit ou jeu nul
Moyeu amovible



z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
10	7,45	3	10
11	8,25	3	11
12 ●	9,00	3	12
13	9,80	3,5	13
14 ●	10,60	4	14
15 ●	11,40	5	15
16	12,20	6	16
17	13,00	7	16
18 ●	13,80	7	17
19 ●	14,60	8	18
20 ●	15,40	9	19
21	16,20	10	20
22	17,00	10	20
23	17,80	11	21
24 ●	18,55	11	22
25 ●	19,35	12	23
26	20,15	13	23
27	20,95	13	24
28	21,75	13	25
29	22,55	14	26
30 ●	23,35	15	27
31	24,15	16	27
32 ●	24,95	16	28
33	25,75	17	29
34	26,55	17	30
35	27,35	20	31
38 ●	28,10	20	31
37	28,90	21	32
38	29,70	21	33
39	30,50	22	34
40 ●	31,30	23	35
41	32,10	24	35
42	32,90	24	35
43	33,70	24	37
44	34,50	25	38
45	35,30	26	39
46	36,10	27	39
47	36,90	27	40
48 ●	37,70	27	41
49	38,45	28	42
50	39,25	29	43
51	40,05	30	43
52	40,85	30	44
54	42,45	31	46
55	43,25	32	47
56	44,05	32	47
57	44,85	32	48
58	45,65	33	49
59	46,45	34	50
60 ●	47,25	35	51
61	48,05	36	51
62	48,85	37	52

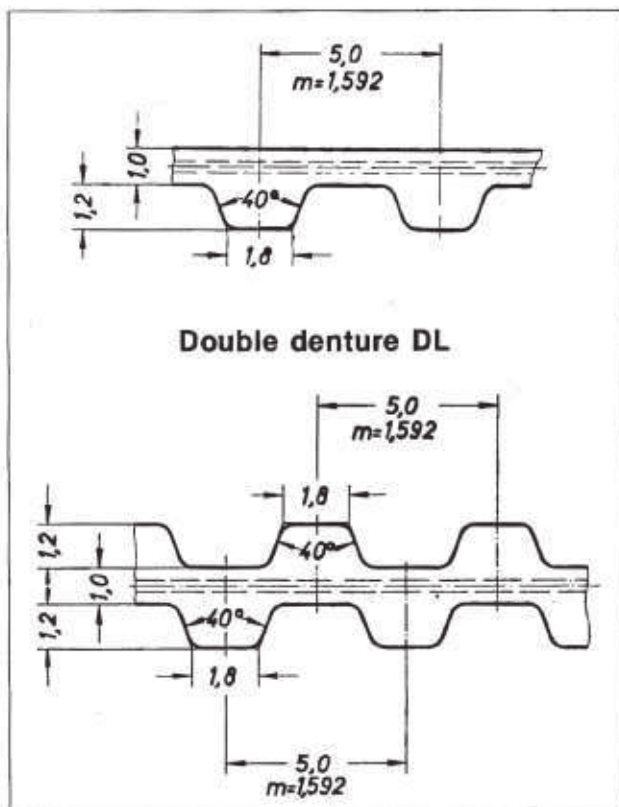
z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
63	49,60	37	53
64	50,40	37	54
65	51,20	38	55
66	52,00	38	55
67	52,80	39	56
68	53,60	39	57
69	54,40	40	58
70	55,20	41	59
71	56,00	42	59
72	56,80	42	60
73	57,60	43	61
74	58,40	44	61
75	59,20	45	62
76	59,95	45	63
77	60,70	46	64
78	61,55	47	65
79	62,35	47	66
80	63,15	47	67
81	63,95	47	67
82	64,75	48	68
83	65,55	49	69
84	66,35	50	70
85	67,15	50	71
86	67,95	51	71
87	68,75	51	72
88	69,55	52	73
89	70,30	52	74
90	71,10	53	75
91	71,90	53	75
92	72,70	54	76
93	73,50	55	77
94	74,30	55	78
95	75,10	56	79
96	75,90	57	79
97	76,70	57	80
98	77,50	58	81
99	78,30	58	82
100	79,10	59	83
101	79,90	59	83
102	80,70	59	83
103	81,50	61	85
104	82,25	62	86
105	83,05	63	87
106	83,85	63	87
107	84,65	64	88
108	85,45	64	89
109	86,25	65	90
110	87,05	65	91
...

Nb de dents supérieur possible

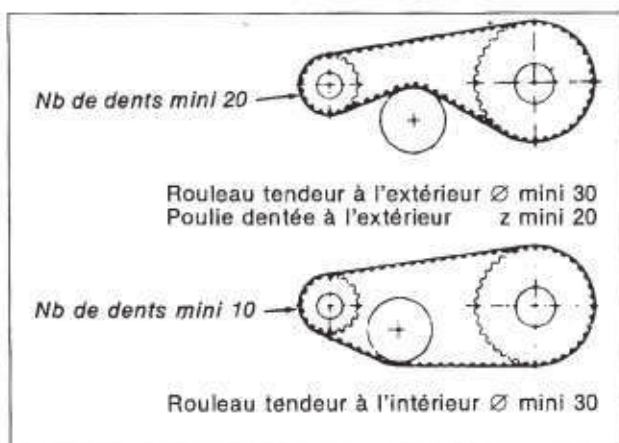
● Poulies en stock : voir tableau de gauche.

CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	5 kW
Vitesse de rotation	40 000 tr/mn
Vitesse linéaire	80 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	350 N
Masse au mètre par 10 mm de largeur de courroie	0,024 kg



Double denture DL



Toutes ces longueurs sont en stock.

Longueur de courroie	longueur de courroie	Nombre de dents
T5/ 100		20
T5/ 150	T5/ 150-DL	30
T5/ 165		33
T5/ 180		36
T5/ 185		37
T5/ 200		40
T5/ 210		42
T5/ 215		43
T5/ 220		44
T5/ 225		45
T5/ 245		49
T5/ 250		50
T5/ 255		51
T5/ 260	T5/ 260-DL	52
T5/ 270		54
T5/ 280		56
T5/ 295		59
T5/ 305		61
T5/ 330		66
T5/ 340		68
T5/ 355		71
T5/ 365		73
T5/ 390		78
T5/ 400		80
T5/ 410	T5/ 410-DL	82
T5/ 420		84
T5/ 455	T5/ 460-DL	91
		92
T5/ 480		96
T5/ 500		100
T5/ 505		101
T5/ 510		102
T5/ 500	T5/ 515-DL	103
T5/ 525	T5/ 525-DL	105
T5/ 545		109
T5/ 550		110
T5/ 560		112
T5/ 575		115
T5/ 590	T5/ 590-DL	118
T5/ 610		122
T5/ 620	T5/ 620-DL	124
	T5/ 625-DL	125
T5/ 630		126
T5/ 650		130
T5/ 690		138
T5/ 700		140
T5/ 720		144
T5/ 725		145
T5/ 750	T5/ 750-DL	150
T5/ 765		153
T5/ 780		156
T5/ 800		160
T5/ 815	T5/ 815-DL	163
T5/ 840	T5/ 860-DL	168
		172
T5/ 900		180
T5/ 920		184
T5/ 925		185
T5/ 940	T5/ 940-DL	188
T5/ 990		198
T5/1075		215
T5/1100	T5/1100-DL	220
T5/1160		232
T5/1215		243
T5/1315		263
	T5/1325-DL	265
		266
T5/1380		276

Exemple de la commande

Largeur de courroie b mm	6	8	10	12	16	20	25	32	50
Largeur de poulie B mm	11	13	15	17	21	25	30	37	55

10	T5/455 SYN
Largeur	Pas/Longueur

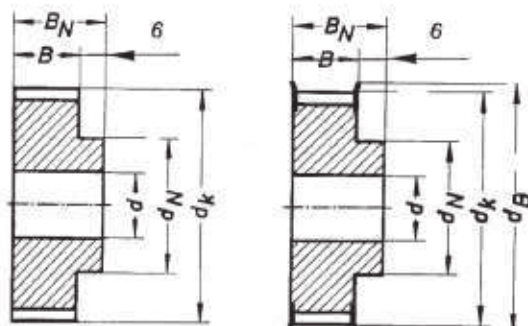
Autres longueurs possibles en BRECOFLEX

Largeurs intermédiaires et plus grandes possibles.

Poulies pour courroies largeur b Barreaux

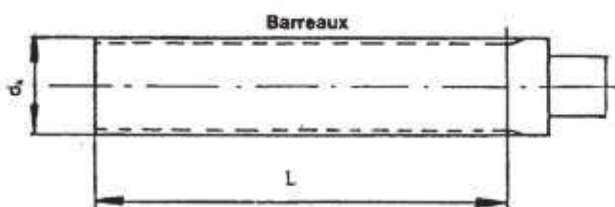
POULIES STANDARD DE STOCK ●

Alliage aluminium
Flasques : acier protégé



Exécution 0
à partir de z = 48

Exécution 2
jusqu'à z = 40



Exemple de commande

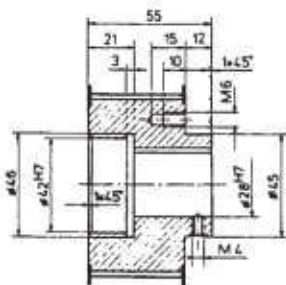
Al	36	T 5 / 48	— 2	M Ø 50 x 6 d = 8H7		
Matière	Largeur BN	Pas	Nb de dents	Flasque	Moyeu	Alésage

z	dN mm	dH7 mm	10 mm	16 mm	25 mm	L mm
10	8	—	●	●	●	● 125
12	12	—	●	●	●	● 125
14	14	—	●	●	●	● 132
15	16	6	●	●	●	● 132
16	18	6	●	●	●	● 140
18	20	6	●	●	●	● 140
19	22	6	●	●	●	● 140
20	24	6	●	●	●	● 160
22						● 160
24	26	6△	●	●	●	● 160
25	26	6△	●	●	●	● 160
27	30	8	●	●	●	● 160
28						● 160
30	34	8	●	●	●	● 160
32	38	8	●	●	●	● 160
35						● 160
36	38	8	●	●	●	● 160
40	40	8	●	●	●	● 160
42						● 160
45						● 160
48	50	8	●	●	●	● 160
50						● 160
60	65	8	●	●	●	● 160
72						● 160
80						● 160
90						● 160
100						● 160

$B = B_N - 6$ B_N 21 27 36

△ d = 8 H7 sur poulies pour courroies largeur 25 mm.

POULIES SUR PLANS



Exemple :
55 T5/60-2
Matière : XC 38

Exécutions possibles :

- nombre de dents
- alésages
- rainures de clavettes
- autres matières
- usinages complémentaires
- jeu réduit ou jeu nul
- moyeu amovible

z	dk mm	dmax mm	dB mm
● 10	15,05	8	20
11	16,35	6	22
● 12	18,25	6	23
13	19,85	8	25
● 14	21,45	8	26
● 15	23,05	10	28
● 16	24,60	12	30
17	26,20	14	31
● 18	27,80	16	33
● 19	29,40	16	34
● 20	31,00	18	36
21	32,70	20	37
22	34,25	22	39
23	35,85	24	40
● 24	37,40	24	42
● 25	39,00	25	43
26	40,60	25	45
● 27	42,20	27	47
28	43,75	29	48
29	45,35	31	50
● 30	46,95	33	51
31	48,55	35	53
● 32	50,10	37	55
33	51,70	39	56
34	53,25	39	58
35	54,85	40	59
● 36	56,45	42	61
37	58,05	43	62
38	59,65	45	64
39	61,25	45	66
● 40	62,85	47	67
41	64,40	48	69
42	66,00	50	70
43	67,70	52	72
44	69,20	52	74

z	dk mm	dmax mm	dB mm
45	70,80	54	75
46	72,40	56	77
47	73,95	58	78
● 48	75,55	60	80
49	77,15	60	82
50	78,75	60	83
51	80,35	62	85
52	81,95	64	86
53	83,50	66	88
54	85,10	66	90
55	86,70	68	91
56	88,30	70	93
57	89,90	72	94
58	91,50	74	96
59	93,05	74	97
● 60	94,65	76	99
61	96,25	79	101
62	97,85	80	102
63	99,45	82	104
64	101,05	82	105
65	102,65	84	107
66	104,20	86	109
67	105,80	88	110
68	107,40	90	112
69	109,00	90	113
70	110,60	90	115
71	112,20	92	117
72	113,75	94	118
73	115,35	96	120
74	116,95	96	121
75	118,55	98	123
76	120,15	100	125
77	121,75	102	126
78	123,30	104	138
79	124,90	104	129

z	dk mm	dmax mm	dB mm
80	126,50	106	131
81	128,10	108	133
82	129,70	110	134
83	131,30	110	136
84	132,85	112	137
85	134,45	114	139
86	136,05	116	140
87	137,65	119	142
88	139,25	119	144
89	140,85	120	145
90	142,45	120	147
91	144,00	122	148
92	145,60	124	150
93	147,20	126	152
94	148,80	126	153
95	150,40	129	155
96	152,00	130	156
97	153,55	130	158
98	155,15	132	160
99	156,75	132	161
100	158,35	134	163
101	159,95	136	164
102	161,55	139	166
103	163,10	140	168
104	164,70	140	169
105	166,30	140	171
106	167,90	142	172
107	169,50	146	174
108	171,10	146	176
109	172,65	148	177
110	174,25	150	179
...

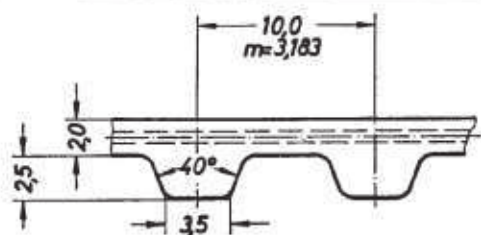
Nb de dents supérieur possible.

d_{max} = alésage maximal pour poulies à flasques.

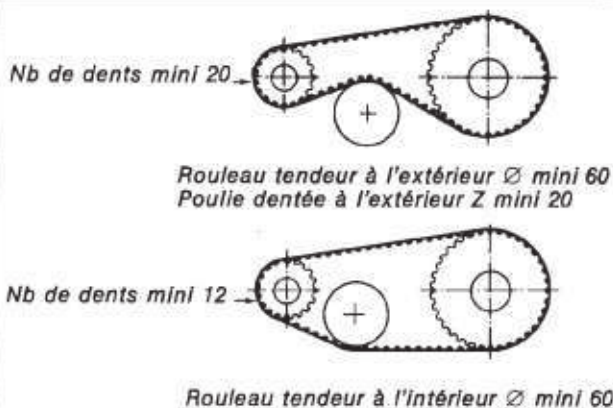
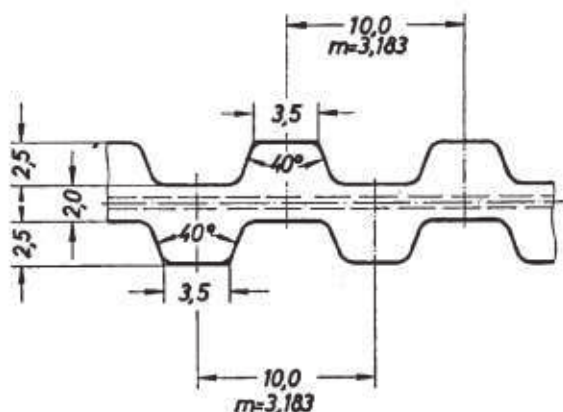
● Poulies en stock : voir tableau du haut.

CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	30 kW
Vitesse de rotation	15 000 tr/mn
Vitesse linéaire	60 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	720 N
Masse au mètre par 10 mm de largeur de courroie	0,048 kg



Double denture DL



Exemple de commande

25	T 10/1010 SYN
Largeur	Pas/Longueur

Toutes ces longueurs sont en stock.

Longueur de courroie	Longueur de courroie	Nombre de dents
T10/ 260	T10/ 260-DL	26
T10/ 370		37
T10/ 410		41
T10/ 440		44
T10/ 500		50
T10/ 530	T10/ 530-DL	53
T10/ 560		56
T10/ 600		60
T10/ 610		61
T10/ 630	T10/ 630-DL	63
T10/ 660	T10/ 660-DL	66
T10/ 680		68
T10/ 690		69
T10/ 700		70
T10/ 720	T10/ 720-DL	72
T10/ 730		73
T10/ 750		75
T10/ 780		78
T10/ 810		81
T10/ 840	T10/ 840-DL	84
T10/ 850		85
T10/ 880		88
T10/ 890		89
T10/ 920		92
T10/ 960		96
T10/ 970		97
T10/ 980	T10/ 980-DL	98
T10/1 010		101
T10/1 080		108
T10/1 110		111
T10/1 140		114
T10/1 150		115
T10/1 210	T10/1 210-DL	121
T10/1 240	T10/1 240-DL	124
T10/1 250	T10/1 250-DL	125
T10/1 300		130
T10/1 320	T10/1 320-DL	132
T10/1 350	T10/1 350-DL	135
T10/1 390		139
T10/1 400		140
T10/1 420	T10/1 420-DL	142
T10/1 450		145
T10/1 460		146
T10/1 500		150
T10/1 560		156
T10/1 610	T10/1 610-DL	161
T10/1 750		175
T10/1 780		178
T10/1 880	T10/1 880-DL	188
T10/1 960		196
T10/2 250		225
T10/3 100		310
T10/4 780	T10/4 780-DL*	478

* En cas d'utilisation de la dimension T10/4 780-DL, veuillez nous consulter.

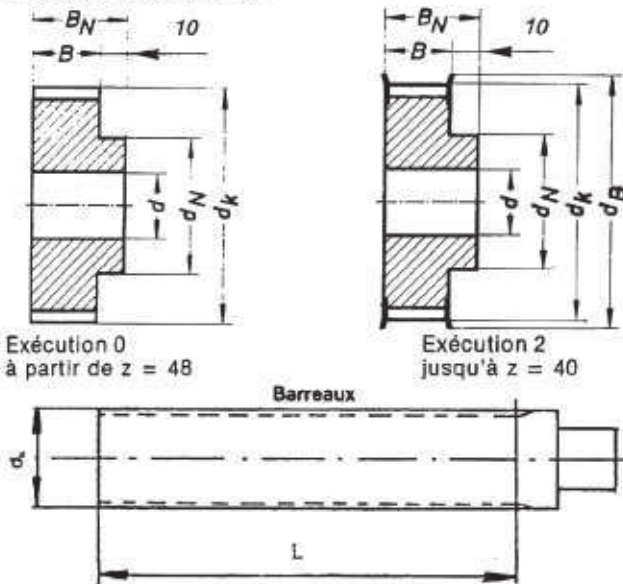
Autres longueurs possibles en BRECOFLEX

Largeur de courroie b mm	12	16	20	25	32	50	75	100
Largeur de poulie B mm	17	21	25	30	37	56	81	108

Largeurs intermédiaires et plus grandes possibles.

POULIES STANDARD DE STOCK ●

Alliage aluminium
Flasques : acier protégé



Poulies pour courroies largeur b Barreaux longueur L

z	d _N mm	dH7 mm	16 mm	25 mm	50 mm	140 mm	160 mm
12	28	6	●	●			
14	32	8	●	●			●
15	32	8	●	●			●
16	35	8	●	●			●
18	40	8△	●	●	●		●
19	44	8△	●	●	●		●
20	46	8○	●	●	●		●
22							●
24	58	8○	●	●	●		●
25	60	8○	●	●	●		●
27	60	8○	●	●	●		●
28							●
30	60	8○	●	●	●		●
32	65	10○	●	●	●		●
36	70	10□	●	●	●		●
40	80	10□	●	●	●		●
48	95	16	●	●	●		●
50							●
60	110	16	●	●	●		●

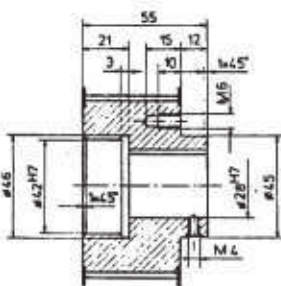
$B = B_N - 10$ B_N 31 40 66

Exemple de commande

Al	66	T10	/	40	-	2	M ∅ 80 x 10	d = 16H7
Matière	Largeur B _N	Pas	Nb de dents	Flasques	Moyeu	Alésage		

△ d = 10 H7 pour b = 50 mm
○ d = 12 H7 pour b = 50 mm
□ d = 16 H7 pour b = 50 mm

POULIES SUR PLANS



Exemple :
55 T10/30-2
Matière : Inox 304 L

Exécutions possibles :

- nombre de dents
- alésages
- rainures de clavettes
- autres matières
- usinage complémentaires
- jeu réduit ou jeu nul
- moyeu amovible

z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
12●	36,35	24	42
13	39,50	26	45
14●	42,70	30	48
15●	45,90	34	51
16●	49,05	36	55
17	52,25	40	58
18●	55,45	44	61
19●	58,60	46	64
20●	61,80	50	67
21	65,00	52	70
22	68,15	56	74
23	71,35	60	76
24●	74,55	62	80
25●	77,70	66	82
26	80,90	68	86
27●	84,10	72	90
28	87,25	76	93
29	90,45	78	96
30●	93,65	82	99
31	96,80	84	102
32●	100,00	88	105
33	103,20	88	109
34	106,40	92	112
35	109,55	96	115
36●	112,75	98	118
37	115,90	101	121
38	119,10	104	125
39	122,30	106	128
40●	125,45	110	131
41	128,65	110	134
42	131,85	112	137
43	135,00	114	140
44	138,20	118	144

z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
45	141,40	120	147
46	144,55	122	150
47	147,75	122	153
48●	150,95	124	156
49	154,10	126	160
50	157,30	130	162
51	160,50	134	166
52	163,65	136	169
53	166,85	140	172
54	170,05	144	176
55	173,20	146	178
56	176,40	150	182
57	179,60	152	185
58	182,75	156	188
59	185,95	160	191
60●	189,10	162	195
61	192,30	164	198
62	195,50	166	201
63	198,65	170	204
64	201,85	171	207
65	205,05	174	210
66	208,20	175	214
67	211,40	177	217
68	214,60	181	220
69	217,75	185	223
70	220,95	187	226
71	224,15	191	230
72	227,30	193	232
73	230,50	197	236
74	233,70	201	239
75	236,90	203	242
76	240,05	207	245
77	243,25	209	248
78	246,40	213	252
79	249,60	215	255

z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
80	252,80	219	258
81	255,95	223	261
82	259,15	225	265
83	262,35	229	268
84	265,50	231	271
85	268,70	235	274
86	271,90	239	277
87	275,05	241	280
88	278,25	245	284
89	281,45	247	287
90	284,60	251	290
91	287,80	255	293
92	291,00	257	296
93	294,15	261	300
94	297,35	263	302
95	300,55	267	306
96	303,70	269	309
97	306,90	273	312
98	310,10	279	315
99	313,25	283	318
100	316,45	285	322
101	319,65	289	325
102	322,80	293	328
103	326,00	295	332
104	329,20	299	335
105	322,35	301	338
106	325,55	305	341
107	328,75	309	344
108	331,90	311	347
109	345,10	315	351
110	348,30	317	354
...

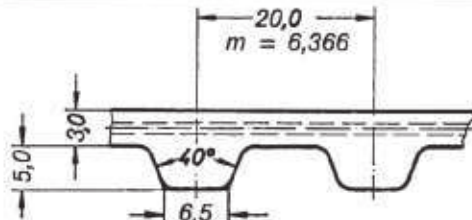
Nb de dents supérieur possible.

d_{max} = alésage maximal pour poulies à flasques.

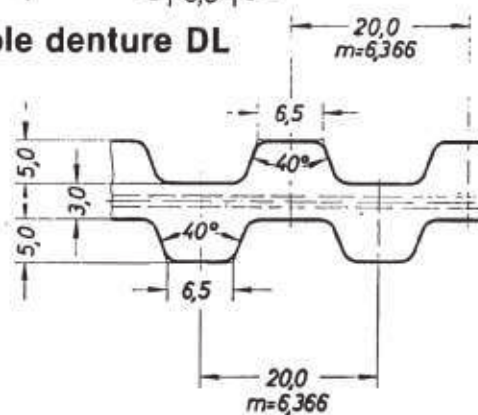
● Poulies en stock : voir tableau du haut.

CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	100 kW
Vitesse de rotation	6 000 tr/mn
Vitesse linéaire	40 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	1 400 N
Masse au mètre par 10 mm de largeur de courroie	0,076 kg



Double denture DL



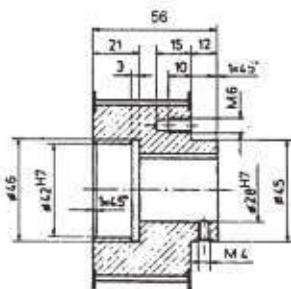
Exemple de commande

50	T20/2 600-DL
Largeur (mm)	Type/Longueur (mm) - double denture

Largeur de courroie b mm	25	32	50	75	100	150
Largeur de poulie B mm	31	38	56	81	108	158

Largeurs intermédiaires et plus grandes possibles.

POULIES SUR PLAN



Exemple de commande

56	T20	16	-	2
Largeur B _N	Pas	Nbre de dents		Flasques

Matière : AZ5GU

Toutes ces longueurs sont en stock.

Longueur de courroie	Longueur de courroie	Nombre de dents
T20/1 280		63
T20/1 460		73
T20/1 780		89
T20/1 880		94
T20/2 360		118
T20/2 600	*T20/2 600-DL	130
T20/3 100		155
T20/3 620	*T20/3 620-DL	181

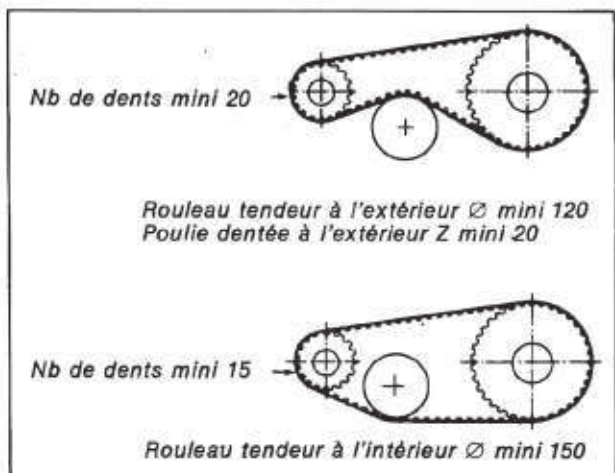
* En cas d'utilisation de la dimension T20/2600-DL et T20/3620-DL, veuillez nous consulter.

Autres longueurs possibles en BRECOFLEX

POULIES DENTEES

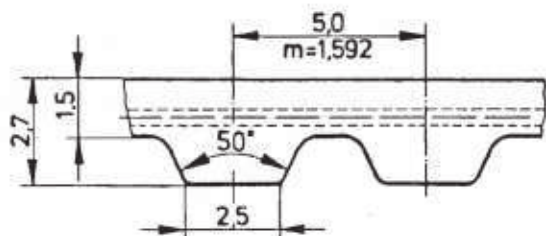
z	d _k mm	d _{max} mm	d _g mm	z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
15	92,65	67	102	50	315,45	290	325
16	99,00	74	109	51	321,80	296	331
17	105,40	80	115	52	328,20	303	338
18	111,75	86	121	53	334,55	310	344
19	118,10	93	128	54	340,90	315	350
20	124,50	100	134	55	347,30	322	357
21	130,75	105	140	56	353,65	328	363
22	137,20	112	147	57	360,00	335	370
23	143,55	118	153	58	366,40	341	376
24	149,95	125	160	59	372,75	347	382
25	156,30	131	166	60	379,10	354	389
26	162,65	137	172	61	385,45	360	395
27	169,05	144	179	62	391,85	366	401
28	175,40	150	185	63	398,20	373	408
29	181,75	156	192	64	404,55	379	414
30	188,15	163	198	65	410,95	385	420
31	194,50	169	204	66	417,30	392	427
32	200,85	175	210	67	423,65	398	433
33	207,20	182	217	68	430,00	405	440
34	213,60	188	223	69	436,40	406	446
35	219,95	195	229	70	442,80	412	452
36	226,35	201	236	71	449,15	419	459
37	232,70	207	242	72	455,50	425	465
38	239,05	214	249	73	461,85	431	471
39	245,45	220	255	74	468,25	438	478
40	251,80	226	261	75	474,60	444	484
41	258,15	233	268	76	480,95	450	490
42	264,50	239	274	77	487,35	457	497
43	270,90	245	280	78	493,70	463	503
44	277,25	252	287	79	500,05	470	510
45	283,60	258	293	80	506,45	476	516
46	290,00	265	300	90	570,10	535	580
47	296,35	271	306	100	633,75	598	643
48	302,70	278	312
49	309,10	284	319				

d_{max} = alésage maximal pour poulies à flasques.



CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	8 kW
Vitesse de rotation	12 000 tr/mn
Vitesse linéaire	60 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	560 N
Masse au mètre par 100 mm de largeur de courroie	0,038 kg

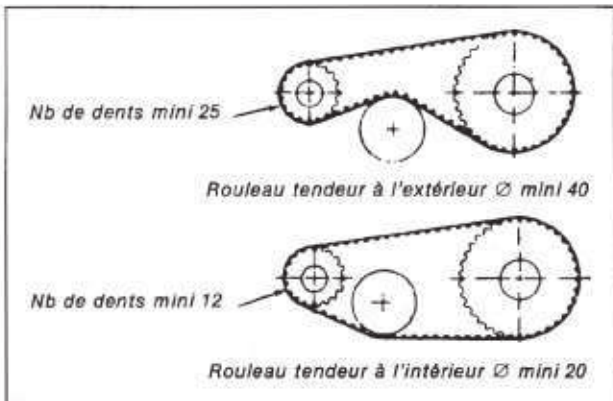


Exemple de commande

10	AT5/450 SYN
Largeur (mm)	Type/Longueur (mm)

Largeur de courroie b mm	10	12	16	20	25	32	50	75
--------------------------	----	----	----	----	----	----	----	----

Largeurs Intermédiaires et plus grandes possibles.



POULIES STANDARD DE STOCK

z	d _N mm	dH7 mm	Pour courroies largeur	
			25 mm	Barreaux L mm
15				● 140
16	18	8	●	● 140
18	20	8	●	● 140
20	24	8	●	● 160
24	26	8	●	● 160
25	26	8	●	● 160
27	30	8	●	
30	34	8	●	● 160
32	38	8	●	● 160
36	38	8	●	● 160
40	40	8	●	● 160
48	50	8	●	● 160
60	65	8	●	● 160
72	80	8	●	● 160

B = B_N - 6 B_N 38

Matière : Poulies : Aluminium haute résistance
Flasques : Acier protégé
Barreaux : Alliage d'aluminium.

Exemple de commande

160	AT5 /	30 -	0
Longueur L	Pas	Nbre de dents	Flasque

Toutes ces longueurs sont en stock.

Type	Longueur de courroie (mm)	Nombre de dents
AT5/ 225	225	45
AT5/ 255	255	51
AT5/ 280	280	52
AT5/ 280	280	56
AT5/ 300	300	60
AT5/ 330	330	66
AT5/ 340	340	68
AT5/ 375	375	75
AT5/ 390	390	78
AT5/ 420	420	84
AT5/ 450	450	90
AT5/ 455	455	91
AT5/ 480	480	96
AT5/ 500	500	100
AT5/ 525	525	105
AT5/ 545	545	109
AT5/ 600	600	120
AT5/ 610	610	122
AT5/ 620	620	124
AT5/ 660	660	132
AT5/ 710	710	142
AT5/ 720	720	144
AT5/ 750	750	150
AT5/ 780	780	156
AT5/ 825	825	165
AT5/ 860	860	172
AT5/ 975	975	195
AT5/1 050	1 050	210
AT5/1 125	1 125	225
AT5/1 500	1 500	300
AT5/1 750	1 750	350
AT5/2 000	2 000	400

Autres longueurs possibles en BRECOFLEX

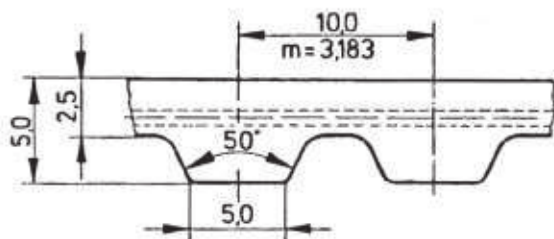
z	d _N mm	d _{max} mm	d _B mm	z	d _N mm	d _{max} mm	d _B mm
12	17,85	6	23	64	100,65	82	105
13	19,45	8	25	65	102,25	84	107
14	21,05	8	26	66	103,80	86	109
15 ●	22,65	10	28	67	105,40	88	110
16 ●	24,20	12	30	68	107,00	90	112
17	25,80	14	31	69	108,60	90	113
18 ●	27,40	16	33	70	110,20	90	115
19 ●	29,00	16	34	71	111,80	92	117
20 ●	30,60	18	36	72 ●	113,35	94	118
21	32,30	20	37	73	114,95	96	120
22	33,85	22	39	74	116,55	96	121
23	35,45	24	40	75	118,15	98	123
24 ●	37,00	24	42	76	119,75	100	125
25 ●	38,60	25	43	77	121,35	102	126
26	40,20	25	45	78	122,90	104	128
27 ●	41,80	27	47	79	124,50	104	129
28	43,35	29	48	80	126,10	106	131
29	44,95	31	50	81	127,70	108	133
30 ●	46,55	33	51	82	129,30	110	134
31	48,15	35	53	83	130,90	110	136
32 ●	49,70	37	55	84	132,45	112	137
33	51,30	39	56	85	134,05	114	139
34	52,85	39	58	86	135,65	116	140
35	54,45	40	59	87	137,25	119	142
36 ●	56,05	42	61	88	138,85	119	144
37	57,65	43	62	89	140,45	120	145
38	59,25	45	64	90	142,05	120	147
39	60,85	45	66	91	143,60	122	148
40 ●	62,45	47	67	92	145,20	124	150
41	64,00	48	69	93	146,80	126	152
42	65,60	50	70	94	148,40	128	153
43	67,30	52	72	95	150,00	129	155
44	68,80	52	74	96	151,60	130	156
45	70,40	54	75	97	153,15	130	158
46	72,00	56	77	98	154,75	132	160
47	73,55	58	78	99	156,35	132	161
48 ●	75,15	60	80	100	157,95	134	163
49	76,75	60	82	101	159,55	136	164
50	78,35	60	83	102	161,15	139	166
51	79,95	62	85	103	162,70	140	168
52	81,55	64	86	104	164,30	140	169
53	83,10	66	88	105	165,90	140	171
54	84,70	66	90	106	167,50	142	172
55	86,30	68	91	107	169,10	145	174
56	87,90	70	93	108	170,70	146	176
57	89,50	72	94	109	172,25	148	177
58	91,10	74	96	110	173,85	150	179
59	92,65	74	97
60 ●	94,25	76	99
61	95,85	79	101
62	97,45	80	102
63	99,05	82	104

Nb de dents supérieur possible

● Poulies en stock : voir tableau de gauche.

CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	70 kW
Vitesse de rotation	8 000 tr/mn
Vitesse linéaire	40 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	1 400 N
Masse au mètre par 10 mm de largeur de courroie	0,076 kg

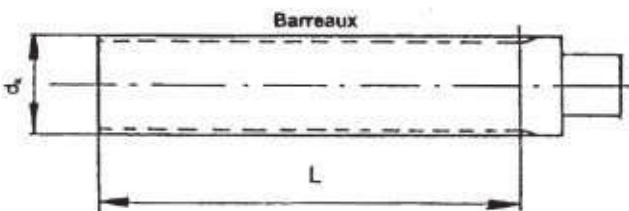
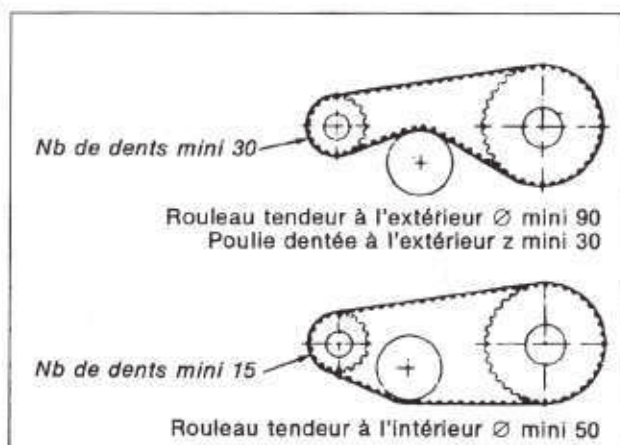


Exemple de commande

32	AT 10/800 SYN
Largeur (mm)	Type/Longueur (mm)

Largeurs standard de courroie b (mm)	25	32	50	75	100
--------------------------------------	----	----	----	----	-----

Largeurs intermédiaires et plus grandes possibles.



POULIES SUR PLANS

Toutes exécutions possibles.

Toutes ces longueurs sont en stock.

Type	Longueur de courroie	Nombre de dents	Type	Longueur de courroie	Nombre de dents
AT10/ 500	500	50	AT10/1210	1210	121
AT10/ 560	560	56	AT10/1250	1250	125
AT10/ 600	600	60	AT10/1280	1280	128
AT10/ 610	610	61	AT10/1300	1300	130
AT10/ 660	660	66	AT10/1320	1320	132
AT10/ 700	700	70	AT10/1350	1350	135
AT10/ 730	730	73	AT10/1360	1360	136
AT10/ 780	780	78	AT10/1400	1400	140
AT10/ 800	800	80	AT10/1480	1480	148
AT10/ 840	840	84	AT10/1500	1500	150
AT10/ 890	890	89	AT10/1600	1600	160
AT10/ 920	920	92	AT10/1700	1700	170
AT10/ 960	960	96	AT10/1720	1720	172
AT10/ 980	980	98	AT10/1800	1800	180
AT10/1000	1000	100	AT10/1860	1860	186
AT10/1010	1010	101	AT10/1940	1940	194
AT10/1050	1050	105			
AT10/1080	1080	108			
AT10/1100	1100	110			
AT10/1150	1150	115			
AT10/1200	1200	120			

Autres longueurs possibles en BRECOFLEX

POULIES STANDARD DE STOCK ●

Matière :
Poulies pour courroies larg. 25 : Aluminium haute résistance
Poulies pour courroies larg. 50 : Acier (Δ disponible en alliage d'aluminium).
Flasques : acier protégé.
Barreaux : alliage d'aluminium.

z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm	d _N mm	dH7 mm	Poulies pour courroie largeur		L = 160 mm
						25 mm	50 mm	
15	45,90	34	51	32	8	●	●	●
16	49,05	36	55	35	8	●	●	●
18	55,45	44	61	44/40	8	●	●	●
20	61,80	50	67	46	12	●	●	●
24	74,55	62	80	58	12	●	●	●
25	77,70	66	82	60	12	●	●	●
27	84,10	72	90	60	12	●	●	●
30	93,65	82	99	60	12	●	●	●
32	100,00	88	105	65	12	●	●	●
36	112,75	98	118	70	16	●	●	●
40	125,45	110	131	80	16	●	●	●
48	150,95	124	95	95	16	●	●	●
60	189,10	162	110	110	16	●	●	●

$B = B_N - 10$

B_N	42	66
-------	----	----

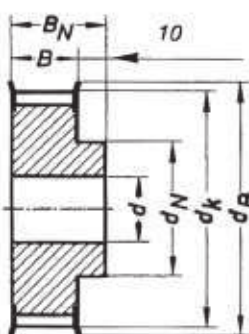
d_{max} = alésage maximal pour poulies à flasques.

Dimensions des autres nombres de dents (idem T10).

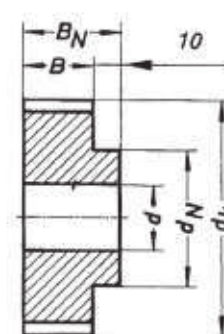
Exemple de commande

Al HR	42	AT10 / 40	2	M Ø 80 x 10	d = 16H7	
Matière	Largeur B_N	Pas	Nb de dents	Flasques	Moyeu	Alésage

Exécution 2
de 15 à 40 dents

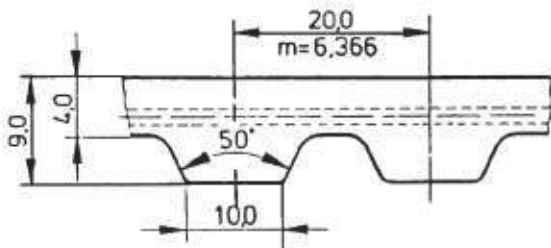


Exécution 0
pour 48 et 60 dents



CARACTERISTIQUES MAXIMALES

Puissance	200 kW
Vitesse de rotation	5 000 tr/mn
Vitesse linéaire	30 m/s
Effort tangentiel admissible par 10 mm de largeur de courroie	2 000 N
Masse au mètre par 10 mm de largeur de courroie	0,106 kg

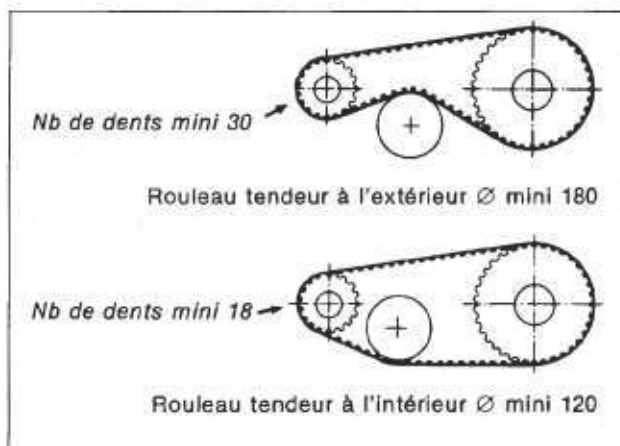


Exemple de commande

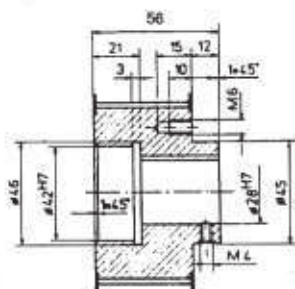
50	AT 20/1500 SYN
Largeur (mm)	Type/Longueur (mm)

Largeurs standard de courroie	b (mm)	32	50	75	100
-------------------------------	--------	----	----	----	-----

Largeurs intermédiaires et plus grandes possibles.



POULIES SUR PLANS



Toutes ces longueurs sont en stock.

Type	Longueur de courroie (mm)	Nombre de dents
AT20/1000	1000	50
AT20/1100	1100	55
AT20/1200	1200	60
AT20/1260	1260	63
AT20/1500	1500	75
AT20/1600	1600	80
AT20/1700	1700	85
AT20/1760	1760	88
AT20/1800	1800	90
AT20/1900	1900	95
AT20/1960	1960	98

Autres longueurs possibles en BRECOFLEX

Poulies dentées

z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm	z	d _k mm	d _{max} mm	d _B mm
18	111,75	86	121	51	321,80	296	331
19	118,10	93	128	52	328,20	303	338
20	124,50	100	134	53	334,55	310	344
21	130,75	105	140	54	340,90	315	350
22	137,20	112	147	55	347,30	322	357
23	143,55	118	153	56	353,65	328	363
24	149,95	125	160	57	360,00	335	370
25	156,30	131	166	58	366,40	341	376
26	162,65	137	172	59	372,75	347	382
27	169,05	144	179	60	379,10	354	389
28	175,40	150	185	61	385,45	360	395
29	181,75	156	192	62	391,85	366	401
30	188,15	163	198	63	398,20	373	408
31	194,50	169	204	64	404,55	379	414
32	200,85	175	210	65	410,95	385	420
33	207,20	182	217	66	417,30	392	427
34	213,60	188	223	67	423,65	398	433
35	219,95	195	229	68	430,05	405	440
36	226,35	201	236	69	436,40	406	446
37	232,70	207	242	70	442,80	412	452
38	239,05	214	249	71	449,15	419	459
39	245,45	220	255	72	455,50	425	465
40	251,80	226	261	73	461,85	431	471
41	258,15	233	268	74	468,25	438	478
42	264,50	239	274	75	474,60	444	484
43	270,90	245	280	76	480,95	450	490
44	277,25	252	287	77	487,35	457	497
45	283,60	258	293	78	493,70	463	503
46	290,00	265	300	79	500,05	470	510
47	296,35	271	306	80	506,45	476	516
48	302,70	278	312	90	570,10	535	580
49	309,10	284	319	100	633,75	598	643
50	315,45	290	325

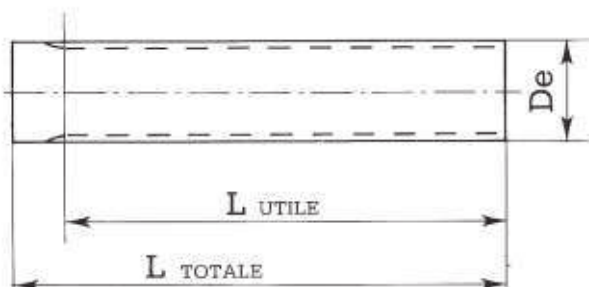
Nb de dents supérieur possible

d_{max} = alésage maximal pour poulies à flasques.

Exemple de commande de poulie

56	T20 /	16	-	2
Largeur B _N	Pas	Nbre de dents	Flasques	

Matière : 35CD4.



T 2,5 (Pas 2,5 mm)

DESCRIZ	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
T2,5-10	10	7,42	50	75
T2,5-12	12	9,00	50	75
T2,5-13	13	9,80	50	75
T2,5-14	14	10,60	50	75
T2,5-15	15	11,40	50	75
T2,5-16	16	12,20	50	75
T2,5-17	17	13,00	50	75
T2,5-18	18	13,80	50	75
T2,5-19	19	14,60	90	120
T2,5-20	20	15,40	90	120
T2,5-21	21	16,20	90	120
T2,5-22	22	17,00	125	140
T2,5-24	24	18,55	125	140
T2,5-26	26	20,15	125	140
T2,5-27	27	20,95	125	140
T2,5-28	28	21,75	125	140
T2,5-29	29	22,55	125	140
T2,5-30	30	23,35	125	140
T2,5-32	32	24,95	125	140
T2,5-34	34	26,55	125	140
T2,5-35	35	27,35	132	140
T2,5-36	36	28,10	132	140
T2,5-38	38	29,70	140	140
T2,5-40	40	31,30	140	140
T2,5-42	42	32,90	140	140
T2,5-44	44	34,50	140	140
T2,5-45	45	35,30	140	140
T2,5-48	48	37,70	140	140
T2,5-50	50	39,29	160	160
T2,5-60	60	47,25	160	160
T2,5-65	65	51,20	160	160
T2,5-70	70	55,20	160	160
T2,5-72	72	56,80	160	160
T2,5-90	90	71,12	160	160
T2,5-100	100	79,08	160	160

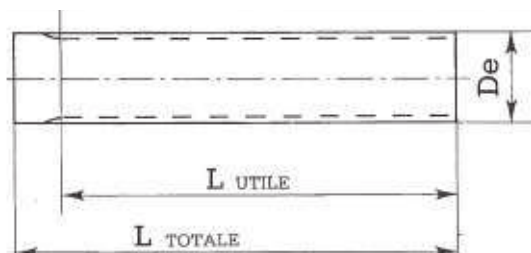
T 5 (Pas 5 mm)

DESCRIZ	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
T5-10	10	15,05	125	140
T5-11	11	16,65	125	140
T5-12	12	18,25	125	140
T5-13	13	19,85	125	140
T5-14	14	21,45	140	140
T5-15	15	23,05	140	140
T5-16	16	24,60	140	140
T5-17	17	26,20	140	140
T5-18	18	27,80	140	140
T5-19	19	29,40	140	140
T5-20	20	31,00	160	160
T5-21	21	32,70	160	160
T5-22	22	34,15	160	160
T5-23	23	35,85	160	160
T5-24	24	37,40	160	160
T5-25	25	38,95	160	160
T5-26	26	40,60	160	160
T5-27	27	42,20	160	160
T5-28	28	43,75	160	160
T5-29	29	45,35	160	160
T5-30	30	46,95	160	160
T5-32	32	50,10	160	160
T5-34	34	53,25	160	160
T5-35	35	54,85	160	160
T5-36	36	56,45	160	160
T5-37	37	58,06	160	160
T5-38	38	59,65	160	160
T5-40	40	62,85	160	160
T5-42	42	66,00	160	160
T5-44	44	69,20	160	160
T5-45	45	70,80	160	160
T5-46	46	72,40	160	160
T5-48	48	75,55	160	160
T5-50	50	78,75	160	160
T5-60	60	94,65	160	160
T5-72	72	113,75	160	160
T5-80	80	126,48	160	160
T5-90	90	142,40	160	160
T5-100	100	158,31	160	160

T 10 (Pas 10 mm)

DESCRIZ	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
T10-10	10	29,98	140	140
T10-11	11	33,16	140	140
T10-12	12	36,35	140	140
T10-13	13	39,55	140	140
T10-14	14	42,70	160	160
T10-15	15	45,90	160	160
T10-16	16	49,10	160	160
T10-17	17	52,25	160	160
T10-18	18	55,45	160	160
T10-19	19	58,65	160	160
T10-20	20	61,80	160	160
T10-21	21	65,00	160	160
T10-22	22	68,15	160	160
T10-23	23	71,35	160	160
T10-24	24	74,55	160	160
T10-26	26	80,90	160	160
T10-28	28	87,25	160	160
T10-30	30	93,65	160	160
T10-32	32	100,00	160	160
T10-34	34	106,40	160	160
T10-36	36	112,75	160	160
T10-38	38	119,10	160	160
T10-40	40	125,45	160	160
T10-45	45	141,40	160	160
T10-48	48	150,95	160	160
T10-60	60	189,15	160	160
T10-72	72	227,29	160	160

**FLASQUES
SUR DEMANDE**



AT 5 (Pas 5 mm)

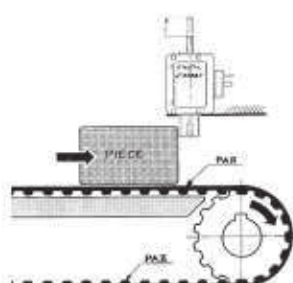
DESCRIZ.	N° DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
CT5 - 12	12	17,85	140	140
CT5 - 13	13	19,45	140	140
CT5 - 14	14	21,05	140	140
CT5 - 15	15	22,65	140	140
CT5 - 16	16	24,20	140	140
CT5 - 18	18	27,40	140	140
CT5 - 19	19	29,00	140	140
CT5 - 20	20	30,60	160	160
CT5 - 21	21	32,30	160	160
CT5 - 22	22	33,85	160	160
CT5 - 23	23	35,45	160	160
CT5 - 24	24	37,00	160	160
CT5 - 25	25	38,55	160	160
CT5 - 26	26	40,20	160	160
CT5 - 28	28	43,35	160	160
CT5 - 30	30	46,55	160	160
CT5 - 32	32	49,70	160	160
CT5 - 34	34	52,85	160	160
CT5 - 36	36	56,05	160	160
CT5 - 38	38	59,25	160	160
CT5 - 40	40	62,45	160	160
CT5 - 42	42	65,60	160	160
CT5 - 44	44	68,80	160	160
CT5 - 46	46	72,00	160	160
CT5 - 48	48	75,15	160	160
CT5 - 52	52	81,55	160	160
CT5 - 56	56	87,90	160	160
CT5 - 60	60	94,25	160	160
CT5 - 64	64	100,65	160	160
CT5 - 72	72	113,35	160	160

AT 10 (Pas 10 mm)

DESCRIZ.	N° DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
CT10 - 15	15	45,90	160	160
CT10 - 16	16	49,10	160	160
CT10 - 18	18	55,45	160	160
CT10 - 19	19	58,65	160	160
CT10 - 20	20	61,80	160	160
CT10 - 21	21	65,00	160	160
CT10 - 22	22	68,20	160	160
CT10 - 23	23	71,35	160	160
CT10 - 24	24	74,55	160	160
CT10 - 25	25	77,75	160	160
CT10 - 26	26	80,90	160	160
CT10 - 28	28	87,25	160	160
CT10 - 30	30	93,65	160	160
CT10 - 32	32	100,00	160	160
CT10 - 34	34	106,40	160	160
CT10 - 36	36	112,75	160	160
CT10 - 38	38	119,10	160	160
CT10 - 40	40	125,45	160	160
CT10 - 42	42	131,85	160	160
CT10 - 44	44	138,20	160	160
CT10 - 46	46	144,55	160	160
CT10 - 48	48	150,95	160	160
CT10 - 52	52	163,65	160	160
CT10 - 56	56	176,40	160	160
CT10 - 60	60	189,15	160	160

Tous les revêtements ci-dessous sont mis en place soit simultanément à la fabrication, soit par collage ou par soudure sur un produit semi fini. Ces revêtements ont de nombreuses fonctions :

• **Diminuer le coefficient de frottement.**



Dans le cas d'une courroie transporteuse frottant sur une sole de glissement ou lorsque les pièces frottent par accumulation sur son dos (voir croquis ci-dessous), il est possible de réaliser au moment de l'extrusion des courroies Breco linéaires avec :

- un revêtement polyamide sur la denture (PAZ) (le PAZ offre en outre l'avantage de réduire le bruit et d'améliorer le rendement de la transmission).
- un revêtement polyamide sur le dos (PAR).
- ou les deux à la fois (PAZ + PAR).

Nota : en version Brecoflex, seul le PAZ est réalisable à l'extrusion. Dans ce cas le PAR est rapporté par soudure sur le dos.

Précautions d'emploi :

- Respecter un nombre mini de 25 dents pour les poulies avec courroies PAR, (nous consulter pour les ϕ inférieurs).
- Un cintrage transversal peut se produire pour les grandes largeurs (nous consulter).

• **Augmenter les coefficients de frottement et la réserve d'usure.**

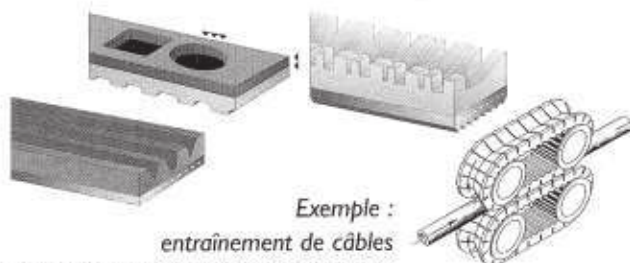
• **Absorber les différences d'épaisseur des produits transportés.**

Cette fonction est possible en jouant sur la combinaison des propriétés des deux revêtements différents (procédé Combitec).

Exemple : combinaison de la bonne compressibilité de l'URACEL LD avec une bonne tenue à l'abrasion du NKR 38



• **Permettre toutes sortes d'usinages.**



Exemple : entraînement de câbles avec un revêtement ABB-HD70 fendu.

REVÊTEMENTS SOUDÉS	Indication de dureté	Poulie ϕ mini	Epaisseur	Températures maxi - mini	Tenue à l'abrasion 10 très bien / 0 mauvais	
T2 Polyuréthane	85 SHORES	80 mm	2 mm	+80°C -20°C	10	
NP Polyuréthane	85 SHORES	80 mm	5 mm	+80°C -20°C	10	
FG Polyuréthane	85 SHORES	80 mm	5 mm	+80°C -20°C	10	
WM Polyuréthane	85 SHORES	80 mm	5 mm	+80°C -20°C	10	
AFT2 Polyuréthane	85 SHORES	80 mm	2 mm	+80°C	10	
PUR385 Polyuréthane	85 SHORES	80 mm 120 mm 150 mm 180 mm	3 mm 4 mm 5 mm 6 mm	+80°C -20°C		
VPU55 Polyuréthane	55 SHORES	70 mm 80 mm 120 mm 158 mm	1 mm 2 mm 3 mm 4 mm	+80°C -20°C		

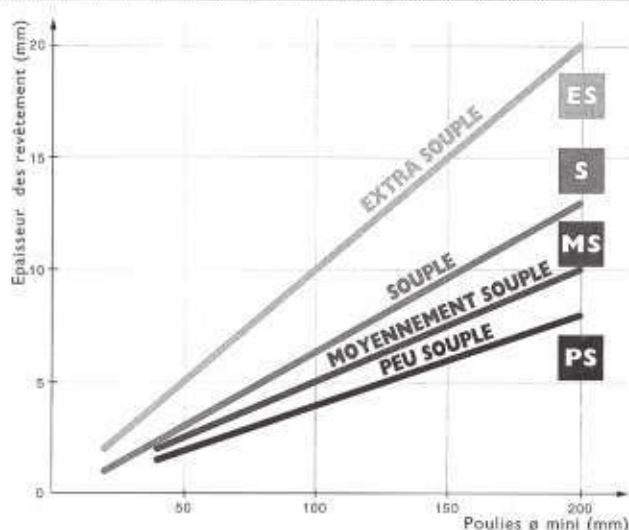
Tous les revêtements ci-après sont fixés sur nos courroies par collage, donc avec discontinuité de matière.

Certains de ces revêtements sont également mis en oeuvre par un nouveau procédé de fabrication qui évite la zone de jonction, la couche apparaît sans discontinuité. Les matières permettant ce nouveau procédé sont marquées dans le tableau ci-dessous **AVEC OU SANS JONCTION**.

Selon son degré de souplesse et de résistance à la déchirure l'épaisseur du revêtement impose un diamètre mini de poulie à respecter (voir courbe ci-contre).

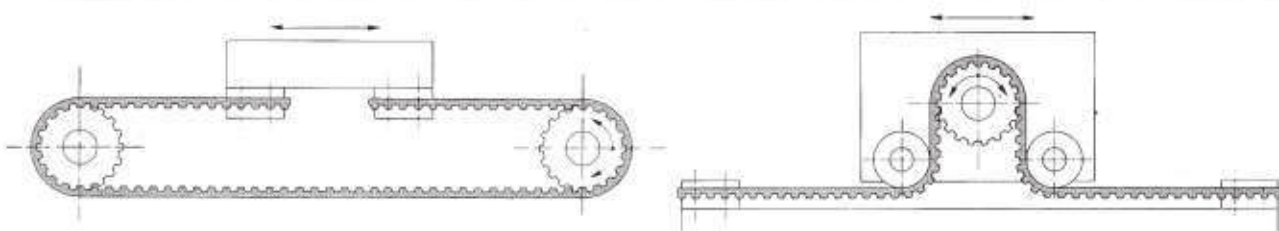
L'épaisseur est obtenue par rectification avec des tolérances de +/- 0,5.

Le respect de ce diamètre conditionne la durée de vie de la courroie et de son revêtement. Pour augmenter la souplesse à l'enroulement des poulies, le revêtement peut être fendu transversalement



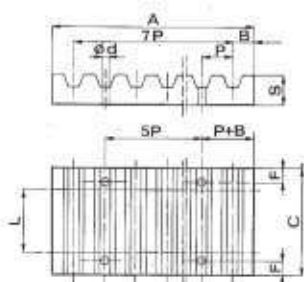
REVÊTEMENTS COLLÉS	Indication de dureté	Souplesse	Températures maxi - mini	Tenue à l'abrasion (0 très bien / 0 mauvais)	
NKR 38 Caoutchouc naturel couramment utilisé. Bonne tenue à l'abrasion en milieu humide. Frottement élevé. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm maxi. AVEC OU SANS JONCTION	38 SHORES	MS	+80°C -30°C	4	
ABB55 Caoutchouc naturel mélangé à du caoutchouc de synthèse. Peu de déformation résiduelle. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm maxi. AVEC OU SANS JONCTION	55 SHORES	PS	+80°C -40°C	6	
NIT-055 Caoutchouc synthétique. Bonne tenue aux hydrocarbures, aux huiles. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 10 mm.	55 SHORES	PS	+65°C -40°C	6	
URA-70 Polyuréthane polyester. Très facile à usiner (précision ± 0,2 mm). Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 10 mm.	70 SHORES	PS	+80°C -50°C	10	
NEO PLUS Compressibilité : 3,2 Mousse à cellules fermées plus dense que Neo Cell. Bonne tenue aux huiles et produits chimiques. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm. Sous couche COMBITEX.		S	+65°C -30°C	2	
URA MD Compressibilité : 5,3 Mousse de polyuréthane polyester, cellules demi-fermées. Bonne tenue aux huiles et produits chimiques. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm. Sous couche COMBITEX.		PS	+70°C -20°C	0	
URA VHD aucune indication de dureté Mousse de polyuréthane haute densité cellules fermées. Pour le transport du verre. Bonne tenue à l'abrasion. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm.		S	+80°C -30°C	4	
FOA XLD Compressibilité : 10 Mousse de caoutchouc naturel faible densité. Haute élasticité et poreux. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm. Sous-couche COMBITEX.		ES	+60°C 30°C	0	

<p>CHR.LED Cuir au chrome. Bonne tenue pour entraînement de pièces métalliques huilées. Epaisseur 2 mm - 3 mm</p>	<p>PS</p>	<p>+60°C -10°C</p>	<p>6</p>	
<p>VITON Caoutchouc synthétique. Bonne tenue en température. Epaisseur 2 mm</p>	<p>PS</p>	<p>+200°C -20°C</p>	<p>6</p>	
<p>TT60 Feutre antistatique. Transport de pièces électroniques fragiles. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 6 mm maxi.</p>	<p>PS</p>	<p>+80°C -20°C</p>	<p>4</p>	
<p>URA FOMM-35 Mousse polyuréthane microcellulaire. Epaisseur 3 mm - 5 mm - 7 mm</p>	<p>S</p>	<p>+90°C -20°C</p>	<p>4</p>	
<p>F00 - 40 40 SHORES Agréé alimentaire et médical selon FDA 177.2600 et BGAXXI. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 6 mm maxi.</p> <p style="text-align: right;">AVEC OU SANS JONCTION</p>	<p>MS</p>	<p>+70°C -30°C</p>	<p>4</p>	
<p>ABB HD70 70 SHORES Caoutchouc naturel mélangé à du caoutchouc de synthèse. Peu de déformation résiduelle. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm maxi.</p> <p style="text-align: right;">AVEC OU SANS JONCTION</p>	<p>PS</p>	<p>+100°C -50°C</p>	<p>8</p>	
<p>COR X40 40 SHORES Caoutchouc naturel. Idéal pour l'usinage (précision ± 0,2 mm). Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 15 mm maxi.</p> <p style="text-align: right;">AVEC OU SANS JONCTION</p>	<p>MS</p>	<p>+100°C -30°C</p>	<p>2</p>	
<p>SILCO 60 60 SHORES Caoutchouc silicone agréé alimentaire et médical. FDA 177.2600 EPV/132 et WRC.</p>	<p>PS</p>	<p>+200°C -30°C</p>	<p>4</p>	
<p>NEO CEL Compressibilité : 4 Mousse de caoutchouc à cellules fermées. Bonne tenue au vieillissement, aux hydrocarbures. Non inflammable, auto extingible. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 30 mm. Sous couche COMBITEX.</p>	<p>S</p>	<p>+80°C -30°C</p>	<p>2</p>	
<p>URA LD Compressibilité : 7,2 Mousse de polyuréthane polyester faible densité. Bonne tenue aux huiles et produits chimiques. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm. Sous couche COMBITEX.</p>	<p>PS</p>	<p>+80°C -20°C</p>	<p>0</p>	
<p>URA HD Compressibilité : 4.3 Mousse polyuréthane polyester haute densité. Bonne tenue aux huiles et produits chimiques. Epaisseur 1 mm - 2 mm - ... 25 mm. Sous couche COMBITEX.</p>	<p>PS</p>	<p>+70°C -20°C</p>	<p>0</p>	
<p>PYC BLANC (alimentaire) PYC BLEU - VERT Profilé FG - NP - minigrip, supergrip, etc. (nous consulter). Epaisseur standard 2 à 6 mm.</p>	<p>PS</p>	<p>+80°C -40°C</p>	<p>5</p>	



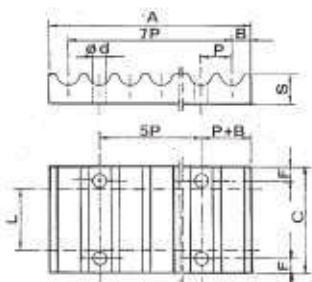
Les plaques permettent un blocage de la courroie et transformer un mouvement rotatif de la poulie en un mouvement rectiligne alternatif

POUR COURROIES TIMING BELT



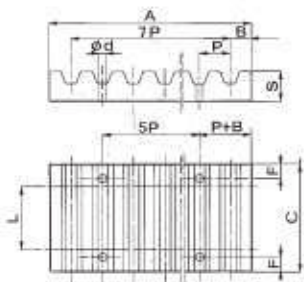
PAS	F	d	B	A	S	LARGEUR COURROIE				
						025	037	050	075	100
						C				
XL	6	5,5	3,5	42,5	8	25,5	28,5			
L	8	9	5	76,6	15			39	45	51,5
H	10	11	9	106,9	22			45	51	57,5

POUR COURROIES HTD



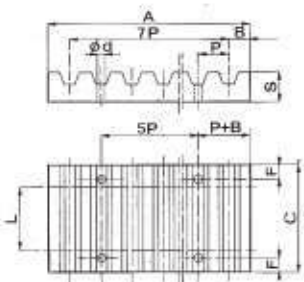
PAS	F	d	B	A	S	LARGEUR COURROIE							
						20	30	40	50	55	85	115	170
						C							
8M	8	9	5	66	15	45	55		75		110		
14M	10	11	9	116	22			71		86	116	146	201

POUR COURROIES PAS METRIQUE T



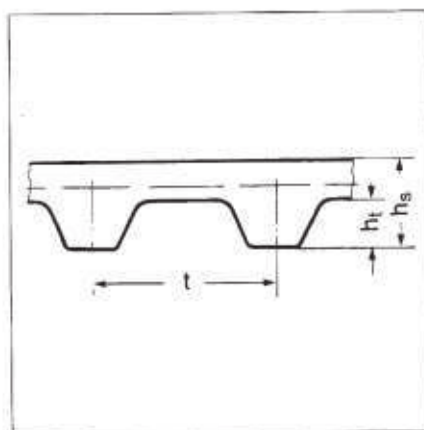
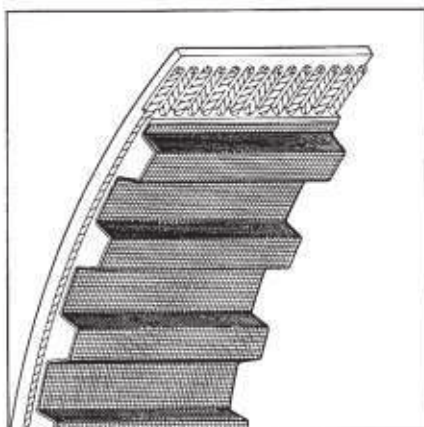
PAS	F	d	B	A	S	LARGEUR COURROIE				
						10	16	25	32	50
						C				
T5	6	5,5	3,2	41,8	8	29	35	44		
T10	8	9	5	80	15		41	50	57	75

POUR COURROIES PAS METRIQUE AT



PAS	F	d	B	A	S	LARGEUR COURROIE				
						10	16	25	32	50
						C				
CT5	6	5,5	3,2	41,8	8	29	35	44		
CT10	8	9	5	80	15		41	50	57	75

Denture MXL* Pas 0,080"=2,032 mm Denture XL* Pas 1/5"= 5,08 mm



Courroie	L _p (mm)	Nombre de dents
43,2 MXL	109,73	54
44,0 MXL	111,76	55
44,8 MXL	113,79	56
46,4 MXL	117,86	58
48,0 MXL	121,92	60
54,4 MXL	138,18	68
56,0 MXL	142,24	70
56,8 MXL	144,27	71
57,6 MXL	146,30	72
60,0 MXL	152,40	75
61,6 MXL	156,46	77
64,0 MXL	162,56	80
65,6 MXL	166,62	82
67,2 MXL	170,69	84
68,0 MXL	172,72	85
69,6 MXL	176,78	87
70,4 MXL	178,82	88
72,0 MXL	182,88	90
75,2 MXL	191,01	94
76,0 MXL	193,04	95
77,6 MXL	197,10	97
80,0 MXL	203,20	100
80,8 MXL	205,23	101
82,4 MXL	209,30	103
84,0 MXL	213,36	105
84,8 MXL	215,39	106
88,0 MXL	223,52	110
89,6 MXL	227,58	112
90,4 MXL	229,62	113
91,2 MXL	231,65	114
94,4 MXL	239,78	118
96,0 MXL	243,84	120
97,6 MXL	247,90	122
98,4 MXL	249,94	123
100,0 MXL	254,00	125
100,8 MXL	256,03	126
105,6 MXL	268,22	132
112,0 MXL	284,48	140
120,0 MXL	304,80	150
124,0 MXL	314,96	155
131,2 MXL	333,25	164
132,0 MXL	335,28	165
136,0 MXL	345,44	170
140,0 MXL	355,60	175
144,0 MXL	365,76	180
147,2 MXL	373,89	184
180,0 MXL	457,20	225
188,8 MXL	479,55	236
200,8 MXL	510,03	251
238,4 MXL	605,54	298
277,6 MXL	705,10	347
282,4 MXL	717,30	353
292,0 MXL	741,68	365
296,8 MXL	753,87	371
297,6 MXL	755,90	372
320,0 MXL	812,80	400
329,6 MXL	837,18	412
344,0 MXL	873,76	430
347,2 MXL	881,89	434
362,4 MXL	920,50	453
370,4 MXL	940,82	463
398,4 MXL	1011,94	498
402,4 MXL	1022,10	503
404,0 MXL	1026,16	505

Courroie	L _p (mm)	Nombre de dents
60 XL	152,40	30
70 XL	177,80	35
80 XL	203,20	40
90 XL	228,60	45
100 XL	254,00	50
110 XL	279,40	55
120 XL	304,80	60
130 XL	330,20	65
140 XL	355,60	70
150 XL	381,00	75
160 XL	406,40	80
170 XL	431,80	85
180 XL	457,20	90
190 XL	482,60	95
200 XL	508,00	100
210 XL	533,40	105
220 XL	558,80	110
230 XL	584,20	115
240 XL	609,60	120
250 XL	635,00	125
260 XL	660,40	130

Denture	t (mm)	t" (mm)	h _s (mm)	h _i (mm)
MXL	2,032	0,08	1,14	0,51
XL	5,08	1/5	2,3	1,27
L	9,525	3/8	3,6	1,91
H	12,7	1/2	4,3	2,29
XH	22,225	7/8	11,2	6,35
XXH	31,75	1 1/4	15,7	9,53

Ces courroies dentées CONTI SYNCHROBELT® HTD:

- résistantes aux huiles sous certaines conditions
- résistantes aux températures de -40 à 100 °C
- insensibles aux intempéries
- résistantes aux climats tropicaux

Texte de la commande pour les courroies dentées (exemple):

300 L 075
 300 _____ longueur primitive
 30" = 762,0 mm
 L _____ pas
 3/8" = 9,525 mm
 075 _____ largeur
 0,75" = 19,05 mm

*** Autres dimensions possibles : nous consulter.**

Tous vos calculs de transmissions sur ordinateur sous 24 H (avec durée de vie, charge sur paliers, et.)

Denture L* – Pas $\frac{3}{8}$ " = 9,525 mm

Courroie	L _p (mm)	Nombre de dents
124 L	314,33	33
150 L	381,00	40
187 L	476,25	50
210 L	533,40	56
225 L	571,50	60
240 L	609,60	64
255 L	647,70	68
270 L	685,80	72
285 L	723,90	76
300 L	762,00	80
322 L	819,15	86
345 L	876,30	92
367 L	933,45	98
390 L	990,60	104
420 L	1066,80	112
450 L	1143,00	120
480 L	1219,20	128
510 L	1295,40	136
540 L	1371,60	144
600 L	1524,00	160

Denture XH* – Pas $\frac{7}{8}$ " = 22,225 mm

Courroie	L _p (mm)	Nombre de dents
507 XH	1289,05	58
560 XH	1422,40	64
630 XH	1600,20	72
700 XH	1778,00	80
770 XH	1955,80	88
840 XH	2133,60	96
980 XH	2489,20	112
1120 XH	2844,80	128
1260 XH	3200,40	144
1400 XH	3556,00	160
1540 XH	3911,60	176
1750 XH	4445,00	200

Denture XXH* – Pas $1\frac{1}{4}$ " = 31,75 mm

Courroie	L _p (mm)	Nombre de dents
700 XXH	1778	56
800 XXH	2032	64
900 XXH	2286	72
1000 XXH	2540	80
1200 XXH	3048	96
1400 XXH	3556	112
1600 XXH	4064	128
1800 XXH	4572	144

Denture H* – Pas $\frac{1}{2}$ " = 12,7

Courroie	L _p (mm)	Nombre de dents
240 H	609,60	48
270 H	685,80	54
300 H	762,00	60
330 H	838,20	66
360 H	914,40	72
390 H	990,60	78
420 H	1066,80	84
450 H	1143,00	90
480 H	1219,20	96
510 H	1295,40	102
540 H	1371,60	108
570 H	1447,80	114
600 H	1524,00	120
630 H	1600,20	126
660 H	1676,40	132
700 H	1778,00	140
750 H	1905,00	150
800 H	2032,00	160
850 H	2159,00	170
900 H	2286,00	180
1000 H	2540,00	200
1100 H	2794,00	220
1250 H	3175,00	250
1400 H	3556,00	280
1700 H	4318,00	340

* Autres dimensions
possibles : nous
consulter.

La courroie Twin Power® est caractérisée par des dents situées l'une en face de l'autre.

Cette disposition permet une synchronisation du mouvement des deux côtés de la courroie, une inversion éventuelle du sens de rotation, des transmissions de type "serpentine", etc...

La courroie Twin Power® se caractérise par sa haute flexibilité et admet des puissances transmissibles élevées.

Avantages:

- * Puissances transmissibles élevées.
- * La courroie Twin Power® peut transmettre toute la puissance transmissible indifféremment d'un côté ou de l'autre, ou dans toutes les combinaisons (sans que la somme des puissances à transmettre n'excède la capacité transmissible de la courroie).
- * Transmission serpentine positive, sans glissement.
- * Fonctionnement silencieux.
- * Pas de lubrification ni d'entretien.

Indication longueur et pas	Longueur primitive mm	Nombre de dents
----------------------------	-----------------------	-----------------

TP XL

Pas : 0,20" (5,08 mm)

TP 150 XL	381,0	75
TP 160 XL	406,4	80
TP 170 XL	431,8	85
TP 180 XL	457,2	90
TP 190 XL	482,6	95
TP 200 XL	508,0	100
TP 210 XL	533,4	105
TP 220 XL	558,8	110
TP 230 XL	584,2	115
TP 240 XL	609,6	120
TP 250 XL	635,0	125
TP 260 XL	660,4	130
TP 280 XL	711,2	140
TP 290 XL	736,6	145
TP 300 XL	762,0	150
TP 310 XL	787,4	155
TP 340 XL	863,6	170

TP L

Pas : 0,375" (9,525 mm)

TP 210 L	533,4	56
TP 225 L	571,5	60
TP 240 L	609,6	64
TP 255 L	647,7	68
TP 270 L	685,8	72
TP 285 L	723,9	76
TP 300 L	762,0	80
TP 322 L	819,15	86
TP 345 L	876,3	92
TP 367 L	933,45	98
TP 390 L	990,6	104
TP 420 L	1066,8	112
TP 450 L	1143,0	120
TP 480 L	1219,2	128
TP 510 L	1295,4	136
TP 540 L	1371,6	144
TP 600 L	1524,0	160

TP H

Pas : 0,5" (12,70 mm)

TP 360 H	914,4	72
TP 390 H	990,6	78
TP 420 H	1066,8	84
TP 450 H	1143,0	90
TP 480 H	1219,2	96
TP 510 H	1295,4	102
TP 540 H	1371,6	108
TP 570 H	1447,8	114
TP 600 H	1524,0	120
TP 630 H	1600,2	126
TP 700 H	1778,0	140
TP 750 H	1905,0	150
TP 800 H	2032,0	160
TP 850 H	2159,0	170
TP 900 H	2286,0	180
TP 1000 H	2540,0	200
TP 1100 H	2794,0	220
TP 1250 H	3175,0	250
TP 1400 H	3556,0	280
TP 1700 H	4318,0	340

Indication longueur et pas	Longueur primitive mm	Nombre de dents
----------------------------	-----------------------	-----------------

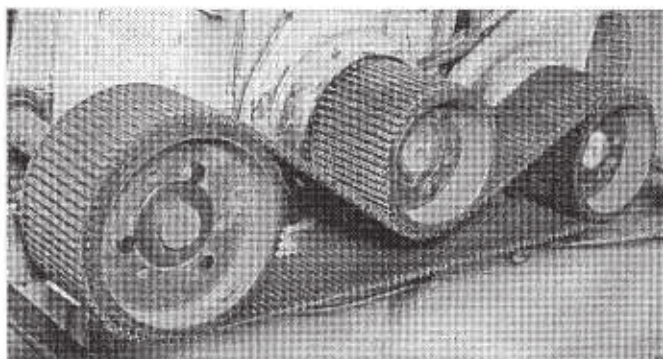
TP 8M

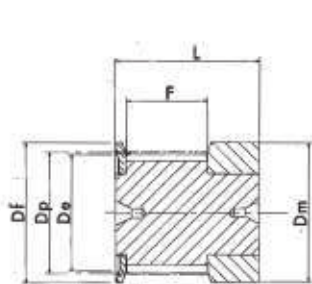
Pas : 8 mm

TP 480 8M	480	60
TP 560 8M	560	70
TP 600 8M	600	75
TP 640 8M	640	80
TP 720 8M	720	90
TP 800 8M	800	100
TP 880 8M	880	110
TP 960 8M	960	120
TP 1040 8M	1040	130
TP 1120 8M	1120	140
TP 1200 8M	1200	150
TP 1280 8M	1280	160
TP 1360 8M	1360	170
TP 1440 8M	1440	180
TP 1600 8M	1600	200
TP 1760 8M	1760	220
TP 1800 8M	1800	225
TP 2000 8M	2000	250
TP 2400 8M	2400	300
TP 2600 8M	2600	325
TP 2800 8M	2800	350
TP 1610 14M	1610	115
TP 1778 14M	1778	127
TP 1890 14M	1890	135
TP 2100 14M	2100	150
TP 2310 14M	2310	165
TP 2450 14M	2450	175
TP 2590 14M	2590	185
TP 2800 14M	2800	200
TP 3150 14M	3150	225

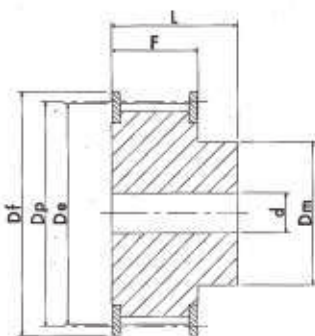
TP 14M

Pas : 14 mm

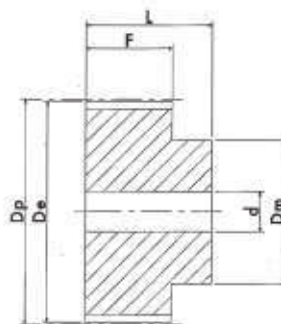




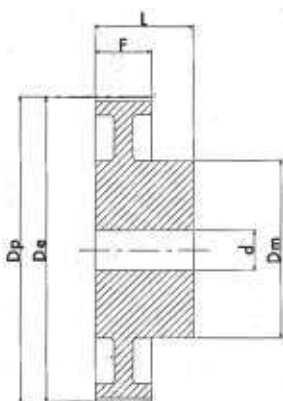
exécution 0F



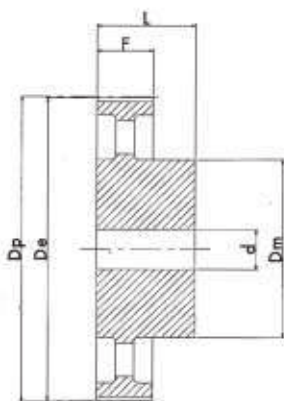
exécution 1F



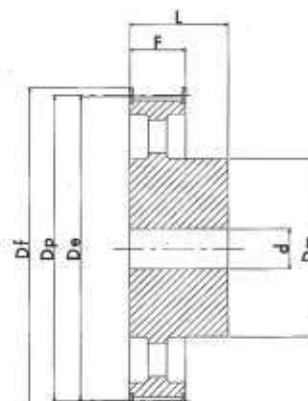
exécution 2



exécution 3



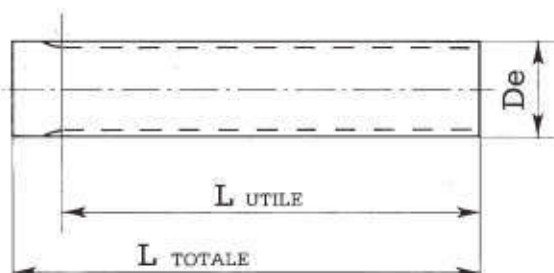
exécution 4



exécution 5F

Poulies L - H - XH monobloc - moyeux amovibles
nous consulter.

Caractéristiques		Type	Ex.	N. dents	Dp primitif	De externe	Df flasque	Dm moyeu	F	L	d	N° FLANGIA
Acier / Alu	Avec Flasque	10 XL 037	1F	10	16,17	15,66	23,0	9,5	14,3	20	—	1
		11 XL 037	1F	11	17,79	17,28	23,0	9,5	14,3	20	—	1
		12 XL 037	1F	12	19,40	18,90	25,0	10	14,3	20	—	2
		13 XL 037	1F	13	21,02	20,51	25,0	10	14,3	20	—	2
		14 XL 037	1F	14	22,64	22,13	28,0	15	14,3	20	—	4
		15 XL 037	1F	15	24,26	23,75	28,0	15	14,3	20	—	4
		16 XL 037	1F	16	25,87	25,36	32,0	16	14,3	20	—	5
		17 XL 037	1F	17	27,49	26,98	32,0	20	14,3	20	—	6
		18 XL 037	1F	18	29,11	28,60	35,0	20	14,3	20	—	7
		19 XL 037	1F	19	30,72	30,22	35,0	20	14,3	22	—	7
		20 XL 037	1F	20	32,34	31,83	38,0	23,5	14,3	22	—	9
		21 XL 037	1F	21	33,96	33,45	38,0	23,5	14,3	22	—	9
		22 XL 037	1F	22	35,57	35,07	41,0	25	14,3	22	6	10
		24 XL 037	1F	24	38,81	38,30	44,0	30	14,3	22	6	12
		26 XL 037	1F	26	42,04	41,53	48,0	30	14,3	22	8	11
		27 XL 037	1F	27	43,66	43,15	48,0	30	14,3	22	8	11
		28 XL 037	1F	28	45,28	44,77	51,0	34	14,3	22	8	16
30 XL 037	1F	30	48,51	48,00	54,0	38	14,3	22	8	18		
32 XL 037	1F	32	51,74	51,24	57,0	38	14,3	25	8	20		
34 XL 037	1F	34	54,98	54,47	61,0	38	14,3	25	8	22		
35 XL 037	1F	35	56,60	56,09	61,0	38	14,3	25	8	22		
Alu	Sans Flasque	36 XL 037	2	36	58,21	57,70	—	45	14,3	25	8	—
		38 XL 037	2	38	61,45	60,94	—	45	14,3	25	8	—
		40 XL 037	2	40	64,68	64,17	—	45	14,3	25	8	—
		42 XL 037	2	42	67,91	67,41	—	45	14,3	25	8	—
		44 XL 037	2	44	71,15	70,64	—	45	14,3	25	8	—
		48 XL 037	3	48	77,62	77,11	—	45	14,3	25	10	—
		60 XL 037	3	60	97,02	96,51	—	45	14,3	25	10	—
72 XL 037	3	72	116,42	115,92	—	45	14,3	25	10	—		



MXL - 0,080'' (mm 2,032)

DESCRIZ.	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
MXL 12	12	7,26	50	75
MXL 14	14	8,56	50	75
MXL 15	15	9,19	50	75
MXL 16	16	9,83	50	75
MXL 18	18	11,12	50	75
MXL 20	20	12,42	90	120
MXL 22	22	13,72	125	140
MXL 24	24	15,01	125	140
MXL 25	25	15,67	125	140
MXL 26	26	16,31	125	140
MXL 28	28	17,60	125	140
MXL 30	30	18,90	125	140
MXL 32	32	20,19	125	140
MXL 34	34	21,48	125	140
MXL 36	36	22,78	132	140
MXL 38	38	24,08	132	140
MXL 40	40	25,37	132	140
MXL 42	42	26,67	140	140
MXL 44	44	27,94	140	140
MXL 45	45	28,60	140	140
MXL 48	48	30,53	140	140
MXL 50	50	31,83	140	140
MXL 60	60	38,30	160	160
MXL 70	70	44,78	160	160
MXL 72	72	46,05	160	160

XL - 1/5'' (mm 5,08)

DESCRIZ.	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
XL 10	10	15,66	125	140
XL 11	11	17,28	125	140
XL 12	12	18,90	125	140
XL 13	13	20,51	125	140
XL 14	14	22,13	132	140
XL 15	15	23,75	132	140
XL 16	16	25,36	140	140
XL 17	17	26,98	140	140
XL 18	18	28,60	140	140
XL 19	19	30,22	140	140
XL 20	20	31,83	140	140
XL 21	21	33,45	160	160
XL 22	22	35,07	160	160
XL 23	23	36,60	160	160
XL 24	24	38,30	160	160
XL 25	25	39,93	160	160
XL 26	26	41,53	160	160
XL 27	27	43,15	160	160
XL 28	28	44,77	160	160
XL 29	29	46,39	160	160
XL 30	30	48,00	160	160
XL 32	32	51,24	160	160
XL 33	33	52,76	160	160
XL 34	34	54,47	160	160
XL 35	35	56,09	160	160
XL 36	36	57,70	160	160
XL 38	38	60,94	160	160
XL 39	39	62,56	160	160
XL 40	40	64,17	160	160
XL 41	41	65,79	160	160
XL 42	42	67,41	160	160
XL 43	43	69,02	160	160
XL 44	44	70,64	160	160
XL 48	48	77,11	160	160
XL 56	56	90,04	160	160
XL 60	60	96,51	160	160
XL 72	72	115,92	160	160

L - 3/8'' (mm 9,525)

DESCRIZ.	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
L 10	10	29,56	140	140
L 11	11	32,59	140	140
L 12	12	35,62	160	160
L 13	13	38,65	160	160
L 14	14	41,68	160	160
L 15	15	44,72	160	160
L 16	16	47,75	160	160
L 17	17	50,78	160	160
L 18	18	53,81	160	160
L 19	19	56,84	160	160
L 20	20	59,88	160	160
L 21	21	62,91	160	160
L 22	22	65,94	160	160
L 23	23	68,97	160	160
L 24	24	72,00	160	160
L 27	27	81,10	160	160
L 30	30	90,20	160	160

LE CONCEPT

- Courroies de conception moderne (vitesse pouvant atteindre 70 m/s) grâce à la couche de traction constituée de matériaux modernes (aramide - polyester - polyamide) et des matériaux différents pour les couches de frottement et de recouvrement.
- Possibilité de mise sans fin sur la machine
- Dimensions à la demande

CARACTERISTIQUES

- Légereté, flexibilité, modèle d'élasticité élevé, rigidité transversale, méthodes de jonctions éprouvées.

EPAISSEUR

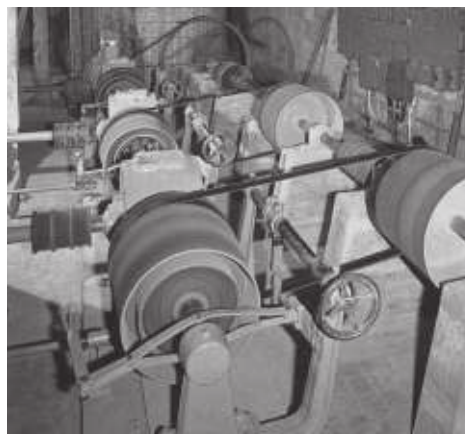
- De 0,5 à 4 mm suivant applications

APPLICATIONS

- Courroies de transmissions
- Courroies Tangentielles
- Sangle de broche

DOMAINES D'UTILISATIONS

- Toutes industries (papeterie - cimenteries)
- Machines spécialisées
- Imprimerie
- Plieuse colleuse
- Presse
- Tri du courrier

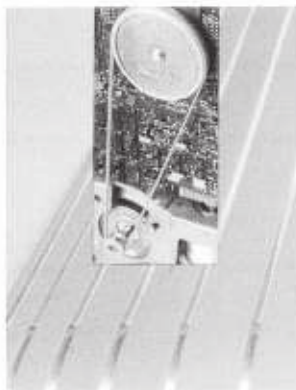


REFERENCES

- Plus de 50 types différents
- Nous consulter pour conseils ou rechange

Courroies plates				
Référence	Couleur	Structure	Epaisseur	Application
GT06	Bleu/Vert	Textile/Elastomère	1,6 mm	Transport papier
GG06R	bleu	Elastomère	2 mm	Transport
GG06 18RF	Vert/Bleu	Elastomère	109 mm	Entraînement Tangentiel
LL06/09/12 15 - 18	Gris	2 faces cuir + polyamide	3,8 mm à 6,6 mm	Transmission de puissance
LT06 À LT38	Gris/Vert	1 face cuir 1 face textile	2,8 mm à 6,3 mm	Transmission Transport
GG5/30 RRQ	Vert	Elastomère	3,10 mm	Transport Transmission Thermosoudable

Nombreuses autres références, nous consulter



Les courroies ESBAND® sont fabriquées avec une armature tissée sans fin en toutes longueurs (voir maxi et mini), sans soudure. Ces courroies sont revêtues soit :

- de POLYURETHANNE
- de NEOPRENE
- de SILICONE.

EXECUTIONS SPECIALES :

- Revêtement sur deux faces.
- Epaisseur renforcée jusqu'à 8 mm.
- Revêtement de glissement.
- Revêtement non poreux.
- Traitement anti-statique

UTILISATION :

Chaque fois que des caractéristiques très spécifiques sont nécessaires pour assurer le transport ou la transmission d'un mouvement, l'emploi de la courroie ESBAND® s'impose car elle permet par la multiplicité de ses options une bonne adaptation au problème posé. Demandez notre catalogue détaillé.

Type	Programme de fabrication				Tolérance		Diamètre mini du galet	Puis. transmissible max. W/cm	Vitesse max. m/s	Effort de rupture N/cm
	Longueur mm	Largeur mm	Epais. mm	Longueur %	Largeur mm	Epais. mm				
PU 0/6	200-2000	3-500	0,9	±2,00	±0,50	±0,50	8	-	-	140
PU - Elastique	200-3000	3-500	1,8	±2,00	±0,50	±0,50	25	-	-	250
PU - 1 face brute	200-4400	3-800	1,5	±2,00	±0,50	±0,50	20	4,0	60	2450
PU 4/6	200-4400	3-800	0,8	±2,00	±0,50	±0,50	9	-	30	650
PU 10	200-4400	3-800	1,2	±2,00	±0,50	±0,50	8	-	30	700
PU 11	200-4800	3-800	1,0	±2,00	±0,50	±0,50	12	1,5	60	1250
PU 12	200-6400	3-800	1,5	±1,00	±0,50	±0,50	20	3,5	80	3400
PU 17	200-4200	3-800	1,0	±1,00	±0,50	±0,50	15	3,0	80	2400
PU 18	200-4200	3-800	2,2	±2,00	±0,50	±0,50	25	7,5	110	6400
PU 20	120-330	3-800	0,8	±2,00	±0,50	±0,50	5	0,8	30	850
Mini	200-2000	3-150	0,5	±0,50	±0,50	±0,10	6	0,4	30	550
NE 10	150-4200	3-250	0,65	±0,50	±0,50	±0,10	8	0,6	30	750
NE 20	150-4200	3-450	0,65	±0,50	±0,50	±0,10	10	1,0	40	950
NE 20/133	400-4800	3-450	0,65	±0,50	±0,50	±0,10	10	1,0	40	950
NE 21	400-4800	3-450	1,1	±0,50	±0,50	±0,10	15	2,0	60	1700
NE 22	400-9000	3-450	1,4	±0,50	±0,50	±0,10	20	5,0	100	3400
NE 26	400-4200	3-450	2,0	±0,50	±0,50	±0,10	25	6,0	120	4150
NE 17	400-4200	3-450	0,9	±0,50	±0,50	±0,10	12	3,5	80	2750
NE 18	400-4400	3-450	1,9	±0,50	±0,50	±0,10	25	8,0	120	7950
NE 133/1	200-4800	3-450	1,2	±0,50	±0,50	±0,10	12	2,5	60	2100
Si 1	200-4400	3-400	1,0	±0,50	±0,50	±0,50	12	*	*	1000
Si - 1 face brute	200-4200	3-400	1,5	±0,50	±0,50	±0,50	20	*	*	2200
Si 3	200-4200	3-400	0,8	±0,50	±0,50	±0,50	10	*	*	800
HN 1	200-4200	3-400	1,5	±0,10	±0,50	±0,50	20	*	*	820
HG 1	200-4200	3-400	1,5	±0,10	±0,50	±0,50	20	*	*	1080
HK 17	200-4200	3-400	1,1	±0,10	±0,50	±0,50	20	*	*	1850
HK 18		3-400	2,0	±0,10	±0,50	±0,50	20	*	*	5800
PC		3-400					15	1,5	50	
PC/1		3-400					12	1,5	50	
PC 1/2		3-400					12	1,5	50	
PC 10		3-400					12	1,0	50	

Types	Type	10	14	20	28	40	54	80
La couche de traction consiste en bandes de polyamide étirées d'épaisseurs différentes.	Force tangentielle spécifique F'_{ij} en N/mm de largeur de courroie jusqu'à	12,5	17,5	25	35	48	67,5	110
	Résistance à la traction en N/mm de largeur de courroie env.	225	315	450	630	900	1220	1800
	Allongement à la rupture en % env.	22						

Exécutions	Image	
Les recouvrements définissent l'exécution.		
Couche de recouvrement	[Pointing to top layer]	
Couche de traction	[Pointing to middle layer]	
Couche de frottement	[Pointing to bottom layer]	
GT	= couche de frottement d'élastomère G noire, couche de recouvrement de textile noir	EXTREMULTUS 85
GG...N	= couche de frottement d'élastomère G noire, couche de recouvrement d'élastomère G noire	EXTREMULTUS 85
LT	= couche de frottement en cuir-chromé, couche de recouvrement de textile noir	EXTREMULTUS 80
LL	= couche de frottement en cuir-chromé des deux côtés	EXTREMULTUS 80

Type	10 E	14 E	20 E	28 E	40 E	Types
Force tangentielle spécifique F'_{ij} en N/mm de largeur de courroie jusqu'à	12,5	17,5	25	35	48	La couche de traction consiste en câbles de polyester enroulés en spirale jointive sans fin.
Résistance à la traction en N/mm de largeur de courroie env.	130	175	300	540	660	
Allongement à la rupture en % env.	15					

Image		Exécutions
		Les recouvrements définissent l'exécution.
[Pointing to top layer]		Couche de recouvrement
[Pointing to middle layer]		Couche de traction
[Pointing to bottom layer]		Couche de frottement
UU	= couche de frottement d'élastomère U, verte des deux côtés	
LT	= couche de frottement en cuir-chromé d'un côté, couche de recouvrement en tissu de polyamide	
LL	= couche de frottement en cuir-chromé des deux côtés	
GT	= couche de frottement en élastomère d'un côté, couche de recouvrement en tissu de polyamide	

Jonctions a chaud par recouvrement

Procédé à chaud

Le procédé à chaud permet d'effectuer une mise sans fin rapide et sûre à l'aide de colles, de chaleur et de pression. La jonction ainsi faite est souple et s'est révélée la plus sûre dans la pratique.

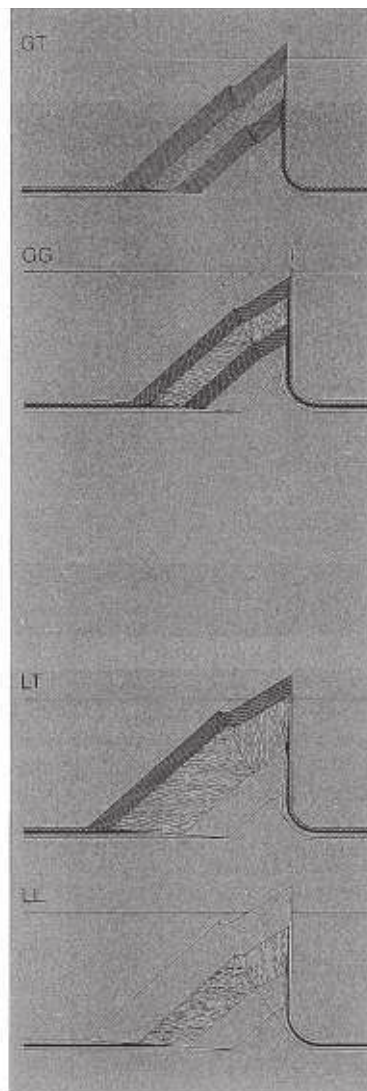
On procède à la mise sans fin à chaud aussi bien en atelier que sur place lors du montage (veuillez nous consulter).

L'angle de jonction standard est de 60°.

Nous vous enverrons sur demande des notices détaillées sur la mise sans fin d'EXTREMULTUS.

Procédé à froid

Dans des cas exceptionnels il est également possible de jonctionner EXTREMULTUS selon le procédé à froid. Toutefois, nous vous recommandons de nous consulter au préalable.



Jonctions par agrafe



AGRAFES A CROCHETS
Du n° 2 au n° 6
pour courroies de 4 à 10 mm



AGRAFES A CRAMPONS
Du n° 112 à 117
pour courroies de 6 à 17 mm



AGRAFES A PLAQUETTES
Du n° 1 à 2
pour courroies de 6 à 21 mm

Pose par nos soins



AGRAFES TRIANGLES
ACIER du N° 15 à 55
pour courroies de 3 à 11 mm
INOX n° 00 à 15
pour courroies de 1,5 à 4 mm



BOULONS POUR FIXATION DES GODETS
6 - 8 - 10 mm
Longueurs de 25 à 50 mm
Autres dimensions : sur demande